

ภาคผนวก ก.1

สำเนาผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงผลิตสารโอเลฟินส์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
ที่ ทส 1010.8/16856 ลงวันที่ 9 ธันวาคม พ.ศ.2563



ที่ ทส ๑๐๑๐.๘/ ๑๖๖.๕๖

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
๑๑๘/๑ อาคารทิปโก้ ๒ ถนนพระรามที่ ๖
แขวงพญาไท เขตพญาไท
กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๑ ธันวาคม ๒๕๖๓

เรื่อง แจ้งผลการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงผลิตสารโอเลฟินส์
(ส่วนขยาย ครั้งที่ ๓) ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส ๑๐๑๐.๘/๑๓๔๖๘
ลงวันที่ ๒๑ ตุลาคม ๒๕๖๓

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. สำเนาหนังสือบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ที่ ENV44-200147/446217
ลงวันที่ ๒๔ พฤศจิกายน ๒๕๖๓

๒. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่โครงการโรงผลิตสารโอเลฟินส์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๓) ตั้งอยู่ที่
นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ของบริษัท พีทีที โกลบอล
เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

ตามหนังสือที่อ้างถึง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้แจ้ง
ผลการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ
อุตสาหกรรมกลั่นน้ำมันปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรรูปปิโตรเคมี พิจารณาในการประชุม
ครั้งที่ ๒๓/๒๕๖๓ เมื่อวันที่ ๑๒ ตุลาคม ๒๕๖๓ มีมติไม่ให้ความเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงผลิตสารโอเลฟินส์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๓) ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด
(มหาชน) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง และต่อมาบริษัท พีทีที
โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ได้มอบหมายและมอบอำนาจให้บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี
จำกัด จัดทำและเสนอรายงานฉบับแก้ไขเพิ่มเติม ครั้งที่ ๒ ให้สำนักงานนโยบายฯ ดำเนินการตามขั้นตอน
การพิจารณารายงาน รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้เสนอรายงานการประเมิน
ผลกระทบสิ่งแวดล้อมฉบับแก้ไขเพิ่มเติมดังกล่าว ให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมกลั่นน้ำมันปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรรูปปิโตรเคมี
พิจารณาในการประชุมครั้งที่ ๓๓/๒๕๖๓ เมื่อวันที่ ๗ ธันวาคม ๒๕๖๓ ซึ่งคณะกรรมการ
ผู้ชำนาญการฯ มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงผลิตสารโอเลฟินส์
(ส่วนขยาย ครั้งที่ ๓) ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

อำเภอ...

สำนักงานเมืองหนอง จังหวัดระยอง โดยให้บริษัทฯ ปฏิบัติตามแนวทางความร่วมมือกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด รายละเอียดตาม
สิ่งที่ส่งมาด้วย ๒ และให้หน่วยงานบริษัทที่ปรึกษาเพื่อชี้แจงรายงานที่ได้รวบรวมรายละเอียดข้อมูลทั้งหมด
เรียงตามลำดับการพิจารณา จำนวน ๑ ฉบับ และรายงานฉบับสมบูรณ์ที่ได้แก้ไขเพิ่มเติมตามที่คณะกรรมการ
ผู้พิจารณาพิจารณา กำหนดแล้ว จำนวน ๑ ฉบับ พร้อมทั้งจัดทำแนบยื่นอีกข้อมูลในรูปแบบ Portable
Document Format (PDF) จำนวน ๑ แผ่น และ ๑ แผ่น ตามลำดับ เสนอต่อสำนักงานนโยบายฯ ภายในเวลา
๔๕ วัน เพื่อใช้เป็นเอกสารอ้างอิงและส่งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป และหากได้รับอนุญาตจากหน่วยงาน
อนุญาตแล้วขอความร่วมมือสำหรับสำเนาใบอนุญาตพร้อมเงื่อนไขให้สำนักงานนโยบายฯ ทราบด้วย ทั้งนี้ สำนักงาน
นโยบายฯ ได้มีหนังสือแจ้งบริษัท คอนสตรัคชั่นที ออฟ เทคโนโลยี จำกัด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป
ด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



(นายพิรุณ ชัยชนะพิทักษ์พาณิชย์)

รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม


กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ ๐-๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๗๗๕

โทรสาร ๐-๒๒๖๕ ๖๖๑๖

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ sarabun@onep.go.th

**มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ที่โครงการโรงผลิตสารโอเลฟินส์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด**


(นายวิชาญ บุญใจชูชัย)
ผู้อำนวยการฝ่ายจัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



จำนวน 2563
1/153




บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
(นายกิตติพงษ์ พัฒนากอง)
ผู้อำนวยการส่วนสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

บทนำ

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ส่วนต่อท้าย)

โครงการโรงผลิตสารโอเลฟินส์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3) บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	งานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ	1.1 จัดให้มีการสำรวจประเมินพื้นที่ก่อสร้างที่มีกิจกรรมของชุมชนที่อยู่อาศัยตามพื้นที่ที่มีกิจกรรมการรับแอมโมเนียเหลวจากเรือ 2 ครั้ง (เข้า-ออก) เพื่อลดการสูดดมของก๊าซแอมโมเนียจากการปล่อยรั่ว	- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2 โรงโเลฟินส์ 2
	1.2 มีมาตรการลดผลกระทบจากเครื่องจักรและยานพาหนะที่ใช้ในการก่อสร้างให้ถูกใช้ในเวลากลางวันตามระยะเวลาที่กำหนดไว้บนพื้นที่ก่อสร้างและมีการบำรุงรักษาเครื่องยนต์อย่างเคร่งครัดเพื่อควบคุมการปล่อยมลพิษทางอากาศให้เป็นไปตามค่าการออกแบบ	- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2 โรงโเลฟินส์ 2
	1.3 จัดเตรียมหน้ากากอนามัยและถุงมือสำหรับคนงานที่เกี่ยวข้องกับพื้นที่ก่อสร้างและบริเวณใกล้เคียง	- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2 โรงโเลฟินส์ 2
	1.4 จัดทำรั้วชั่วคราวรอบพื้นที่ก่อสร้าง และติดตั้งป้ายเตือนภัยบริเวณพื้นที่ก่อสร้างอย่างเพียงพอ	- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2 โรงโเลฟินส์ 2
	1.5 จัดให้มีการเฝ้าระวังมลพิษทางอากาศที่รั่วจากท่อและบริเวณใกล้เคียงซึ่งมีเสียงดังเกินขีดจำกัด	- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2 โรงโเลฟินส์ 2
	1.6 มาตรการดูแลรักษาสิ่งแวดล้อมที่ก่อสร้างให้เป็นไปตามกฎหมายและระเบียบข้อบังคับของกรมโรงงานอุตสาหกรรมเพื่อป้องกันการสูดดมของมลพิษจากโรงงานของรั่วไหลของก๊าซพิษที่ส่งผลกระทบต่อ	- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2 โรงโเลฟินส์ 2


(นายวิชาญ บุญใจชูชัย)
ผู้อำนวยการฝ่ายจัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



จำนวน 2563
2/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
(นายกิตติพงษ์ พัฒนากอง)
ผู้อำนวยการส่วนสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	1.7 จัดทำแผนสำรวจผลกระทบทุกพื้นที่ที่ก่อสร้างได้ชั่วคราว เฉพาะได้ไม่เกิน 30 กิโลเมตร/ชั่วโมง เพื่อลดแรงสั่นสะเทือนของพื้นที่ใกล้เคียงให้มีความเหมาะสม	- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลแท่ง 2
2. เสียง	2.1 หลีกเลี่ยงกิจกรรมการก่อสร้างที่ก่อให้เกิดเสียงดังในช่วงเวลา 19.00-07.00 น. รวมถึงช่วงเวลาอื่น ๆ ที่เหมาะสม ไม่ให้เกิดผลกระทบด้านเสียงรบกวนต่อชุมชน 2.2 พิจารณาเลือกเครื่องจักรที่มีเสียงต่ำไม่เกิน 85 เดซิเบล (เอ) ที่ระยะห่าง 15 เมตร เพื่อเป็นลดความรุนแรงด้านเสียงที่ส่งผลกระทบต่อพื้นที่ใกล้เคียง 2.3 ติดตั้งเครื่องจักรที่มีเสียงต่ำไม่เกิน 85 เดซิเบล (เอ) ที่ระยะห่าง 15 เมตร เพื่อเป็นลดความรุนแรงด้านเสียงที่ส่งผลกระทบต่อพื้นที่ใกล้เคียง 2.4 ติดตั้งเครื่องจักรที่มีเสียงต่ำไม่เกิน 85 เดซิเบล (เอ) ที่ระยะห่าง 15 เมตร เพื่อเป็นลดความรุนแรงด้านเสียงที่ส่งผลกระทบต่อพื้นที่ใกล้เคียง 2.5 จัดทำรั้วชั่วคราวลดเสียงรบกวนที่ก่อสร้าง เพื่อลดผลกระทบด้านเสียงรบกวนต่อชุมชน	- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ - พื้นที่ก่อสร้างโครงการ - พื้นที่ก่อสร้างโครงการ - พื้นที่ก่อสร้างโครงการ - พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลแท่ง 2 - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลแท่ง 2 - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลแท่ง 2 - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลแท่ง 2 - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลแท่ง 2
3. คุณภาพน้ำและ ผลกระทบ	3.1 จัดทำห้องสุขาแบบเคลื่อนย้าย (Mobile Toilet) ที่มีสิ่งอำนวยความสะดวกให้เพียงพอ สำหรับพนักงานก่อสร้าง เพื่อลดผลกระทบด้านสุขอนามัย	- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลแท่ง 2

(นายวิชา บุญบำรุงชัย)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



วันจันทร์ 2563
3/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
(นายกิตติพงษ์ พิพัฒน์ทอง)
ผู้จัดการฝ่ายเทคนิค
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COTI)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	3.2 จัดทำแผนสำรวจผลกระทบทุกพื้นที่ที่ก่อสร้างได้ชั่วคราว เฉพาะได้ไม่เกิน 30 กิโลเมตร/ชั่วโมง เพื่อลดแรงสั่นสะเทือนของพื้นที่ใกล้เคียงให้มีความเหมาะสม	- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลแท่ง 2
	3.3 ติดตั้งเครื่องจักรที่มีเสียงต่ำไม่เกิน 85 เดซิเบล (เอ) ที่ระยะห่าง 15 เมตร เพื่อเป็นลดความรุนแรงด้านเสียงที่ส่งผลกระทบต่อพื้นที่ใกล้เคียง	- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลแท่ง 2
	3.4 ติดตั้งเครื่องจักรที่มีเสียงต่ำไม่เกิน 85 เดซิเบล (เอ) ที่ระยะห่าง 15 เมตร เพื่อเป็นลดความรุนแรงด้านเสียงที่ส่งผลกระทบต่อพื้นที่ใกล้เคียง	- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลแท่ง 2
	3.5 ติดตั้งเครื่องจักรที่มีเสียงต่ำไม่เกิน 85 เดซิเบล (เอ) ที่ระยะห่าง 15 เมตร เพื่อเป็นลดความรุนแรงด้านเสียงที่ส่งผลกระทบต่อพื้นที่ใกล้เคียง	- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลแท่ง 2
	3.6 ติดตั้งเครื่องจักรที่มีเสียงต่ำไม่เกิน 85 เดซิเบล (เอ) ที่ระยะห่าง 15 เมตร เพื่อเป็นลดความรุนแรงด้านเสียงที่ส่งผลกระทบต่อพื้นที่ใกล้เคียง	- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลแท่ง 2

(นายวิชา บุญบำรุงชัย)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



วันจันทร์ 2563
4/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
(นายกิตติพงษ์ พิพัฒน์ทอง)
ผู้จัดการฝ่ายเทคนิค
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COTI)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>ไม่ให้เกิดการระคายเคืองต่อสุขภาพของประชาชนในบริเวณใกล้เคียง</p> <p>ผู้สำรวจและประเมินผลกระทบ</p> <p>5.7 กำหนดให้มีการจัดการเก็บกากของเสียในพื้นที่ที่เกิดการปนเปื้อนให้เป็นไปตามมาตรฐาน</p> <p>5.8 กำหนดให้มีการจัดการเก็บกากของเสียในพื้นที่ที่เกิดการปนเปื้อนให้เป็นไปตามมาตรฐาน</p> <p>5.9 กำหนดให้มีการจัดการเก็บกากของเสียในพื้นที่ที่เกิดการปนเปื้อนให้เป็นไปตามมาตรฐาน</p>	<p>พื้นที่ก่อสร้างโครงการ</p> <p>พื้นที่ก่อสร้างโครงการ</p> <p>พื้นที่ก่อสร้างโครงการ</p>	<p>ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>ตลอดช่วงก่อสร้าง</p>	<p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลแทป 2</p> <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลแทป 2</p> <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลแทป 2</p>
4. การกีดกันชุมชน	<p>4.1 กำหนดให้มีการควบคุมความถี่ของรถบรรทุกในพื้นที่ก่อสร้างไม่เกิน 20 คัน/วัน พร้อมจำกัดความเร็วรถบรรทุกในพื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>4.2 ตรวจสอบผลกระทบของรถบรรทุกต่อการจราจร และกำหนดมาตรการป้องกันผลกระทบ</p> <p>4.3 กำหนดมาตรการกีดกันชุมชนในพื้นที่ก่อสร้าง โดยการติดป้ายแจ้งเตือนหรือใช้ธงสีส้ม</p> <p>4.4 กำหนดให้มีการควบคุมการปล่อยฝุ่นในพื้นที่ก่อสร้าง โดยการใช้เครื่องฉีดน้ำ</p> <p>4.5 จัดให้มีการควบคุมการปล่อยฝุ่นในพื้นที่ก่อสร้าง โดยการใช้เครื่องฉีดน้ำ</p>	<p>พื้นที่ก่อสร้างโครงการ</p> <p>พื้นที่ก่อสร้างโครงการ</p> <p>รถที่ใช้ในการขนส่ง</p> <p>รถที่ใช้ในการขนส่ง</p> <p>รถที่ใช้ในการขนส่ง</p>	<p>ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>ตลอดช่วงก่อสร้าง</p>	<p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลแทป 2</p> <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลแทป 2</p> <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลแทป 2</p> <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลแทป 2</p> <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลแทป 2</p>

(นายวิรัช บุญปารุญชัย)
ผู้อำนวยการฝ่ายจัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



วันที่ 25/6/2563
5/153



บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสำนักงาน
บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>4.6 กำหนดให้มีการควบคุมการปล่อยฝุ่นในพื้นที่ก่อสร้าง โดยการใช้เครื่องฉีดน้ำ</p> <p>4.7 จัดให้มีการควบคุมการปล่อยฝุ่นในพื้นที่ก่อสร้าง โดยการใช้เครื่องฉีดน้ำ</p> <p>4.8 กำหนดให้มีการควบคุมการปล่อยฝุ่นในพื้นที่ก่อสร้าง โดยการใช้เครื่องฉีดน้ำ</p> <p>4.9 กำหนดให้มีการควบคุมการปล่อยฝุ่นในพื้นที่ก่อสร้าง โดยการใช้เครื่องฉีดน้ำ</p> <p>4.10 กำหนดให้มีการควบคุมการปล่อยฝุ่นในพื้นที่ก่อสร้าง โดยการใช้เครื่องฉีดน้ำ</p> <p>4.11 จัดให้มีการควบคุมการปล่อยฝุ่นในพื้นที่ก่อสร้าง โดยการใช้เครื่องฉีดน้ำ</p> <p>4.12 กำหนดให้มีการควบคุมการปล่อยฝุ่นในพื้นที่ก่อสร้าง โดยการใช้เครื่องฉีดน้ำ</p>	<p>สถานที่ก่อสร้างโครงการ</p> <p>บริเวณทางเข้า-ออก</p> <p>ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>รถที่ใช้ในการขนส่ง</p> <p>รถที่ใช้ในการขนส่ง</p> <p>รถที่ใช้ในการขนส่ง</p> <p>รถที่ใช้ในการขนส่ง</p>	<p>ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>ตลอดช่วงก่อสร้าง</p>	<p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลแทป 2</p> <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลแทป 2</p> <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลแทป 2</p> <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลแทป 2</p> <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลแทป 2</p> <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลแทป 2</p> <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลแทป 2</p>

(นายวิรัช บุญปารุญชัย)
ผู้อำนวยการฝ่ายจัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



วันที่ 25/6/2563
6/153



บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสำนักงาน
บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

09.173401.2. (9)11

[illegible]

(นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
ผู้อำนวยการศูนย์จัดการขยะมูลฝอย
บริเวณพื้นที่ ๓ ตำบลเขตเทศบาลตำบลบ้านดง



2563

77153

บริษัท วิศวกรที่ปรึกษา เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(๒) รับผิดชอบงานที่มอบหมาย

พื้นที่เป้าหมายการตั้งเขตเลือกตั้ง

บริษัท คอปซัมเพนซ์ ออท์ เทค โนโลยี จำกัด (COT)

01514613 3 0000

องค์ประกอบตัวชี้วัดเชิงผลลัคน	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
6.2 จิตรกรรมฝาผนังบริเวณรอบพื้นที่มีคุณค่าทางวัฒนธรรม ครอบคลุมพื้นที่ถนนพหลโยธินวงแหวนรอบนอกชั้นใน บริเวณถนนพหลโยธินกิโลเมตรที่ 15-16 เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร โดยให้กรมศิลปากรเป็นผู้รับผิดชอบ	กรมศิลปากร	พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	ตลอดช่วงก่อสร้าง	บริษัท พีทีที โกลบอล เทคนิค จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโม่หินคัน 2
6.3 กำหนดให้มีการประชาสัมพันธ์ข้อมูลและข้อมูลเกี่ยวกับโครงการก่อสร้างโครงการรถไฟฟ้าสายสีม่วง (บางซื่อ-หัวหมัก) ให้ประชาชนและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องได้รับทราบล่วงหน้า อย่างน้อย 15 วัน ก่อนเริ่มกิจกรรมการก่อสร้าง โดยผ่านช่องทางสาธารณะและสื่อมวลชน	ประชาสัมพันธ์โครงการ	พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	ตลอดช่วงก่อสร้าง	บริษัท พีทีที โกลบอล เทคนิค จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโม่หินคัน 2
6.4 จัดให้มีการชี้แจงให้ชุมชนได้รับทราบเกี่ยวกับโครงการด้าน การขนส่งสาธารณะ การพัฒนาทางหลวง และการพัฒนาทางหลวง	ชุมชนรอบโครงการ	พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	ตลอดช่วงก่อสร้าง	บริษัท พีทีที โกลบอล เทคนิค จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโม่หินคัน 2
6.5 จัดให้มีการประชาสัมพันธ์ข้อมูลและข้อมูลเกี่ยวกับโครงการรถไฟฟ้าสายสีม่วง (บางซื่อ-หัวหมัก) ให้ประชาชนและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องได้รับทราบล่วงหน้า อย่างน้อย 15 วัน ก่อนเริ่มกิจกรรมการก่อสร้าง โดยผ่านช่องทางสาธารณะและสื่อมวลชน	ชุมชนรอบโครงการ	พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	ตลอดช่วงก่อสร้าง	บริษัท พีทีที โกลบอล เทคนิค จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโม่หินคัน 2
6.6 จัดให้มีการประชาสัมพันธ์ข้อมูลและข้อมูลเกี่ยวกับโครงการรถไฟฟ้าสายสีม่วง (บางซื่อ-หัวหมัก) ให้ประชาชนและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องได้รับทราบล่วงหน้า อย่างน้อย 15 วัน ก่อนเริ่มกิจกรรมการก่อสร้าง โดยผ่านช่องทางสาธารณะและสื่อมวลชน	ชุมชนรอบโครงการ	พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	ตลอดช่วงก่อสร้าง	บริษัท พีทีที โกลบอล เทคนิค จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโม่หินคัน 2
6.7 กำหนดให้มีการชี้แจงให้ชุมชนได้รับทราบเกี่ยวกับโครงการด้าน การขนส่งสาธารณะ การพัฒนาทางหลวง และการพัฒนาทางหลวง	ชุมชนรอบโครงการ	พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	ตลอดช่วงก่อสร้าง	บริษัท พีทีที โกลบอล เทคนิค จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโม่หินคัน 2
6.8 กำหนดและตรวจสอบข้อมูลให้ประชาชนได้รับทราบเกี่ยวกับโครงการรถไฟฟ้าสายสีม่วง (บางซื่อ-หัวหมัก) ให้ประชาชนและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องได้รับทราบล่วงหน้า อย่างน้อย 15 วัน ก่อนเริ่มกิจกรรมการก่อสร้าง โดยผ่านช่องทางสาธารณะและสื่อมวลชน	ชุมชนรอบโครงการ	พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	ตลอดช่วงก่อสร้าง	บริษัท พีทีที โกลบอล เทคนิค จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโม่หินคัน 2

(นายวีระ บุญบำรุงชิต)
ผู้อำนวยการศูนย์จัดการใหญ่
บริษัท ทีทีที โกลบอล เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน)



ปีงบประมาณ 2563

8753

CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(บริษัทผู้ถือหุ้น จำกัด ๒๕๖๐)

ผู้จำหน่ายสินค้าราคาถูก

บริษัท คอนดัคแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COA)

စာမျက်နှာ ၁ (၄၀)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
7. ๑ เชิงทราบมีตะเภา ความปลอดภัยในการดำเนินงาน	<p>7.1 ใบการพิจารณาคัดเลือกรับเข้าผู้รับเหมา ทาโครงการต้องพิจารณารายละเอียดด้านการจัดการความปลอดภัยในสัญญาว่าจ้างให้ครอบคลุมถึงการคุ้มครองความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยของแรงงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ก่อสร้างโครงการ โดยกำหนดให้มีมาตรการคัดเลือกบริษัทผู้รับเหมาก่อสร้าง เช่น</p> <p>7.1.1 ต้องเป็นบริษัทผู้รับเหมาที่มีประวัติการดำเนินงานตามมาตรฐานความปลอดภัยในการทำงานก่อสร้างโรงงานอุตสาหกรรมก่อน</p> <p>7.1.2 บริษัทผู้รับเหมาต้องมีแผนงานหรือมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและสุขภาพปลอดภัยของตนเอง</p> <p>7.1.3 บริษัทผู้รับเหมาต้องส่งให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในโรงงานที่ผ่านการฝึกอบรมแล้วความปลอดภัย โดยมาตรการควบคุมงานก่อสร้างประจำวันมีรายละเอียดตรวจสอบพื้นที่ก่อสร้างตลอดระยะเวลาก่อสร้าง</p> <p>7.1.4 กำหนดให้บริษัทผู้รับเหมาต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบทางวิชาชีพและจรรยาบรรณของโครงการอย่างเคร่งครัด</p>	พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	ตลอดช่วงก่อสร้าง	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโถงพื้นที่ 2
	<p>7.2 ระบุมาตรการในการควบคุมดูแลงาน รวมถึงการปฏิบัติงานและเงื่อนไขในการจ้างของผู้รับเหมาลงใบสัญญา เช่นผู้รับเหมา เช่น</p> <p>7.2.1 การรายงานและพดตอบด้านความปลอดภัย</p> <p>7.2.2 การผ่านเข้า ออกพื้นที่โครงการ</p>	พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	ตลอดช่วงก่อสร้าง	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโถงพื้นที่ 2

(นายวิชา บุญบำรุงจิต)
ผู้อำนวยการศูนย์จัดการขยะ
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



1543

9453

บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.


 The University of the Pacific

(นายนิติพิชญ์ พูลนทอยง)

ผู้จำหน่ายการตั้งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ลอฟ เทคโนโลยี จำกัด (CON)

မူလဒီဇိုင်း ၂ ဖြစ်သည်

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการที่เกี่ยวข้องกับผลกระทบสิ่งแวดล้อมเชิงลบ	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
<p>7.2.3 การกำหนดเขตซึ่งพื้นที่ให้เกิดประกายไฟและจดจำในชุมชน</p> <p>7.2.4 แรงงานที่มีพื้นที่</p> <p>7.2.5 ขยะทางดินเพื่อความปลอดภัย</p> <p>7.2.6 การขายของภายในพื้นที่งาน</p> <p>7.2.7 การปฏิบัติกรณีกฎระเบียบหรือกฎหมายในพื้นที่</p> <p>7.2.8 อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE)</p> <p>7.2.9 ความปลอดภัยในการทำงาน</p> <p>7.2.10 การปฐมพยาบาล</p> <p>7.2.11 อุปกรณ์และเหตุการณ์ฉุกเฉิน</p> <p>7.2.12 อุปกรณ์คุ้มครอง</p> <p>7.2.13 การวัดความสะอาดพื้นที่โครงการ</p> <p>7.2.14 อัตราค่าความปลอดภัย</p> <p>7.2.15 การประชุมความปลอดภัย</p> <p>7.2.16 การตรวจสอบความปลอดภัย</p>	<p>7.3 จัดอบรมและให้ความรู้แก่ผู้รับจ้างและผู้รับเหมาในด้านการปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย</p> <p>การปฏิบัติงานในพื้นที่เกิดประกายไฟและจดจำในชุมชน และการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล</p> <p>การตรวจสอบพื้นที่งานและความปลอดภัยในการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล</p> <p>การปฏิบัติงานในพื้นที่เกิดประกายไฟและจดจำในชุมชน และการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล</p> <p>การปฏิบัติงานในพื้นที่เกิดประกายไฟและจดจำในชุมชน และการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล</p> <p>การปฏิบัติงานในพื้นที่เกิดประกายไฟและจดจำในชุมชน และการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล</p> <p>การปฏิบัติงานในพื้นที่เกิดประกายไฟและจดจำในชุมชน และการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล</p> <p>การปฏิบัติงานในพื้นที่เกิดประกายไฟและจดจำในชุมชน และการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล</p> <p>การปฏิบัติงานในพื้นที่เกิดประกายไฟและจดจำในชุมชน และการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล</p> <p>การปฏิบัติงานในพื้นที่เกิดประกายไฟและจดจำในชุมชน และการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล</p> <p>การปฏิบัติงานในพื้นที่เกิดประกายไฟและจดจำในชุมชน และการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล</p> <p>การปฏิบัติงานในพื้นที่เกิดประกายไฟและจดจำในชุมชน และการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล</p> <p>การปฏิบัติงานในพื้นที่เกิดประกายไฟและจดจำในชุมชน และการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล</p> <p>การปฏิบัติงานในพื้นที่เกิดประกายไฟและจดจำในชุมชน และการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล</p> <p>การปฏิบัติงานในพื้นที่เกิดประกายไฟและจดจำในชุมชน และการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล</p> <p>การปฏิบัติงานในพื้นที่เกิดประกายไฟและจดจำในชุมชน และการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล</p> <p>การปฏิบัติงานในพื้นที่เกิดประกายไฟและจดจำในชุมชน และการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล</p>	<p>พื้นที่เกิดประกายไฟ</p>	<p>ตลอดช่วงระยะเวลา</p>	<p>บริษัท ซีพี ออลล์ จำกัด (มหาชน)</p>

(นายวิชา ฤทธิกุล)

ผู้อำนวยการการเลือกตั้ง

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



61121911 2563

10/153

CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

Time: 1:00

(หมายเหตุคำพ้องย่ ¹ พจนานุกรม)

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนเซ็ปต์แอนด์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>7.4 จัดให้มีผู้ควบคุมงานเจ้าหน้าที่ตรวจสอบความปลอดภัยในไซต์งานก่อนการดำเนินงานและขณะทำงาน บุคคลนั้นจะต้องให้ถือความปลอดภัย</p> <p>7.5 จัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้ใช้ก่อนงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีมลพิษ ไอเคมีจำนวนมากเพื่อความปลอดภัยแก่ผู้ปฏิบัติงาน</p> <p>7.6 จัดให้มีการประเมินความเสี่ยง เช่น เชื้อโรค (Car Micro) หรือ ปลั๊กหู (Ear Plug) เป็นต้น สำหรับก่อนเริ่มการทำงานที่มีเสียงดัง จัดให้มีหมวกกันน็อก รองเท้าบูท และถุงมือสำหรับงานที่อาจมีสารเคมีปนเปื้อนให้ใช้เพื่อป้องกันอันตรายต่อสุขภาพของลูกจ้าง</p> <p>7.7 จัดหาเครื่องป้องกันอันตรายบริเวณที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล (dB) หรือพื้นที่อันตรายเป็นเวลา 8 ชั่วโมงต่อวัน โดยให้พนักงานใช้หมวกกันน็อก และอุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง</p> <p>7.8 จัดให้มีสิ่งอำนวยความสะดวก เช่น น้ำดื่ม น้ำใช้ ห้องอาบน้ำ และภาชนะรองรับของเสียจากไซต์งาน</p> <p>7.9 จัดทำแผนการป้องกันและบรรเทาผลกระทบจากมลพิษทางอากาศ โดยให้พนักงานใช้หน้ากากป้องกันมลพิษทางอากาศ และให้พนักงานใช้หน้ากากป้องกันมลพิษทางอากาศ</p>	<p>- พื้นที่ก่อสร้างโรงบำบัด</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้างโรงบำบัด</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้างโรงบำบัด</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้างโรงบำบัด</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้างโรงบำบัด</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้างโรงบำบัด</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้างโรงบำบัด</p>	<p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p>	<p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโม่หินพื้นที่ 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโม่หินพื้นที่ 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโม่หินพื้นที่ 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโม่หินพื้นที่ 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโม่หินพื้นที่ 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโม่หินพื้นที่ 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโม่หินพื้นที่ 2</p>


 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
 ผู้จัดการโครงการ
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ธันวาคม 2563
 11/53



บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 (นายณัฏฐ์ พงษ์พานิช)
 ผู้ประสานงานสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>7.10 จัดให้มีผู้ควบคุมงานเจ้าหน้าที่ตรวจสอบความปลอดภัยในไซต์งานก่อนการดำเนินงานและขณะทำงาน บุคคลนั้นจะต้องให้ถือความปลอดภัย</p> <p>7.11 จัดให้มีการประเมินความเสี่ยง เช่น เชื้อโรค (Car Micro) หรือ ปลั๊กหู (Ear Plug) เป็นต้น สำหรับก่อนเริ่มการทำงานที่มีเสียงดัง จัดให้มีหมวกกันน็อก รองเท้าบูท และถุงมือสำหรับงานที่อาจมีสารเคมีปนเปื้อนให้ใช้เพื่อป้องกันอันตรายต่อสุขภาพของลูกจ้าง</p> <p>7.12 จัดหาเครื่องป้องกันอันตรายบริเวณที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล (dB) หรือพื้นที่อันตรายเป็นเวลา 8 ชั่วโมงต่อวัน โดยให้พนักงานใช้หมวกกันน็อก และอุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง</p> <p>7.13 จัดให้มีสิ่งอำนวยความสะดวก เช่น น้ำดื่ม น้ำใช้ ห้องอาบน้ำ และภาชนะรองรับของเสียจากไซต์งาน</p> <p>7.14 จัดทำแผนการป้องกันและบรรเทาผลกระทบจากมลพิษทางอากาศ โดยให้พนักงานใช้หน้ากากป้องกันมลพิษทางอากาศ และให้พนักงานใช้หน้ากากป้องกันมลพิษทางอากาศ</p> <p>7.15 จัดทำแผนการป้องกันและบรรเทาผลกระทบจากมลพิษทางน้ำ โดยให้พนักงานใช้หน้ากากป้องกันมลพิษทางน้ำ และให้พนักงานใช้หน้ากากป้องกันมลพิษทางน้ำ</p> <p>7.16 จัดทำแผนการป้องกันและบรรเทาผลกระทบจากมลพิษทางดิน โดยให้พนักงานใช้หน้ากากป้องกันมลพิษทางดิน และให้พนักงานใช้หน้ากากป้องกันมลพิษทางดิน</p>	<p>- พื้นที่ก่อสร้างโรงบำบัด</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้างโรงบำบัด</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้างโรงบำบัด</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้างโรงบำบัด</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้างโรงบำบัด</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้างโรงบำบัด</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้างโรงบำบัด</p>	<p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p>	<p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโม่หินพื้นที่ 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโม่หินพื้นที่ 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโม่หินพื้นที่ 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโม่หินพื้นที่ 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโม่หินพื้นที่ 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโม่หินพื้นที่ 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโม่หินพื้นที่ 2</p>


 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
 ผู้จัดการโครงการ
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ธันวาคม 2563
 12/53



บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 (นายณัฏฐ์ พงษ์พานิช)
 ผู้ประสานงานสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

စာအုပ် (၆၀)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขปัญหาสิ่งแวดล้อม	สถานที่ส่งผลกระทบต่อ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
7.17 จัดให้มีระเบียบโครงการปฏิบัติงานและกำหนดวิธีปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องสิ่งแวดล้อมไว้ชัดเจน	ปฏิบัติตามระเบียบโครงการ	- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลแท่ง 2
7.18 ใช้น้ำให้สุกใสไม่มีคราบน้ำที่ปนเปื้อนลงสู่แหล่งน้ำธรรมชาติโดยทั่วไปให้ระบอบชุมชนได้ทราบ	- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลแท่ง 2	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลแท่ง 2
7.19 จัดให้มีระบบกักเก็บน้ำเสียในบริเวณพื้นที่ก่อสร้างและพื้นที่ที่มีความเสี่ยงจากมลพิษ	- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลแท่ง 2	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลแท่ง 2
7.20 ดำเนินการให้มีความสะอาดในบริเวณพื้นที่ก่อสร้างและพื้นที่ที่มีความเสี่ยงจากมลพิษ	- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลแท่ง 2	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลแท่ง 2
7.21 กำหนดให้มีมาตรการป้องกันและแก้ไขปัญหาสิ่งแวดล้อมในพื้นที่ก่อสร้างและพื้นที่ที่มีความเสี่ยงจากมลพิษ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลแท่ง 2	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลแท่ง 2	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลแท่ง 2

(นายวิรัช บุญปารัตน์)
ผู้อำนวยการศูนย์
วิจัยและพัฒนาเทคโนโลยีสารสนเทศ (มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี)



2563

13453



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กิตติพงษ์ พิศมุตตา

(นายกิตติพงษ์ หัตถเนทอง)

ផ្ទៃក្រឡាប្រឡងកីឡាស្វាយ

บริษัท ศตวรรษัลเพนทซ์ ยอฟู เทคโนโลยี จำกัด (COT)

2013年12月

[illegible]

(นางวราวุธ บุญนาค)

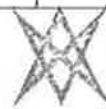
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ชั้นจากขี 2563

14/153



บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

Andreas Jansen

(1) ព័ត៌មានទីផ្សារ អ្នកប្រកាស

00000000000000000000

บริษัท คอนกรีตเสริมเหล็ก ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (CST)

[illegible]

(นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด



ธันวาคม 2563

19/153


บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
กมลวรรณ พิศนาค
(นายกิตติพงษ์ พิศนาคอง)
ผู้อำนวยการฝ่ายการตลาด
บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

[illegible]

(นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
ผู้อำนวยการศูนย์จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



พฤษภาคม 2563

 บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
PROFESSIONAL FIDELITY
(มหาชน) จำกัด
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

[illegible]

ข้อมูล: บริษัท ตามะจันเทศน์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด, 2563

(นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท ฟิฟทีน ไกลบอล เซมิคอนดักเตอร์ จำกัด (มหาชน)



21/153


บริษัท คอมเทค จำกัด ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
COMTECH PARTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
ปิ่นทอง จันทบุรี
(นายอดิพนธ์ วัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอมเทค จำกัด ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COM)

ผู้แทนรัฐที่ลงนามลงนามในเอกสารฉบับนี้ (ว่ากันว่ามี ๓๓)

โครงการประเมินผลตามโศลกพินิต (ตัวบวชชาย) ครั้งที่ 31 ของบริษัท ทีทีอี โกลบอล เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขปัญหาความเสี่ยงด้านสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	<p>1.1 ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขปัญหาผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการสิ่งแวดล้อมที่วางกรอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้นที่ตนเองได้วางไว้ว่างานโครงการความเสี่ยงด้านสิ่งแวดล้อม</p> <p>โครงการโรงผลิตไฟฟ้าโซลาร์ฟาร์ม (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ของ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ ในพื้นที่อุตสาหกรรมบริเวณทุ่ง ต.หนองปรือ ะยอง จังหวัดระยอง ซึ่งตั้งที่ โขง บริษัท หนองปรือเหมันต์ อุตสาหกรรม โซลาร์ ฟาร์ม ที่ได้รับควบคุมเป็นโซน</p> <p>วัตถุประสงค์โครงการคือ การจ้างงานและสร้างรายได้ ให้กับเกษตรกรในพื้นที่ (คชช.) ภายใต้ มาตรการ</p> <p>1.2 เมื่อมีการผลิตและตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ต้องแจ้ง มาตรการปรับปรุงแก้ไขปัญหาดังกล่าวโดยเร็ว และต้อง ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <p>และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยควรมีผู้ที่เกี่ยวข้อง โอบน้อม</p> <p>การพิจารณาความเหมาะสมของการให้เหตุผลระยะเวลาการติดตาม ตรวจสอบต่อไป</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลแท่น 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลแท่น 2</p>
	<p>1.3 หากเกิดเหตุการณ์ใด ๆ ที่เป็นการก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ต้องแจ้งให้ นักวิชาการหรือหน่วยงาน</p> <p>และสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง ทราบถึงผลกระทบ ความปลอดภัย และผลกระทบต่อ</p>	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลแท่น 2

(น.ตว.ช. บุญบำรุงชัย)
ผู้อำนวยการกรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พิธีทิ โกลบอล เคมิกคอล จำกัด (มหาชน)



กัมพูชา 2563
22/153

บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
กมลพร จิตประภา
(นายกิตติพงษ์ พัทธาทอง)
ผู้อำนวยการสำนักงาน
บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

[illegible]

(นายวิชา บุญใจรุ่งชัย)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



พ.ศ. ๒๕๖๓
๒๓/๑๕

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.


(นายกิตติพงษ์ พันธ์นฤทธิ์)
ผู้อำนวยการเขตเมืองพัทยา
บริษัท ทอเนชั่นเพปเปอร์ ออฟ เอเชีย ปาปัว จำกัด (COA)

[illegible]

(นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



24/153

บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พิลาทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	ให้หน่วยงานหรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้องดำเนินการ ให้ความรู้ การสนับสนุน หรืออนุญาตให้มีการเปิดรับมลพิษให้หน่วยงานผู้ควบคุมหรือผู้ดูแลสิ่งแวดล้อม การแก้ไขเมื่อเสียค่าปรับแล้วไปให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องและแผนกทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ			
1.6	ทบทวนการศึกษา EIA/OP ของโครงการ และนำส่งต่อด้วยกรณีที่เกิดผลกระทบ สูงสุด หรือมีผลต่อ P&ID และเหตุผลในการนำเสนอตัวชี้วัดสิ่งแวดล้อมเชิงเปรียบเทียบกับหน่วยงานอื่นของโครงการ	พื้นที่โครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลเฟิร์มที่ 2
1.7	ว่าจ้างหน่วยงาน (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติงานตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบจากสิ่งแวดล้อมและมาตรการควบคุมผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ทั้งนี้ให้แจ้งหน่วยงานอนุญาตหรือหน่วยงานเจ้าของไซต์ 2 สัปดาห์ ก่อนดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ด้วยหน่วยงานกลาง (Third Party)	พื้นที่โครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลเฟิร์มที่ 2
1.8	เมื่อโครงการดำเนินการผลิตเต็มกำลังการผลิตของเครื่องจักรและระบบ (Steady State) แล้วพบว่าตัวชี้วัดการระบายน้ำมลพิษทางอากาศซึ่งมีค่าน้อยกว่าค่าที่ระบุไว้ในรายงาน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ต้องจัดการแก้ไขเพิ่มเติม ค่าควบคุมและแก้ไขให้น้ำทิ้งและไอระเหยและมลพิษทางอากาศกับระบบสิ่งแวดล้อมทราบ	พื้นที่โครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลเฟิร์มที่ 2

(น. นวรัตน์ บุญบำรุงชัย)
ผู้อำนวยการศูนย์
วิจัยและพัฒนาเทคโนโลยีสารสนเทศและการสื่อสาร
มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลธัญบุรี



พ.ศ. ๒๕๖๓
๒๕/๖๕



บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)
(นายกิตติพงษ์ หัตถนาทอง)
ผู้ชำนาญการ สิ่งแวดล้อม

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1.9	หากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในบรรยากาศบริเวณพื้นที่โครงการและบริเวณโดยรอบที่ในบริเวณใกล้เคียงกับจุดเก็บตัวอย่างอากาศในบรรยากาศโครงการจะต้องให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องจัดทำแผนการแก้ไขผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา โรงโพลีเอทิลีน 2
1.10	ในกรณีที่ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศเกินค่ามาตรฐานและผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศเกินเกณฑ์ที่กำหนดไว้โครงการมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติแล้วไม่ทันค่ามาตรฐานที่กำหนดไว้ ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและทำการแก้ไขระยะสั้นเพื่อควบคุมผลกระทบจากกรณีที่เกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้ผู้ตรวจและเข็ชต์ดังกล่าวไว้เป็นรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วนชัดเจน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา โรงโพลีเอทิลีน 2
1.11	ในกรณีที่ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศเกินค่ามาตรฐานของโครงการมีค่าเกินค่ามาตรฐานที่กำหนดไว้ให้โครงการแจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ท้องถิ่นที่เกี่ยวข้อง และหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องเพื่อขึ้นทบทวนประสิทธิภาพการแก้ไข หรือขึ้นทบทวนมาตรการเพื่อป้องกันกรณีเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา โรงโพลีเอทิลีน 2
1.12	กำหนดให้มีการรายงานลักษณะของกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณโดยรอบจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในบริเวณกำหนดค่ามาตรฐาน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา โรงโพลีเอทิลีน 2
1.13	ให้เข้าร่วมทบทวนมาตรการป้องกันจุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring) ในกรณีประกอบการไม่ปฏิบัติตามเงื่อนไขและ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา โรงโพลีเอทิลีน 2


 (นายวิชาญ ญิตกาน)
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
 บริษัท ทีทีที โกลบอล เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน)




26/153



บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
บริษัท กิจการ จำกัด
(บริษัทมหาชน)
ผู้ชำนาญการผู้เชี่ยวชาญ
บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)


ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	ควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring and Control Center: EMCC) ของการเดินอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย			
1.14	กำหนดใช้โครงการจ้างบริษัทคู่ค้า (Contractor) ประเมินผลกระทบจากการก่อสร้างอาคารและสิ่งปลูกสร้าง (Structural/Functional) และโครงสร้างอาคารวิศวกรรมโยธา (P&E Structure)	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2
1.15	เมื่อจบการก่อสร้างหรือช่วงการดำเนินงานได้ประกาศใช้พื้นที่ตามแผนที่เป็นเขตควบคุมมลพิษ พื้นที่โครงการโรงผลิตเอทิลีนส์ จ.ระยอง บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ซึ่งตั้งอยู่ในเขตควบคุมมลพิษดังกล่าวจึงดำเนินการตามแผนลดและจัดการมลพิษตามข้อกำหนดฉบับนี้	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2
1.16	ใช้ระบบการติดตามสิ่งแวดล้อมที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการอุตสาหกรรมที่มีการผลิตก๊าซเรือนกระจกและก๊าซอื่น ๆ โดยระบบเฝ้าระวังมลพิษ การปฏิบัติแผนการป้องกันและจัดการผลกระทบสิ่งแวดล้อม ปีละ 1 ครั้ง เพื่อนำข้อมูลมาใช้ในการหาแนวทางและกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการให้ครบถ้วนสมบูรณ์	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2
1.17	จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงานเพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์ความเสี่ยงในการเกิดอุบัติเหตุจากมลพิษของมลพิษจากโรงงานและสิ่งแวดล้อมในพื้นที่	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2


(นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)




วันอาทิตย์ 2563
27/153


บริษัท คอนซัลแทนท์ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
(นายกิตติพงษ์ พัทธมทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ เทคโนโลยี จำกัด (COT)


ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	ดำเนินการเพื่อลดผลกระทบจากมลพิษทางอากาศและเสียงในบริเวณพื้นที่ และมีการตรวจวัดเสียงของอาคารด้วยวิธีวัดเสียงแบบต่อเนื่องด้วย ชุดการตรวจวัดเสียงอัตโนมัติ			
1.18	กำหนดให้มีการตรวจวัดเสียงของพนักงานและผู้รับเหมา (เฉพาะผู้รับเหมา รายเดือนที่ปฏิบัติงานอยู่ในพื้นที่ของโรงงานเป็นประจำทุกวันซึ่งโครงการเป็น ผู้รับผิดชอบในการตรวจสอบค่าเสียงในโรงงานและผู้รับเหมาในจังหวัดที่มีการผลิต) เพื่อประเมินความเหมาะสมของเครื่องจักร และอุปกรณ์ (Structural/Functional) ในฐานข้อมูลสุขภาพของโรงงานเป็นระยะเวลา 3 ปี ภายหลังจากมีการผลิต จากการประเมินค่าเสียงในกรณี ดังนี้ 1.18.1 กรณีที่พนักงานหรือผู้รับเหมาที่อาศัยอยู่ใกล้โรงงานเป็นระยะเวลานาน น้อย (ไม่เกิน 1 ปี) ให้โครงการมอบบันทึกข้อมูลสุขภาพให้กับพนักงาน และผู้รับเหมาเมื่อออกจากโรงงาน 1.18.2 กรณีที่โครงการจะเปลี่ยนในลักษณะให้โครงการส่งบันทึกข้อมูลสุขภาพ ของพนักงานและผู้รับเหมาให้กับผู้ว่าจ้างของพนักงานและผู้รับเหมา โดยไม่ หมายให้มีผู้ว่าจ้างรายต่อไปให้โครงการแจ้งให้พนักงานและผู้รับเหมา ทราบถึงข้อมูลของบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมาอย่าง 3 เดือน ก่อนที่โครงการจะเลิกดำเนินการ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2


(นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



วันอาทิตย์ 2563
28/153


บริษัท คอนซัลแทนท์ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
(นายกิตติพงษ์ พัทธมทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2.1(๑)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>ร้อยละ 7 ของค่าเฉลี่ย ความดัน 1 บรรยากาศ</p> <p>สภาวะแห้ง ดังนี้</p> <p>1) SO_2 มีค่าความเข้มข้น 50 mg/Nm^3 (19 ppm)</p> <p>อัตราการระบาย $0.65-1.30 \text{ g/s}$</p> <p>2) NO_x มีค่าความเข้มข้น 66 mg/Nm^3 (35 ppm)</p> <p>อัตราการระบาย $0.86-1.72 \text{ g/s}$</p> <p>(2) ปล่อง F-140, F-150, F-160, F-170, F-180 และ F-190 (สี่ร้อย)</p> <p>ควบคุมอัตราการระบายโดย Low NO_x Burner และมีการควบคุม</p> <p>ค่าความเข้มข้นและอัตราการระบายที่สถานีออกซิเจนส่วนเกิน</p> <p>ร้อยละ 7 ของค่าเฉลี่ย ความดัน 1 บรรยากาศ</p> <p>สภาวะแห้ง ดังนี้</p> <p>1) SO_2 มีค่าความเข้มข้น 22.5 mg/Nm^3 (9 ppm)</p> <p>อัตราการระบาย 0.58 g/s</p> <p>2) NO_x มีค่าความเข้มข้น 40 mg/Nm^3 (17 ppm)</p> <p>อัตราการระบาย 0.39 g/s</p> <p>(3) ปล่อง ระบบแยกน้ำมัน Gasoline Hydrogenation Unit (GHU)</p> <p>จำนวน 1 ปล่อง ใต้ปล่อง GHU (1-240) ซึ่งมีควบคุมค่าความเข้มข้น</p> <p>และอัตราการระบายที่สถานีออกซิเจนส่วนเกิน ร้อยละ 7</p> <p>อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ สภาวะแห้ง ดังนี้</p>			


(นายวิฑูรย์ นุญบำรุงจิต)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



วันอาทิตย์ 2563
31/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2.1(๒)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>1) SO_2 มีค่าความเข้มข้น 4.4 mg/Nm^3 (1.7 ppm)</p> <p>อัตราการระบาย 0.006 g/s</p> <p>2) NO_x มีค่าความเข้มข้น 91 mg/Nm^3 (49 ppm)</p> <p>อัตราการระบาย 0.12 g/s</p> <p>2.1.2 แหล่งกำเนิดจากโรงกลั่นปิโตรเลียมที่ โรงที่ 2/2 จำนวน 6 ปล่อง</p> <p>(ใช้งาน 5 ปล่อง สี่ร้อย 1 ปล่อง)</p> <p>(1) ปล่อง F-3101, F-3102, F-3103, F-3104 และ F-3105 ควบคุม</p> <p>อัตราการระบายโดย Ultra Low NO_x Burner และมีการควบคุม</p> <p>ค่าความเข้มข้นและอัตราการระบายที่สถานีออกซิเจนส่วนเกิน</p> <p>ร้อยละ 7 ของค่าเฉลี่ย ความดัน 1 บรรยากาศ</p> <p>สภาวะแห้ง ดังนี้</p> <p>1) SO_2 มีค่าความเข้มข้น 4.0 mg/Nm^3 (1.5 ppm)</p> <p>อัตราการระบาย 0.1 g/s</p> <p>2) NO_x มีค่าความเข้มข้น 66 mg/Nm^3 (35 ppm)</p> <p>อัตราการระบาย 1.72 g/s</p> <p>(2) ปล่อง F-3106 (สี่ร้อย) ควบคุมอัตราการระบายโดย</p> <p>Ultra Low NO_x Burner และมีการควบคุมค่าความเข้มข้นและอัตรา</p>			


(นายวิฑูรย์ นุญบำรุงจิต)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)




วันอาทิตย์ 2563
32/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>กระบวนการที่แยกแยะขยะชิ้นส่วนกัน ร้อยละ 7</p> <p>อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ สภาพแวดล้อม ดังนี้</p> <p>1) SO_2 มีค่าความเข้มข้น 4.0 mg/Nm³ (1.5 ppm)</p> <p>อัตราการระบาย 0.3 g/s</p> <p>2) NO_x มีค่าความเข้มข้น 66 mg/Nm³ (35 ppm)</p> <p>อัตราการระบาย 1.25 g/s</p> <p>(3) ปัดฝุ่นระบายของหม้อไอน้ำ (scrubber) มีประสิทธิภาพค่าความเข้มข้น</p> <p>และอัตรา การระบายที่ปล่อยออกทางส่วนบน ร้อยละ 7</p> <p>อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ สภาพแวดล้อม ดังนี้</p> <p>1) SO_2 มีค่าความเข้มข้น 14.4 mg/Nm³ (5.5 ppm)</p> <p>อัตราการระบาย 0.269 g/s</p> <p>2) NO_x มีค่าความเข้มข้น 105 mg/Nm³ (55.6 ppm)</p> <p>อัตราการระบาย 1.97 g/s</p> <p>กรณีที่มีการใช้งานเตาเผา (P-3106) โรงงานต้องปฏิบัติตามมาตรการดังนี้</p> <p>(1) จะมีการใช้กรมเตาเผาที่ต่อเนื่องมีการดูแลใช้งานเตาเผาหนึ่ง</p> <p>(P-3101 ถึง P-3105) เพื่อไม่ให้มีการระบายมลพิษที่เกิดขึ้นจาก</p> <p>การดำเนินงานของบริษัท เพิ่มขึ้น</p>			


 (นายวิรัช บุญวงศ์)
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)




ธันวาคม 2563
 33/153



บริษัท คอนซัลแตนท์ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 (นายกิตติพงษ์ พัดนทอง)
 ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแตนท์ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>(2) การควบคุมการผลิตของเตาเผาของเชื้อเพลิงที่ใช้ถ่านหินในโรงไฟฟ้า</p> <p>ดูแลว่าที่กำหนดโดยจะถูกกำหนดไว้ในเชิงการเดินเครื่อง</p> <p>(Work Instruction) และแจ้งให้พนักงานทุกคนในสังกัดปฏิบัติตาม</p> <p>โดยคำนึงถึง ดังนี้</p> <p>1) ทำการตรวจวัดค่าการระบายมลพิษทางอากาศจากปล่องระบาย</p> <p>ของเตาเผา โดย Thai Pary ในช่วงทดลองเดินเครื่อง เพื่อ</p> <p>หาประสิทธิภาพและอัตราการไหลของก๊าซที่ไม่ให้เกิดการ</p> <p>การระบายมลพิษทางอากาศจากปล่องไม่เกินค่าที่กำหนด</p> <p>2) กำหนดค่าทั้งแรงดันและอัตราการไหลของก๊าซที่ออกจาก</p> <p>การทดลองเดินเครื่องเป็นเงื่อนไขการเดินเตาเผา</p> <p>(3) ติดตามตรวจสอบการใช้งานเตาเผา โดยผู้จัดการฝ่ายผลิตจะ</p> <p>รับผิดชอบควบคุมเงื่อนไขการเดินเครื่องดังกล่าวให้เป็นไปตาม</p> <p>กำหนดทุกครั้งที่ใช้งาน ซึ่งเตาเผาจะควบคุมค่าดังกล่าวไว้</p> <p>1) ข้อมูลการระดมทุนทางอากาศที่ตรวจวัดได้จากระบบ CEMS</p> <p>ซึ่งมีในข้อมูล Online พร้อมกับบันทึกข้อมูลย้อนหลังไว้ 2 ปี</p> <p>(เป็นข้อมูลที่ไม่สามารถแก้ไขได้)</p> <p>2) กรณีที่มีการใช้งานเตาเผาจะต้องปฏิบัติตาม CEMS ให้มา</p> <p>Monitor ในระบบของทางภาคของเตาเผาที่โรงงานนี้</p>			


 (นายวิรัช บุญวงศ์)
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ธันวาคม 2563
 34/153




บริษัท คอนซัลแตนท์ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 (นายกิตติพงษ์ พัดนทอง)
 ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแตนท์ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>3) Online ข้อมูลการระบายมลพิษทางอากาศที่ตรวจวัดได้จากระบบ CEMS ไปยัง กผอ.</p> <p>4) ข้อมูลการคิดใบแจ้งวัน (Log Sheet) เพื่อให้สามารถตรวจสอบการปล่อยมลพิษได้ โดยกำหนดให้เก็บบันทึกย้อนหลังไว้ 1 ปี</p> <p>5) ในระบบควบคุมการปล่อยมลพิษจะมีระบบบันทึกข้อมูล (DCS) ซึ่งจะมีรายละเอียดของค่าการปล่อยมลพิษวัน (เป็นข้อมูลที่ไม่สามารถแก้ไขได้) ซึ่งสามารถตรวจสอบได้ว่าค่าการปล่อยมลพิษเกินขีดจำกัดที่กำหนดหรือไม่ โดยข้อมูลจะถูกเก็บย้อนหลังไว้ 1 ปี</p> <p>6) กำหนดให้ตรวจวัดคุณภาพอากาศบริเวณรอบโรงไฟฟ้า จากสถานี 1-5 ตามแผนที่การเฝ้าระวังมลพิษ โดยกำหนดค่าเฉลี่ยที่ตรวจวัดในขณะที่มีภาระไฟฟ้า 100 เมกะวัตต์</p> <p>2.1.3 แหล่งกำเนิดจากยานพาหนะ (รถบรรทุก) ที่ใช้ปฏิบัติงาน</p> <p>(1) โรงงานของ Isomerization Feed Heater จำนวน 1 ชุด</p> <p>ค่าการปล่อยมลพิษโดย Low NO_x burner และมีการควบคุมค่าการปล่อยมลพิษและการระบายที่ต่ำกว่าของชิ้นส่วนเกินร้อยละ 7 ของค่าเฉลี่ย 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ</p> <p>ผลการแก้ไข ดังนี้</p>			


 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



วันที่ 25/6/2563
 35/153



 บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
 ผู้จัดการโรงงานสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>1) SO₂ มีค่าความเข้มข้น 50 mg/Nm³ (19 ppm)</p> <p>อัตราการระบาย 0.31 g/s</p> <p>2) NO_x มีค่าความเข้มข้น 104 mg/Nm³ (55 ppm)</p> <p>อัตราการระบาย 0.65 g/s</p> <p>(2) โรงงานของ Regeneration Heater จำนวน 1 ชุด</p> <p>ค่าการปล่อยมลพิษโดย Low NO_x burner และมีการควบคุมค่าการปล่อยมลพิษและการระบายที่ต่ำกว่าของชิ้นส่วนเกินร้อยละ 7 ของค่าเฉลี่ย 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ</p> <p>ผลการแก้ไข ดังนี้</p> <p>1) SO₂ มีค่าความเข้มข้น 50 mg/Nm³ (19 ppm)</p> <p>อัตราการระบาย 0.31 g/s</p> <p>2) NO_x มีค่าความเข้มข้น 104 mg/Nm³ (55 ppm)</p> <p>อัตราการระบาย 0.65 g/s</p> <p>2.2 จัดตั้งระบบ High Integrity Trip เพื่อลดการรั่วไหลของระบบแก๊สที่ 1 (Flare)</p> <p>จากระบบต่าง ๆ เช่น</p> <p>2.2.1 Propylene Refrigerant Compressor</p> <p>2.2.2 Propylene Rectifier</p> <p>2.2.3 Deethanizer</p>	<p>ภายในกระบวนการผลิต</p>	<p>ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3 โรงโกลบอล 2</p>


 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



วันที่ 25/6/2563
 36/153


 บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
 ผู้จัดการโรงงานสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>2.2.4 LP Dehydrator</p> <p>2.2.5 Cracking Furnace Stack</p> <p>2.2.6 GTU Fired Heater</p> <p>2.3 จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้เป็นผู้ควบคุมระบบบำบัดของเสียทางอากาศตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวของ เพื่อควบคุมการรั่วไหลของระบบบำบัดให้เป็นประสิทธิภาพ</p> <p>2.4 มีแผนตรวจสอบและซ่อมบำรุงเครื่องจักรอุปกรณ์ ไม่ให้ระบบมีปัญหาประสิทธิภาพ ตลอดจนการแก้ไขและเพื่อป้องกันกรณีรั่วไหลของสารไฮโดรคาร์บอน ส่วนในระหว่างการทำงานจะต้องมีการ Pre-Work Safety ที่เหมาะสมตามระเบียบปฏิบัติงานเพื่อลดการรั่วไหลของของเสียไฮโดรคาร์บอน</p> <p>2.5 จัดให้มีระบบเผาไหม้ที่ปลอดภัยในถัง (Elevated Flare) ออกแบบเป็น Cluster Flare Stack ประกอบด้วย 3 Flare Stack บนโครงสร้าง (Derrick) เดียวกันและสามารถ Demountable ที่จะสามารถถอดเปลี่ยนเพื่อซ่อมแซมหรือปรับปรุงต่อไปได้โดยไม่ต้องนำถังในขณะที่ไม่ได้ใช้แต่ยังคงสามารถใช้งานได้ตามปกติและสามารถเคลื่อนย้ายขึ้นและลงบนปัด (Enclosed ground flare) โดยรายละเอียดดังนี้</p> <p>2.5.1 ระบบเผาไหม้ที่ปลอดภัยบนถัง (Elevated Flare) ดังนี้ 1</p>	<p>พื้นที่โครงการ</p> <p>พื้นที่โครงการ</p> <p>พื้นที่โครงการ</p>	<p>ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพื้นที่ 2</p> <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพื้นที่ 2</p> <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพื้นที่ 2</p>


(นายวิรุฬ บุญบำรุงชัย)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)




วันวาคม 2563
37/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
(นายกิตติพงษ์ พัทธนาทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>รองรับก๊าซจากโรงผลิตสารโอดีพื้นที่ โรงที่ 2/1 และหน่วยผลิต</p> <p>ปั๊มไฮดรอลิก (Pump) โดยออกแบบไว้มีความสามารถในการรองรับก๊าซ (Flare Hydraulic Loading Capacity) สูงสุด 713 ตัน/ชั่วโมง</p> <p>โดยปริมาตรที่ส่งมาทางท่อเข้าสู่ 1 สูงสุดอยู่ที่ 709 ตัน/ชั่วโมง</p> <p>2.5.2 ระบบเผาไหม้ที่ปลอดภัยบนถัง (Elevated Flare) ดังนี้ 2</p> <p>รองรับก๊าซจากโรงผลิตสารโอดีพื้นที่ โรงที่ 2/2 โดยมีความสามารถในการรองรับก๊าซ (Flare Hydraulic Loading Capacity) เท่ากับ 409 ตัน/ชั่วโมง ซึ่งครอบคลุมปริมาณก๊าซสูงสุดในการผลิต Propane Refrigeration Compressor Blockage อยู่ที่ 409 ตัน/ชั่วโมง</p> <p>2.5.3 ระบบเผาไหม้ที่ปลอดภัยบนถัง (Elevated Flare) ดังนี้ 3</p> <p>รองรับก๊าซจากโรงผลิตสารโอดีพื้นที่ โรงที่ 1/2 ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2 โรงผลิตสารโอดีพื้นที่ 1 มีความสามารถในการรองรับก๊าซ (Flare Hydraulic Loading Capacity) เท่ากับ 785 ตัน/ชั่วโมง ซึ่งครอบคลุมปริมาณก๊าซสูงสุดในการผลิต Power Failure ของโครงการ อยู่ที่ 409 ตัน/ชั่วโมง หรือกรณีเกิด Power Failure ของ</p> <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2 โรงโอดีพื้นที่ 1</p> <p>ให้ทั้งหมดที่ 461 ตัน/ชั่วโมง สำหรับระบบไฟฟ้าของโรงผลิตสารโอดีพื้นที่</p>			


(นายวิรุฬ บุญบำรุงชัย)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



วันวาคม 2563
38/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
(นายกิตติพงษ์ พัทธนาทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

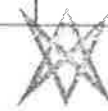
ตารางที่ 2 ต่อ

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>ทั้งของเหลวจะเป็นระบบที่แยกกัน ไม่ควรใช้ร่วมกัน ซึ่งในภาชนะที่</p> <p>จะเกิดกรณี Power Failure หรือกรณี 1.2 โครงการจึงอยู่ในระดับต่ำ แนว</p> <p>โอกาสที่จะมีผลกระทบจากแรงดันที่พร้อมกันที่หม้อต้ม 3 ต้น 5 ภาชนะ</p> <p>ดังต่อไปนี้ โอกาสเกิดขึ้นน้อยมาก</p> <p>2.5.4 ห้ามมิให้มีการผลิตหรือการระบายขึ้นสู่บรรยากาศ (Backed ground flow) ของสารชนิด</p> <p>MOGAS ชุด มีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางประมาณ 28 นิ้ว และสูงประมาณ 44 เมตร</p> <p>ซึ่งดำเนินการได้ โดย ไม่มีการระบายไอระเหยจากภาชนะ (No Radiation Release</p> <p>From FOP Chamber) และของเหลวที่ระบายลงไปในถังได้ประมาณ 120 ตันต่อชั่วโมง</p> <p>ซึ่งระดับถังเก็บจะมีระดับสูง 28 เมตร ซึ่งถังเก็บจะมีระดับสูง 120</p> <p>ตันต่อชั่วโมง ซึ่งระดับถังเก็บที่ต่ำกว่าที่ออกแบบไว้ ก็จะระเหยออกมาในถัง</p> <p>ของเหลวได้ BGE และในกรณีที่มีการรั่วซึม</p> <p>โดยระบบ BGE และในกรณีที่มีการรั่วซึม</p> <p>120 ตันต่อชั่วโมง ระบบควบคุมความดัน (Pressure Control System) จะมีการสั่ง</p> <p>1) Exhaust Valve (PV) หรือ Elevator ของโรงโม่หิน 2) และ 22 จะเปิด</p> <p>เมื่อความดันใน Header สูงกว่า 0.13-0.25 บาร์ และมีการแจ้งเตือน</p> <p>เมื่อระบบมีการรั่ว โดยอาจระบายลงสู่ Elevator หรือ 1 และ 2</p> <p>2) โรงโม่หิน Pressure Valve ที่เชื่อมกับระบบท่อ 1 เมตร 1 เมตร Header 8 เมตร</p> <p>สูงขึ้นไปสูง 0.35 บาร์ และมีการแจ้งเตือน Elevator หรือ 1 เมตร 1 เมตร</p> <p>Relief Valve หรือ Liquid Seal Drain จะอยู่ใกล้กับถังระบายลง</p> <p>และระบบที่รั่ว โดยอาจระบายลงสู่ Elevator หรือ 1 เมตร 1 เมตร</p>			


 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ธันวาคม 2563
 39/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 (นายกิตติพงษ์ พิลามทอง)
 ผู้อำนวยการสำนักงาน
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 ต่อ

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>2.6 ถ้าพบกรณีโครงการดำเนินการควบคุมปริมาณไอระเหยและเขม่าควันที่ใช้สำหรับเผาไหม้</p> <p>ระบบซึ่งใช้วิธีการโรงกลั่นสารไฮโดรฟีนส์ โรงที่ 1/2 ของบริษัท พีทีที โกลบอล</p> <p>เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2 โรงโม่หิน 1 ในระบอบการดำเนินงานที่ดำเนินการ</p> <p>(Elevated Flare) ต้นที่ 3 ขณะที่โรงกลั่นสารไฮโดรฟีนส์ โรงที่ 1/2 ของบริษัท พีทีที</p> <p>โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2 โรงโม่หิน 1 จะมีการควบคุม</p> <p>การส่งก๊าซจากถังที่ระบอบการดำเนินงาน (Elevated Flare) ต้นที่ 1</p> <p>2.7 จัดให้มีระบบท่อระบาย Low Pressure Flare ที่มีลักษณะเป็น Enclosure Flare</p> <p>จำนวน 1 ชุด ที่สามารถรองรับก๊าซได้ถึง 720 ตันต่อชั่วโมง โดยจะรับ</p> <p>ก๊าซจากถังที่ระบอบการดำเนินงานที่ระบอบการดำเนินงาน (Elevated Flare) ต้นที่ 1</p> <p>เพื่อซ่อมบำรุงและจัดการประณีต</p> <p>2.8 จัดให้มีการตรวจสอบและบำรุงรักษาท่อระบายและระบบระบายของโรงงานของบริษัท</p> <p>2.9 จัดให้มีการป้องกันกรณีเกิดควันพิษของระบบระบาย (Elevated Flare) ดังนี้</p> <p>2.9.1 ออกแบบท่อระบายให้เป็นชนิด Smokeless Condition โดยใช้การฉีดไอน้ำ</p> <p>เป็นการควบคุมไม่ให้เกิดควันพิษ</p> <p>2.9.2 จัดให้มีอุปกรณ์วัดอัตราการไหลของก๊าซ เพื่อตรวจสอบปริมาณก๊าซ</p> <p>ที่จะส่งไปเผาไหม้ที่หอผาทอดผา</p> <p>2.9.3 จัดให้มีระบบดับเพลิงเพื่อควบคุมการเกิดไฟไหม้ที่หอผาทอดผา</p> <p>การไหลของก๊าซที่ส่งไปเผาไหม้ที่หอผาทอดผา เพื่อไม่ให้เกิดสภาวะที่เผาไหม้</p> <p>อย่างสมบูรณ์ (Complete Combustion) ต่อไป</p>	<p>พื้นที่โครงการ</p> <p>พื้นที่โครงการ</p> <p>พื้นที่โครงการ</p> <p>พื้นที่โครงการ</p>	<p>ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2 โรงโม่หิน 1</p> <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2 โรงโม่หิน 1</p> <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2 โรงโม่หิน 1</p> <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2 โรงโม่หิน 1</p>


 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ธันวาคม 2563
 40/153




บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 (นายกิตติพงษ์ พิลามทอง)
 ผู้อำนวยการสำนักงาน
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>2.9.4 จัดฝึกอบรมเชิงปฏิบัติการ (CCIV) ตรวจสอบการเผาไหม้ของ Flare Trip และลักษณะของควันที่เกิดจากการเผาไหม้ ซึ่งพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่จะเป็นผู้ตรวจสอบและรายงานผลมายังห้องควบคุมเพื่อตรวจสอบความปลอดภัย และทำการปรับปรุงแก้ไข</p> <p>2.10 กำหนดให้มีระบบตรวจสอบคุณภาพอากาศอย่างต่อเนื่องแบบอัตโนมัติ (Continuous Emission Monitoring System (CEMS)) โดยวิธี Time sharing ของแต่ละปล่องจะรายงานผลพร้อมเครื่องบันทึกข้อมูลอัตโนมัติ และส่งสัญญาณเตือนให้ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMCC) ของสำนักงานสิ่งแวดล้อมภาคที่ 21 โดยชุดค่าผสมระบบควบคุม โดยชุดค่าผสม CEMS ของโครงการนี้</p> <p>2.10.1 โรงผลิตสาร ไอโซพีนส์ โรงที่ 2/1</p> <p>(1) มีปล่องระบายอากาศตามแนวนอนโมเดลด้วยควมร้อน (Cracking Furnace) จำนวน 9 ปล่อง ได้แก่ ปล่อง P-110 ถึง F-190 โดยจะมีการติดตั้งระบบตรวจวัดการระบายมลสารอย่างต่อเนื่อง (Continuous Emission Monitoring System: CEMS) จำนวน 3 ชุด (3 ปล่อง / CEMS 1 ชุด) ได้แก่</p> <p>1) CEMS ชุดที่ A สำหรับเก็บตัวอย่างก๊าซที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศตามแนวนอนโมเดลด้วยควมร้อน (Cracking Furnace) ของโรงผลิตสาร ไอโซพีนส์ โรงที่ 2/1 จำนวน 2 ปล่อง ได้แก่</p>	พื้นที่โครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา โรงไอโซพีนส์ 2



 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



วันที่ 25/1/53
 41/53

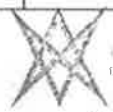

 บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 (นายกิตติพงษ์ พิพัฒน์ทอง)
 ผู้จัดการส่วนสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>ปล่อง Cracking Furnace (F-110) ปล่อง Cracking Furnace (F-120) และปล่อง Cracking Furnace (F-130) โดยเก็บตัวอย่างด้วยวิธี Time Sharing ของแต่ละปล่องทุก ๆ 15 นาที</p> <p>2) CEMS ชุดที่ B สำหรับเก็บตัวอย่างก๊าซที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศตามแนวนอนโมเดลด้วยควมร้อน (Cracking Furnace) ของโรงผลิตสาร ไอโซพีนส์ โรงที่ 2/1 จำนวน 3 ปล่อง ได้แก่ ปล่อง Cracking Furnace (F-140) ปล่อง Cracking Furnace (F-150) และปล่อง Cracking Furnace (F-160) โดยเก็บตัวอย่างด้วยวิธี Time Sharing ของแต่ละปล่องทุก ๆ 15 นาที</p> <p>3) CEMS ชุดที่ C สำหรับเก็บตัวอย่างก๊าซที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศตามแนวนอนโมเดลด้วยควมร้อน (Cracking Furnace) ของโรงผลิตสาร ไอโซพีนส์ โรงที่ 2/1 จำนวน 3 ปล่อง ได้แก่ ปล่อง Cracking Furnace (F-170) ปล่อง Cracking Furnace (F-180) และปล่อง Cracking Furnace (F-190) (เก็บตัวอย่างด้วยวิธี Time Sharing ของแต่ละปล่องทุก ๆ 15 นาที)</p> <p>(2) มีปล่องระบายอากาศตามแนวนอนโมเดลด้วยควมร้อน (Cracking Furnace) จำนวน 2 ปล่อง ได้แก่ ปล่อง F-190 และ F-180 โดยจะมีการติดตั้งระบบตรวจวัดการระบายมลสารอย่างต่อเนื่อง (Continuous Emission Monitoring System: CEMS) จำนวน 2 ชุด (1 ปล่อง / CEMS 1 ชุด) ได้แก่</p>			


 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



วันที่ 25/1/53
 42/53


 บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 (นายกิตติพงษ์ พิพัฒน์ทอง)
 ผู้จัดการส่วนสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	แผนการดำเนินงาน	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>1) CEMS ชุดที่ D ตั้งไว้เป็นตัวอย่างก๊าซที่ระบายออกจากรถยนต์ ระบายจากเตาเผาถลุงด้วยความร้อน (Cracking Furnace) ของ โรงผลิตสาร โพลีเอทิลีน โรงที่ 2/1 จำนวน 1 ปล่อง ได้แก ปล่อง Cracking Furnace (F-1010)</p> <p>2) CEMS ชุดที่ E ตั้งไว้เป็นตัวอย่างก๊าซที่ระบายออกจากรถยนต์ ระบายจากเตาเผาถลุงด้วยความร้อน (Cracking Furnace) ของ โรงผลิตสาร โพลีเอทิลีน โรงที่ 2/1 จำนวน 1 ปล่อง ได้แก ปล่อง Cracking Furnace (F-1020)</p> <p>2.10.2 โรงผลิตสาร โพลีเอทิลีน โรงที่ 2/2 มีปล่องระบายมลพิษจากเตาเผาถลุงด้วยความร้อน (Cracking Furnace) จำนวน 6 ปล่อง ได้แก่ ปล่อง F-3101 ถึง F-3106 โดยจะมีการติดตั้ง ระบบตรวจวัดมลพิษแบบต่อเนื่องอย่างต่อเนื่อง (Continuous Emission Monitoring System: CEMS) จำนวน 2 ชุด (1 ปล่อง / CEMS 1 ชุด) ได้แก่ (1) CEMS ชุดที่ F ตั้งไว้เป็นตัวอย่างก๊าซที่ระบายออกจากรถยนต์ เตาเผาถลุงด้วยความร้อน (Cracking Furnace) ของ โรงผลิตสาร โพลีเอทิลีน โรงที่ 2/2 จำนวน 3 ปล่อง ได้แก่ ปล่อง Cracking Furnace (F-3101) ปล่อง Cracking Furnace (F-3102) และปล่อง Cracking Furnace (F-3103) โดยเก็บตัวอย่างก๊าซวิธี Time Sharing ของแต่ละปล่องทุก ๆ 15 นาที</p>			


(นายวิชา บุญปึ้งรังษี)
ผู้อำนวยการฝ่าย
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)




จำนวน 2563
43/153



บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	แผนการดำเนินงาน	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>(2) CEMS ชุดที่ G ตั้งไว้เป็นตัวอย่างก๊าซที่ระบายออกจากรถยนต์ เตาเผาถลุงด้วยความร้อน (Cracking Furnace) ของ โรงผลิตสาร โพลีเอทิลีน โรงที่ 2/2 จำนวน 3 ปล่อง ได้แก่ ปล่อง Cracking Furnace (F-3104) ปล่อง Cracking Furnace (F-3105) และปล่อง Cracking Furnace (F-3106) (สารของ) โดยเก็บตัวอย่างก๊าซวิธี Time Sharing ของแต่ละปล่อง ทุก ๆ 15 นาที</p> <p>2.11 จัดให้มีการเก็บตัวอย่างความเข้มข้นมลพิษจากเตาเผาถลุงด้วย ความร้อนจากเตาเผาถลุงด้วยความร้อนแบบต่อเนื่อง (Continuous Emission Monitoring System (CEMS)) โดยวิธี Time sharing ของแต่ละปล่องระบายมลพิษ ทุก ๆ 15 นาที โดยตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษและปริมาณของก๊าซออกไซด์ของ ไนโตรเจน (NOx) และปริมาณออกซิเจนส่วนเกิน (Excess Oxygen) ให้คงอยู่ในเกณฑ์ ส่วนเกินจากโครงการ และโครงการจะตรวจสอบความสมบูรณ์ของข้อมูล (Data completeness) ของระบบ CEMS ก่อนที่จะจัดส่งข้อมูลไปยังศูนย์เฝ้าระวัง ระบบควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMC) ของสำนักงานสิ่งแวดล้อมภาคที่ 1 โดยตรวจสอบความสมบูรณ์ของข้อมูลก่อนจะจัดส่งข้อมูลไปยังศูนย์เฝ้าระวัง ระบบควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม</p> <p>2.12 โครงการที่มีกิจกรรมที่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมทั้งข้อมูลที่เป็นจริงและข้อมูล คุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMC) ของสำนักงานสิ่งแวดล้อมภาคที่ 1</p>	<p>- ที่ตั้งโครงการ</p> <p>- ที่ตั้งโครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา โรงโพลีเอทิลีน 2 (มหาชน) สาขา โรงโพลีเอทิลีน 3</p>


(นายวิชา บุญปึ้งรังษี)
ผู้อำนวยการฝ่าย
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



จำนวน 2563
44/153



บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

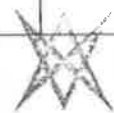
ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>โครงการที่มีการขุดเจาะและการทดสอบการรั่วซึมของเครื่องจักรที่เกี่ยวกับความถูกต้อง (Calibration Test) เป็นต้น และใบรายงานผลการตรวจวัดได้หรือเกินขีดจำกัดร้อยละ 80 โครงการ จะรายงานผลการปฏิบัติงานที่มีข้อมูลของสำนักงานสิ่งแวดล้อมภาคที่ 3 ภูเก็ต</p> <p>2.13 เมื่อพบว่าการปล่อยมลพิษมีแนวโน้มสูงขึ้นและเข้าใกล้กับมาตรฐานที่กำหนดต้องรีบแก้ไขทันที และในกรณีที่แก้ไขไม่ได้ โรงงานต้องพิจารณาและแจ้งกรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ</p> <p>2.14 จัดทำแผนป้องกันควบคุมการรั่วซึมของสารเคมีที่ระบบท่อและถังเก็บ (Leakage Prevention) ได้แก่ ปั๊ม (Pumps) เครื่องอัดอากาศ (Compressors) อุปกรณ์ที่ใช้สำหรับผสมหรือผสมของเหลว (Agitators หรือ Mixers) วาล์ว (Valves) ท่อส่งสายเปิด (Open-Ended Lines) ข้อต่อหรือท่อเชื่อม (Connectors หรือ Flanges) อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices) จุดเก็บตัวอย่างสารเคมี (Sampling Connections)</p> <p>2.15 จัดให้มีการตรวจวัดการรั่วซึมของแหล่งกำเนิดและจัดทำข้อมูลการตรวจวัดเป็นระยะ (VOCs Inventory) โดยให้โครงการดำเนินการตามวิธีการตรวจวัดของ EPA. ทั้งนี้ การประเมินการรั่วซึมของแหล่งกำเนิดให้ดำเนินการตามโปรแกรมการตรวจวัดสารเคมีที่ปล่อยออกมาให้แล้วเสร็จภายในระยะเวลา 1 ปี หลังจากดำเนินการโครงการ หลังจากจบไปแล้วให้มีการควบคุมและเฝ้าระวังอย่างต่อเนื่อง</p>	<p>- ปล่อยระเหยอากาศและก๊าซเสีย</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโรงแปรรูป 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโรงแปรรูป 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโรงแปรรูป 2</p>


(นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)




วันอาทิตย์ 2563
45/153



บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>2.16 มาตรการป้องกันการเกิดมลพิษจากกระบวนการผลิต (Closed System) ตลอดช่วงดำเนินการ โดยมีที่ดำเนินการและมีความเหมาะสม เพื่อให้สามารถป้องกันการรั่วซึมของสารเคมี</p> <p>2.16.1 ไม่ : เลือกใช้ปั๊มที่ระบบป้องกันการรั่วซึม 2 ชั้น (Double Mechanical Seal) หรือใช้ปั๊มที่ป้องกันการรั่วซึมจากปั๊มภายนอก</p> <p>2.16.2 ข้อควรระวัง : ข้อควรระวังที่ป้องกันการรั่วซึมของสารเคมีที่ปล่อยออกมาให้ปล่อยที่จุดที่เหมาะสมและมีระบบการระบายของสารเคมี ทางโครงการจะเลือกใช้วัสดุท่อหรือใช้ประตูปิดให้เหมาะสมกับสารเคมีที่ปล่อยออกมา</p> <p>2.16.3 อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Safety Valve (PSV) และ Pressure Relief Valve (PRV) : เลือกใช้อุปกรณ์ลดความดันที่มีความเหมาะสมและเมื่อความดันในอุปกรณ์สูงเกินขีดจำกัด ทางโครงการจะเลือกใช้วัสดุท่อส่งไปที่ท่อระบาย (Flare)</p> <p>2.16.4 จัดให้มีแผนการซ่อมบำรุงประจำปี และตรวจสอบความสมบูรณ์ของอุปกรณ์ที่ปล่อยมลพิษ สารเคมีที่ปล่อยออกมาให้แล้วเสร็จภายในระยะเวลาที่กำหนด</p> <p>2.16.5 ท่อปล่อยมลพิษ : ติดตั้งฝาปิด (Cap or Plug or Blind Flange) ที่บริเวณท่อปล่อยมลพิษทั้งหมด เพื่อป้องกันการรั่วซึมของสารเคมี</p> <p>2.16.6 จัดทำแผนการประเมินความเสี่ยงที่มีโอกาสรั่วซึมของสารเคมีที่ปล่อยออกมา (VOCs) ให้แล้วเสร็จก่อนดำเนินการก่อสร้าง</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโรงแปรรูป 2</p>


(นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



วันอาทิตย์ 2563
46/153



บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>2.17 กิจกรรมที่ไม่ใช่การดำเนินงานปกติของโครงการ เช่น การเก็บตัวอย่าง การซ่อมแซม อุปกรณ์พัฒนาแผนงาน เป็นต้น การดำเนินงานตามแผนงาน เพื่อลดผลกระทบจากการดำเนินงาน (VOCs) จากกิจกรรมต่าง ๆ ดังนี้</p> <p>2.17.1 การเก็บตัวอย่างที่เป็นก๊าซ ออกแบบให้มีการระบายอากาศ (Circulation Loop) ซึ่งการไหลเวียนของตัวอย่างจะถูกระบายออกสู่บรรยากาศโดยตรง จึงไม่มีสารไฮโดรคาร์บอนรวมถึงสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs) ซึ่งจะถูกปล่อยสู่บรรยากาศ</p> <p>2.17.2 การดูแลอุปกรณ์เพื่อซ่อมบำรุงตามปกติให้มีขั้นตอนการทำงานที่ปลอดภัย สารไฮโดรคาร์บอนรวมถึงสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs) ซึ่งจะถูกปล่อยสู่บรรยากาศ ดังนี้</p> <p>(1) จัดเตรียมระบบการระบายอากาศแบบปิด</p> <p>(2) ศึกษากระบวนการเพื่อทำการซ่อมบำรุง</p> <p>(3) กำหนดให้มีการระบายสารไฮโดรคาร์บอนออกสู่บรรยากาศโดยตรง โดยให้ผ่านระบบบำบัด เช่น ระบบดูดซับด้วยถ่านกัมมันต์ ส่งไปถึงหอผึ่งและมีการใช้สารชีวภาพ เป็นต้น หรือเทคโนโลยีอื่นที่มีประสิทธิภาพเทียบเท่า</p> <p>(4) มีการตรวจวัดค่า VOCs เพื่อตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เกี่ยวข้องในอุปกรณ์</p>	พื้นที่โครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลด์ฟีนส์ 2


 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
 ผู้อำนวยการผู้จัดการใหญ่
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)




วันที่ 25/11/2563
 47/153



บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 (นายกิตติพงษ์ พันธ์ทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>2.18 จัดทำแผนการป้องกันและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs) ที่ Fugitive Sources ในช่วง ดำเนินการติดตั้ง Valve, Pump, Compressor, Connector และ Flange โดยมีขั้นตอนดังนี้</p> <p>2.18.1 การเชื่อมต่อ (Leak) แหล่งกำเนิดของสารอินทรีย์ระเหยง่ายและจัดตั้งพื้นที่สารอินทรีย์ระเหยง่ายเป็นภาชนะบรรจุที่ปลอดภัย ดังนี้</p> <p>(1) แหล่งกำเนิดจากการรั่วซึมของระบบท่อ (Fugitive Source) : โดยวิธีการตรวจวัดด้วยอุปกรณ์วัด US/PA Method 21</p> <p>(2) แหล่งกำเนิดจากการเผาไหม้ (Combustion Source)</p> <p>(3) แหล่งกำเนิดจากหลุมฝัง (Pit)</p> <p>(4) แหล่งกำเนิดจากถังเก็บ (Storage Tank)</p> <p>(5) แหล่งกำเนิดจากกระบวนการบำบัดน้ำเสีย (Wastewater Treatment Unit)</p> <p>(6) แหล่งกำเนิดจากการขนส่งและเก็บรักษา (Transportation and Handling)</p> <p>2.18.2 ความรุนแรงของการรั่วซึมของทุกอุปกรณ์ ไม่ให้มีค่าเกินค่ามาตรฐานของไฮโดรคาร์บอนอินทรีย์ระเหยง่าย 300 ส่วนในล้านส่วน โดยปริมาตร รวมทั้งการตรวจสอบการรั่วซึมที่แก๊สรั่วซึมที่</p> <p>2.19 จัดทำโปรแกรมตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบระบายอากาศจากโรงไฟฟ้าตามข้อกำหนดด้านความปลอดภัย</p>	<p>โรงผลิตสาร</p> <p>โกลด์ฟีนส์ โรงที่ 2/1 และโรงที่ 2/2</p> <p>แผนผังจุดปล่อยก๊าซอินทรีย์ระเหยง่าย</p>	ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลด์ฟีนส์ 2


 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
 ผู้อำนวยการผู้จัดการใหญ่
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



วันที่ 25/11/2563
 48/153



บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 (นายกิตติพงษ์ พันธ์ทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	2.20 ให้ทวนควมมิชัการควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งรายวันขึ้น ๆ ที่ตั้งขังขังใน การเฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งรายวัน (VOCs)	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพินที่ 2
	2.21 จัดให้มีการบำบัดสารอินทรีย์ระเหยง่ายในระบบบำบัดน้ำเสียด้วยระบบ Activated Carbon Chamber	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพินที่ 2
3. รั่วซึม	3.1 กำหนดให้มิก เระวจตรวจและบำรุงรักษาระบบป้องกัน (Preventive Maintenance) ของเครื่องจักร/เครื่องมิตควบคุมการตรวจวัดและบำรุงรักษาระบบป้องกัน เพื่อลดความเสี่ยงที่อาจเกิดขึ้นจากการทำงานของอุปกรณ์ที่เสื่อมสภาพ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพินที่ 2
	3.2 กำหนดให้ระดับน้ำที่บริเวณบริเวณขังน้ำทิ้งรายวัน ด้านทิศเหนือและทิศใต้ของ โครงการต้องไม่เกิน 70 เซนติเมตร (๓๐)	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพินที่ 2
	3.3 กำหนดให้มีระบบเตือนภัยเมื่อมีระดับน้ำสูงเกินไปโดยติดตั้งอุปกรณ์เตือนภัย ตามระบบการแจ้งเตือนระดับน้ำสูงเกินไปโดยติดตั้งอุปกรณ์เตือนภัยตามระบบการแจ้งเตือน เสียงดังเกินกว่า ๖๐ เดซิเบลเอ (dBA) และติดตั้งอุปกรณ์เตือนภัยตามระบบการแจ้งเตือน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพินที่ 2
	3.4 ในกรณีที่การรั่วซึมของสารเคมีหรือของเหลวอื่น ๆ ที่ปนเปื้อนในน้ำทิ้ง และควบคุมคุณภาพน้ำทิ้ง (COD) และในกรณีที่การรั่วซึมของสารเคมีหรือของเหลวอื่น ๆ ที่ปนเปื้อนในน้ำทิ้ง (COD) และในกรณีที่การรั่วซึมของสารเคมีหรือของเหลวอื่น ๆ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพินที่ 2
4. คุณภาพน้ำ	4.1 จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียรวมประกอบด้วย ๒ ขั้นตอนคือ ระบบบำบัดทางกายภาพ (Pre-treatment) เพื่อให้ได้การบำบัดน้ำเสียที่มีการปนเปื้อนน้ำมัน และระบบบำบัด	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพินที่ 2

(นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



วันเวลา 2563
49/153



(นายคณิศร ชัยวัฒน์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	ทางชีวภาพ (Biological Treatment) ซึ่งเป็นระบบเชิงตะกอนแอ่ง (Activated Sludge) เพื่อใช้ในการบำบัดน้ำเสียจากโรงกลั่น และน้ำเสียที่ ผ่านการบำบัดเบื้องต้นจากระบบบำบัดทางกายภาพ โดยระบบบำบัดน้ำเสียรวม ประกอบด้วยอุปกรณ์หลักต่อไปนี้ (ดังรูปที่ 1)			
	4.1.1 Spent Caustic Holding Tank จำนวน 2 ถัง ขนาดความจุถึง 307 ลูกบาศก์เมตร			
	4.1.2 Wet Air Oxidation Unit จำนวน 2 หน่วย			
	4.1.3 oily Wastewater Holding Tank (Q-110A/B) จำนวน 2 ถัง ขนาดความจุถึง 608 ลูกบาศก์เมตร			
	4.1.4 Equalization Tank (Q-113) จำนวน 1 ถัง ขนาดความจุ 900 ลูกบาศก์เมตร			
	4.1.5 Oil Separator ประกอบด้วย 2 ระบบ ได้แก่ (1) ระบบ Corrugated Plate Interceptor Separator (CPI Separator) (Q-116A) ขนาด 45 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง (2) ระบบ Dissolved Air Flotation (DAF) Tank (Q-1167) ขนาด 45 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง			
	4.1.6 CPI Sludge Storage Tank (Q-1164) จำนวน 1 ถัง ขนาดความจุ 46 ลูกบาศก์เมตร			
	4.1.7 Contaminated Water Surge Tank (Q-1143) จำนวน 1 ถัง ขนาดความจุ 800 ลูกบาศก์เมตร			

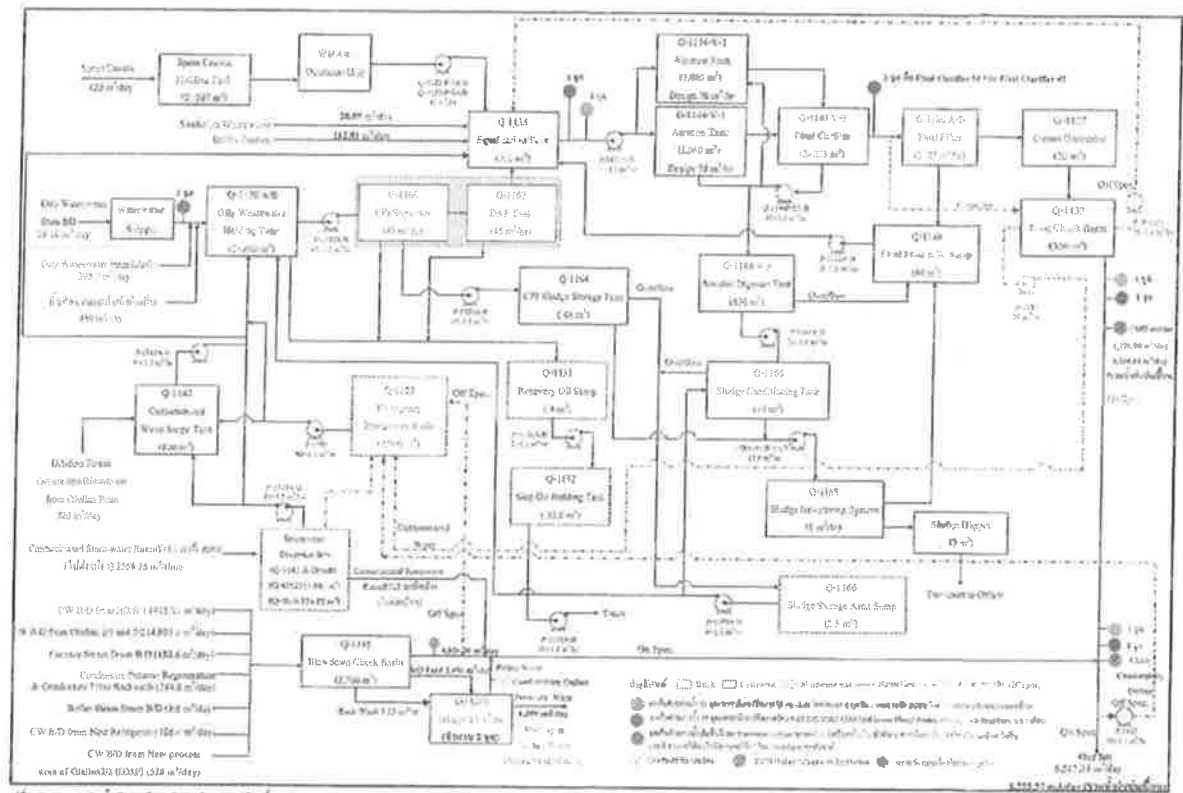
(นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



วันเวลา 2563
50/153



(นายคณิศร ชัยวัฒน์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



รูปที่ 1 : แผนผังของระบบบำบัดน้ำเสีย

(นายวิรัช บุญปารุญช์)
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
 บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน)



จำนวน 2563
 5/1/53

(นายกิตติพงษ์ พัทธนาทอง)
 ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบให้รายละเอียด	รายละเอียดขององค์ประกอบ	สถานที่ตั้ง	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
4.1.8 Aeration Tank จำนวน 2 บั้ว ประกอบด้วย (1) บั้ว G-1134-V-1 ขนาด 1,960 ลูกบาศก์เมตร (2) บั้ว G-1144-V-1 ขนาด 1,960 ลูกบาศก์เมตร				
4.1.9 Final Clarifier Tank (G-1144-V-2) จำนวน 2 บั้ว ขนาดความจุถึง 223 ลูกบาศก์เมตร				
4.1.10 Aerobic Digester Tank (G-1144-V-3) จำนวน 1 บั้ว ขนาดความจุ 630 ลูกบาศก์เมตร				
4.1.11 Final Filter Backwash Sump (Q-1140) จำนวน 1 บั้ว ขนาดความจุ 40 ลูกบาศก์เมตร				
4.1.12 Final Filter (G-1126 A/B) จำนวน 2 บั้ว ขนาด 35 ลูกบาศก์เมตร				
4.1.13 Oxidation Chlorinator (G-1127) ขนาด 70 ลูกบาศก์เมตร				
4.1.14 Blowdown Check Basin (Q-1145) จำนวน 1 บั้ว ขนาดความจุ 2,700 ลูกบาศก์เมตร				
4.1.15 Emergency Stormwater Basin (Q-1155) จำนวน 1 บั้ว ขนาดความจุ 3,000 ลูกบาศก์เมตร				
4.1.16 Recovery Oil Sump (Q-1141) จำนวน 1 บั้ว ขนาดความจุ 4 ลูกบาศก์เมตร				


(นายวิรัช บุญปารุญช์)
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
 บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน)



จำนวน 2563
 5/1/53


(นายกิตติพงษ์ พัทธนาทอง)
 ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

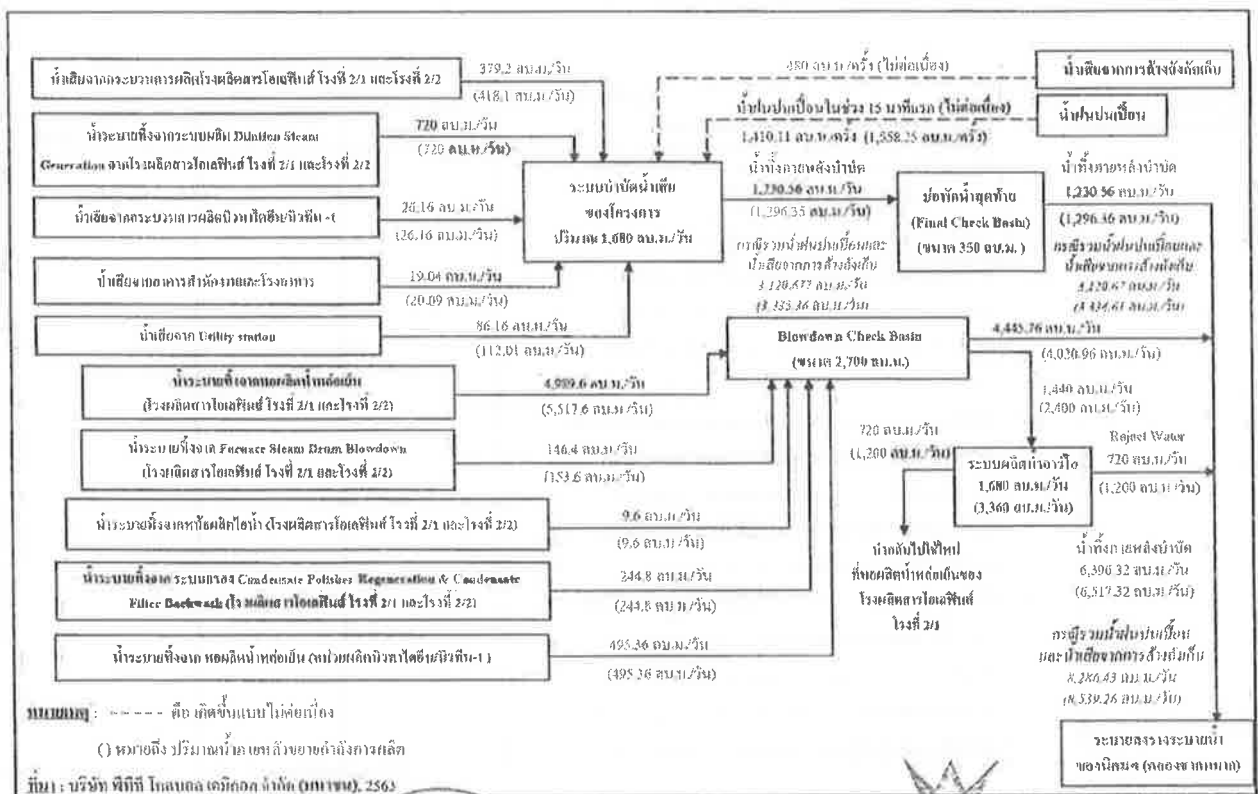
องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	4.1.17 Slop Oil Holding Tank (Q-1132) จำนวน 1 ถัง ขนาดความจุ 35.6 ลูกบาศก์เมตร 4.1.18 Sludge Dewatering System (G-1168) ขนาด 8 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง 4.1.19 Sludge Conditioning Tank (Q-1165) จำนวน 1 ถัง ขนาดความจุ 44 ลูกบาศก์เมตร 4.1.20 Final Check Basin (Q-1139) จำนวน 1 ถัง ขนาดความจุ 150 ลูกบาศก์เมตร 4.1.21 Sludge Storage Area Sump (Q-1166) จำนวน 1 บ่อ ขนาดความจุ 2.4 ลูกบาศก์เมตร 4.1.22 Sludge Hopper ขนาด 5 ลูกบาศก์เมตร 4.1.23 RO Unit จำนวน 2 ชุด ขนาดความจุ 70 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง 4.1.24 Stormwater Diversion Box (Q-1142 A-D และ Q-852) ขนาดความจุ 1,950 ลูกบาศก์เมตร Stormwater OMP (Q-1346) ขนาด 124.52 ลูกบาศก์เมตร 4.2 ระบบบำบัดน้ำเสียรวมของโรงงาน และบริเวณใกล้เคียงกับโรงไฟฟ้า 1,296.36 ลูกบาศก์เมตร/วัน โดยแบ่งเป็นน้ำเสียจากโรงงานที่คิดเป็น 1,116.16 ลูกบาศก์เมตร/วัน และรูปที่ 2 4.2.1 น้ำเสียจากโรงกลั่นปิโตรเลียม โรงกลั่นปิโตรเลียม 2/1 และโรงกลั่น 2/2 ปริมาณ 418.1 ลูกบาศก์เมตร/วัน ประกอบด้วย	ระบบบำบัดน้ำเสีย	ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2 โรงกลั่นปิโตรเลียม 2/2


 (นายวิรัช บุญปารุญชัย)
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

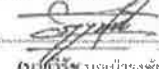


วันที่ 25 มี.ค. 2563
 53/153


 (นายพิศ พันธ์พานิช)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)




รูปที่ 2 วิธีการจัดการน้ำเสียของโครงการก่อนและระหว่างการดำเนินการก่อสร้าง


 (นายวิรัช บุญปารุญชัย)
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



วันที่ 25 มี.ค. 2563
 54/153


 (นายพิศ พันธ์พานิช)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>(1) มีผลสืบจากหน่วยบำบัดน้ำเสียจากโรงผลิตสารไฮโดรฟีนอล โรงที่ 2/1 และโรงที่ 2/2 ประมาณ 120 ลูกบาศก์เมตร/วัน โดยจะถูกลำเลียงผ่าน West Air Residation ขวดระเหยน้ำที่อุณหภูมิสูงเพื่อลดปริมาณของสารไฮโดรฟีนอล</p> <p>(2) น้ำเสียที่ปล่อยออกมาจากกระบวนการผลิตไฮโดรฟีนอล โรงที่ 2/1 และโรงที่ 2/2 ประมาณ 298.1 ลูกบาศก์เมตร/วัน โดยจะถูกลำเลียงไปยัง City Wastewater Holding Tank 31 และจะแยกน้ำมัน (Oil Separator) และ CPT Separator และ Dissolved Air Flotation (DAF Tank) ตามลำดับ ก่อนส่งไปบำบัดน้ำในบ่อบำบัดน้ำเสีย</p> <p>(3) มีผลสืบจากกระบวนการผลิตไฮโดรฟีนอล โรงที่ 2/1 และโรงที่ 2/2 ประมาณ 490 ลูกบาศก์เมตร/วัน โดยจะถูกลำเลียงไปยัง City Wastewater Holding Tank 31 และจะแยกน้ำมัน (Oil Separator) และ CPT Separator และ Dissolved Air Flotation (DAF Tank) ตามลำดับ ก่อนส่งไปบำบัดน้ำในบ่อบำบัดน้ำเสีย</p> <p>4.2.2 มีกระบวนการผลิต Dilution Steam Generation ของโรงผลิตสารไฮโดรฟีนอล โรงที่ 2/1 และโรงที่ 2/2 ประมาณ 720 ลูกบาศก์เมตร/วัน</p>			


 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ธันวาคม 2563
 55/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 (นายกิตติพงษ์ พิพัฒน์ทอง)
 ผู้อำนวยการสำนักงาน
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>โดยจะถูกลำเลียงไปยัง Contaminant Water Sludge Tank ก่อนส่งไปบำบัดต่อ</p> <p>4.2.3 มีผลสืบจากกระบวนการผลิตไฮโดรฟีนอล โรงที่ 2/1 และโรงที่ 2/2 ประมาณ 26.16 ลูกบาศก์เมตร/วัน โดยจะรวบรวมและเก็บเข้า City Wastewater Holding Tank 31 และจะแยกน้ำมัน (Oil Separator) และ CPT Separator และ Dissolved Air Flotation (DAF Tank) ตามลำดับ ก่อนส่งไปบำบัดน้ำในบ่อบำบัดน้ำเสีย</p> <p>4.2.4 มีผลสืบจากกระบวนการผลิตไฮโดรฟีนอล โรงที่ 2/1 และโรงที่ 2/2 ประมาณ 20.09 ลูกบาศก์เมตร/วัน โดยจะรวบรวมและเก็บเข้า Contaminant Water Sludge Tank ก่อนส่งไปบำบัดต่อ</p> <p>4.2.5 มีผลสืบจาก Unit Station จากกระบวนการผลิตไฮโดรฟีนอล โรงที่ 2/1 และโรงที่ 2/2 ประมาณ 112.01 ลูกบาศก์เมตร/วัน โดยจะรวบรวมและเก็บเข้า City Wastewater Holding Tank 31 และจะแยกน้ำมัน (Oil Separator) และ CPT Separator และ Dissolved Air Flotation (DAF Tank) ตามลำดับ ก่อนส่งไปบำบัดน้ำในบ่อบำบัดน้ำเสีย</p>			


 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ธันวาคม 2563
 56/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 (นายกิตติพงษ์ พิพัฒน์ทอง)
 ผู้อำนวยการสำนักงาน
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
4.2.6	<p>Dissolved Air Flotation (DAF Tank) ตามลำดับ ก่อนส่งไปปล่อยทิ้ง</p> <p>ระบบบำบัดน้ำเสียชีวภาพของโครงการ</p> <p>น้ำระเหยทิ้ง ปริมาณ 6,420.96 ลูกบาศก์เมตร/วัน ประมาณ 50%</p> <p>(1) น้ำระเหยทิ้งจากกระบวนการผลิตของโรงผลิตสารโพลีเมอร์ โรงที่ 2/1 และโรงที่ 2/2 ปริมาณ 5,312.6 ลูกบาศก์เมตร/วัน</p> <p>(2) น้ำระเหยทิ้งจาก Furnace Steam Drum Blowdown ของโรงผลิตสารโพลีเมอร์ โรงที่ 2/1 และโรงที่ 2/2 ปริมาณ 133.6 ลูกบาศก์เมตร/วัน</p> <p>(3) น้ำระเหยทิ้งจากหม้อต้มน้ำของโรงผลิตสารโพลีเมอร์ โรงที่ 2/1 และโรงที่ 2/2 ปริมาณ 9.6 ลูกบาศก์เมตร/วัน</p> <p>(4) น้ำจากการล้างระบบกรอง Condensate Filter Regeneration & Condensate Filter Backwash ของโรงผลิตสารโพลีเมอร์ โรงที่ 2/1 และโรงที่ 2/2 ปริมาณ 244.8 ลูกบาศก์เมตร/วัน</p> <p>(5) น้ำระเหยทิ้งจากระบบเยือกแข็งของบ่อบำบัดน้ำเสียอื่น</p> <p>ปริมาณ 1 ปริมาณ 495.36 ลูกบาศก์เมตร/วัน</p> <p>โดยในระบบนี้จะถูกรวบรวมส่งไปเข้า Blowdown Check Basin</p> <p>ขนาด 2,700 ลูกบาศก์เมตร เพื่อตรวจสอบคุณภาพก่อนส่งไปบำบัด และ/หรือ นำไปผลิตเป็นน้ำ RO และนำรีไซเคิลระบบของนอกโครงการ</p> <p>4.2.7 จะใช้การบำบัดน้ำจาก Blowdown Check Basin ขนาด 2,700 ลูกบาศก์เมตร ปริมาณประมาณ 2,400 ลูกบาศก์เมตร/วัน นำไปผลิตเป็นน้ำ RO โดยรวบรวม</p>			


(นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



วัน/เดือน/ปี 2563
57/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
(นายกิตติพงษ์ พัทธพงศ์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
4.2.8	<p>นำน้ำไปใช้ภายในพื้นที่ผลิตกับเยือกแข็งของโรงผลิตสารโพลีเมอร์ โรงที่ 2/1 ปริมาณ 1,200 ลูกบาศก์เมตร/วัน และน้ำระเหยทิ้งจากระบบผลิตน้ำ RO ปริมาณ 1,200 ลูกบาศก์เมตร/วัน ซึ่งจากระบบของโรงงานบำบัดน้ำเสีย</p> <p>น้ำคั้นแยกของโครงการที่ผลิตน้ำ RO มีปริมาณ 15 เมตริกตัน มีปริมาณประมาณ 1,538.25 ลูกบาศก์เมตร/วัน (พิจารณาที่น้ำคั้นแยกเป็นของเหลวที่ระเหย) ปริมาณ 48,117.20 ลูกบาศก์เมตร โดยจะจัดเก็บน้ำคั้นแยกในถัง 2 เมตริกตัน</p> <p>(1) กรณีที่น้ำคั้นแยกจะถูกรวบรวมส่งเข้า Stormwater Diversion Box (Q-1142A-1) และ Stormwater Diversion Box (Q-1012A) ไปปล่อยทิ้งที่โรงบำบัดน้ำเสียรวม 1,200 ลูกบาศก์เมตร/วัน โดยจะรวบรวมบน Grabber ใช้สามารถรองรับน้ำคั้น 15 เมตริกตันและยกขึ้นและนำส่งโรงบำบัดน้ำเสีย Stormwater Diversion Box (Q-1040) ขนาด 1,24.59 ลูกบาศก์เมตร</p> <p>ส่งน้ำไปโรงบำบัดน้ำเสีย Stormwater Diversion Box รวมทั้งหมด 2,104.52 ลูกบาศก์เมตร ก่อนที่จะส่งไปถัง Only Wastewater Holding Tank (Q-1130A-2) ขนาด 600 ลูกบาศก์เมตร (รวมเป็น 1,200 ลูกบาศก์เมตร) หรือส่งเข้า Equalization Tank (Q-1135) ขนาด 900 ลูกบาศก์เมตร</p> <p>(โดยระบบการไหลที่ต่อเนื่องกันไม่ให้เกิดการตกค้างของระบบการบำบัดน้ำเสีย และทยอยส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสียแบบ CFI Separator with Dissolved Air Flotation (DAF Tank) ตามลำดับ)</p>			


(นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



วัน/เดือน/ปี 2563
58/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
(นายกิตติพงษ์ พัทธพงศ์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)


ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	4.6 จัดให้มีการตรวจสอบสถานะการปฏิบัติงานตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมเป็นประจำ ซึ่งหากพบว่าไม่ตรงตามข้อกำหนดให้ดำเนินการตรวจสอบหาสาเหตุ และแนวทางแก้ไขเพื่อป้องกันการเกิดซ้ำ	- รวบรวมรวบรวมและนำบัตรน้ำเสียรวมของโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลเฟิร์นส์ 2
	4.7 นำเสื่อที่ระบบย่อยจากจาก 2 nd Acetylene Washer จะถูกส่งไปที่ Wastewater Stripper เพื่อใช้สำหรับบำบัดน้ำเสียจาก N-Medylpyrrolidone (NMP) กลับไปใช้ใหม่เพื่อกระบวนการผลิต ก่อนส่งน้ำเสียไปบำบัดในระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ (เข้าที่บ่อ Oily Wastewater Holding Tank: Q-1130)	- นำเสื่อของหน่วยผลิตไปบำบัดน้ำเสียที่บ่อ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลเฟิร์นส์ 2
	4.8 ติดตั้ง Conductivity Online in Cooling Blowdown ของระบบผลิตแอมโมเนีย ตามแบบ 6 ชุด	- หยดน้ำเย็นของโรงที่ 2/1 และโรงที่ 2/2 - จำนวน 5 ชุด และหอหล่อเย็นของหน่วยผลิต 1,3 บิวทาไดอีน/บิวทีน-1 จำนวน 1 ชุด	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลเฟิร์นส์ 2
	4.9 จัดให้มีการเก็บตัวอย่างน้ำเสียที่บริเวณ Wastewater Stripper ของหน่วยผลิต บิวทาไดอีนบิวทีน-1 เพื่อตรวจวัดปริมาณบิวทาไดอีน และซี 4 อะเซทิลีน (โวลุ่มเปอร์เซ็นต์) เป็นประจำทุกสัปดาห์ โดยหน่วยงานภายนอก (Third Party) ซึ่งหาค่าตรวจพบว่ามีสาร 1,3 บิวทาไดอีนและซี 4 อะเซทิลีน (โวลุ่มเปอร์เซ็นต์)	- เก็บตัวอย่างน้ำเสียที่บิวทาไดอีน/บิวทีน-1	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลเฟิร์นส์ 2


 (นายวิรัช นูญบำรุงชัย)
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ธันวาคม 2563
 61/153


 (นายพิชิตพิชญ์ พัฒนภอง)
 ผู้จัดการพื้นที่รับผิดชอบ
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)


ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	ในบ่อเก็บน้ำเสียจาก Wastewater Stripper โครงการจะส่งน้ำเสียไปที่ Surge Drum ที่มีขนาด 12.5 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งเก็บเอาไว้เพื่อรองรับน้ำเสียได้ประมาณ 7 ชั่วโมง ก่อนที่จะส่งน้ำเสียเข้า Wastewater Stripper เพื่อใช้สารไฮดรอกไซด์ (Reprocess) และทำการเก็บด้วยถังน้ำเสียที่รวบรวมจากถังรีเจเนอเรชันที่ไม่มีสาร 1,3 บิวทาไดอีนและซี 4 อะเซทิลีน ปริมาณน้ำที่ปล่อยออกมา จะส่งน้ำเสียไปบำบัดในระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการต่อไป			
	4.10 นำเสื่อที่ระบบบำบัดไฮดรอกไซด์บำบัดน้ำเสียของโครงการที่มีลักษณะตามกำหนดฐานกำหนด	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลเฟิร์นส์ 2
	4.11 จัดให้มีการเก็บตัวอย่างน้ำที่ระบบบำบัดน้ำเสียของโรงผลิตแอมโมเนีย โรงที่ 2/1 และโรงผลิตสารไฮดรอกไซด์ โรงที่ 2/2 จำนวน 3 บริเวณ ได้แก่ 1) นำเสื่อที่ออกจาก Equalization Tank 2) น้ำทิ้งไป Final Check Basin ก่อนระบายออก และ 3) น้ำทิ้งในจุดที่ปล่อยของออกโครงการ โดยโครงการ (Internal Check) พรมิเตอร์ที่ตรวจวัด ได้แก่ ความเข้มข้นและค่า pH และค่าซีไอซี (COD) เป็นประจำทุกวัน และเก็บน้ำที่บ่อ (BOD5) ตรวจวัดคุณภาพน้ำตามเงื่อนไข	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลเฟิร์นส์ 2
	4.12 จัดให้มีการเก็บตัวอย่างน้ำที่ถังเก็บน้ำเสียจาก Blowdown Check Basin โดยพรมิเตอร์ที่ตรวจวัด ได้แก่ ค่าซีไอซี (COD) เป็นประจำทุกวัน เพื่อเป็นการเฝ้าระวังคุณภาพน้ำทิ้งโดยทางโครงการ (Internal Check) ซึ่งกำหนดค่าความเข้มข้นซีไอซี (COD) อยู่ 10 ส่วนในล้านส่วน หากมีค่า COD เกินค่าควบคุมที่กำหนดให้โครงการจะนำน้ำทิ้งที่ออกจาก Blowdown Check Basin ไปพักที่ Emergency Basin (Q-1155) ขนาด 3,000 ลูกบาศก์เมตร ก่อนนำไปบำบัดซ้ำ	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลเฟิร์นส์ 2


 (นายวิรัช นูญบำรุงชัย)
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ธันวาคม 2563
 62/153



 (นายพิชิตพิชญ์ พัฒนภอง)
 ผู้จัดการพื้นที่รับผิดชอบ
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>4.13 จัดให้มีการเก็บตัวอย่างน้ำที่ระบบบำบัดน้ำเสียของโรงผลิตสาร ไอโซพีนส์ โรงที่ 2/1 และโรงผลิตสาร ไอโซพีนส์ โรงที่ 2/2 จำนวน 5 ไร่รวม ได้แก่ 1) น้ำทิ้งที่ปล่อยจาก Equalization Tank 2) น้ำทิ้งที่ตกจาก Final Clarifier #1 3) น้ำทิ้งที่ตกจาก Final Clarifier #2 4) น้ำทิ้งใน Final Check Basin ก่อนระบบย่อยน้ำ และ 5) น้ำทิ้งในจุดที่ปล่อยออกนอกโรงงาน ทุก 4 เดือน โดยโดยหน่วยงานภายนอก (Third Party) พิจารณาวิเคราะห์ได้แก่ ความเข้มข้นและค่า (pH) ปริมาณสารแขวนลอย (SS) ปริมาณของแข็งลอยทั้งหมด (TDS) ค่าบีโอดี (BOD5) ค่าซีโอดี (COD) ปริมาณน้ำมันระเหยง่าย (Oil & Grease) ปริมาณฟีนอล (Phenol) ปริมาณสารหนู (Arsenic) และปรอทปรอท (Mercury)</p> <p>4.14 จัดให้มีการตรวจ COD Online ที่บริเวณบ่อบำบัดน้ำทิ้ง (Final check basin) เพื่อตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง โดยมีการตั้งค่าขีดระดับการแจ้งเตือนด้วยสัญญาณน้ำแบบต่อเนื่อง (COD Online) ไว้ 2 ระดับ ได้แก่ High Alarm และ High High Alarm หากระบบตรวจวัดคุณภาพน้ำแบบต่อเนื่อง (COD Online) ส่งสัญญาณแจ้งเตือน โครงการจะนำข้อมูลมาในการดำเนินการแก้ไขระดับดังนี้</p> <p>4.14.1 High Alarm ค่า COD Online เท่ากับ 100 มิลลิกรัมลิตร หากค่า COD ถึง 100 มิลลิกรัมลิตร โครงการจะตรวจหาสาเหตุการบำบัดน้ำทิ้งระบบบำบัด และลดปริมาณน้ำเสียที่เข้าสู่ระบบ Activated sludge และนำน้ำที่ผ่านการบำบัดแล้ว (Treated wastewater) จาก Final Check Basin (Q-1139) ขนาด 350 ลูกบาศก์เมตร ปริมาณร้อยละ 20-25 มาเจือจาง (Return) ที่ Equalization Tank (Q-1135) ขนาด 900 ลูกบาศก์เมตร เพื่อช่วยปรับปรุงคุณภาพน้ำ</p>	<p>- ระบบบำบัดน้ำเสีย</p> <p>- ระบบบำบัดน้ำเสีย</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลด์พีนส์ 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลด์พีนส์ 2</p>


 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



วันที่ 25/6/63
 63/153



 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 (นายศักดิ์พงษ์ พัฒนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>4.14.2 High High Alarm ค่า COD Online เท่ากับ 110 มิลลิกรัมลิตร หากค่า COD ถึง 110 มิลลิกรัมลิตร โครงการจะนำน้ำที่ผ่านการบำบัดแล้ว (Treated wastewater) จาก Final Check Basin (Q-1139) ขนาด 350 ลูกบาศก์เมตร ปริมาณร้อยละ 20-25 กลับมาบำบัดซ้ำ (Return) ที่ Equalization Tank (Q-1135) ขนาด 900 ลูกบาศก์เมตร เพื่อช่วยปรับปรุงคุณภาพน้ำ และนำน้ำบางส่วนไปพักที่ Emergency Basin (Q-1155) ขนาด 3,000 ลูกบาศก์เมตร หากค่า COD online ยังสูงมีแนวโน้มสูงขึ้น ทางโครงการจะหยุดการระบายน้ำออกจาก Final Check Basin (Q-1139) ขนาด 350 ลูกบาศก์เมตร กรณีที่ค่า COD ยังไม่มีแนวโน้มลดลง ทางโครงการจะหยุดการระบายน้ำออกจาก Final Check Basin (Q-1139) ขนาด 350 ลูกบาศก์เมตร และนำน้ำบางส่วนไปพักที่ Emergency basin (Q-1155) ขนาด 3,000 ลูกบาศก์เมตร และนำน้ำบางส่วนไปพักที่ Emergency basin (Q-1155) ขนาด 3,000 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งต้องเฝ้าระวังระดับน้ำในถัง</p> <p>ประมาณ 62 ชั่วโมง (เกิน 2 วัน) (14 ชั่วโมง) ขึ้นอยู่กับปริมาณน้ำที่ระบาย</p> <p>หากพบและแก้ไขปัญหาค่า COD ที่สูงขึ้น พร้อมแจ้งเหตุด้วยทั้งของโรงงาน ระบบบำบัดน้ำเสีย (On-Call Maintenance Team) ให้ทราบแก้ไขปัญหาดังกล่าว และโครงการจะนำน้ำที่เก็บกักไว้เข้าสู่ระบบบำบัดใหม่ (Return) อีกครั้ง</p>			


 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



วันที่ 25/6/63
 64/153


 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 (นายศักดิ์พงษ์ พัฒนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)


ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>4.15 จัดให้มีระบบ COD Online ที่บริเวณจุดก่อนปล่อยน้ำออกนอกโครงการ เพื่อตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งโดยมีการตั้งค่าเตือนสำหรับระบบตรวจวัดคุณภาพน้ำแบบต่อเนื่อง (COD Online) ให้ 2 ระดับ ได้แก่ High Alarm และ High High Alarm หากทราบพบว่าวัดคุณภาพน้ำแบบต่อเนื่อง (COD Online) มีสัญญาณแจ้งเตือน</p> <p>โครงการจะมีขั้นตอนในการดำเนินการแต่ละระดับดังนี้</p> <p>4.15.1 High Alarm ค่า COD Online เท่ากับ 190 มิลลิกรัม/ลิตร</p> <p>หากค่า COD ถึง 190 มิลลิกรัม/ลิตร โครงการจะตรวจสอบคุณภาพน้ำที่เข้าระบบบำบัด และลดปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบ Activated Sludge และน้ำที่ผ่านการบำบัดแล้ว (Treated wastewater) จาก Final Check Basin (Q-1139) ขนาด 350 ลูกบาศก์เมตร ระยะเวลา 20-25 นาที ปิดน้ำ (Reclaim) ที่ Equalization Tank (Q-1135) ขนาด 900 ลูกบาศก์เมตร เพื่อช่วยปรับปรุคุณภาพน้ำ</p> <p>4.15.2 High High Alarm ค่า COD Online เท่ากับ 110 มิลลิกรัม/ลิตร หากค่า COD ถึง 110 มิลลิกรัม/ลิตร โครงการจะนำน้ำบางส่วนที่ผ่านการบำบัดแล้ว (Treated wastewater) จาก Final Check Basin (Q-1139) ขนาด 350 ลูกบาศก์เมตร ไปพักที่ Emergency Basin (Q-1155) ขนาด 3,000 ลูกบาศก์เมตร แล้วนำ COD online ยังคงมีแนวโน้มสูงขึ้น ทางโครงการจะลดการระบายน้ำออกจากโรงงาน</p>	ระบบบำบัดน้ำเสีย	ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโหลพิ้นที่ 2


 (นายวิรัช บุญปึ้งชัย)
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



จำนวน 2563
 65/153


 บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 (นายกิตติพงษ์ พิณทอง)
 ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)


ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>4.16 จัดให้มีระบบ Conductivity Online ที่บริเวณจุดก่อนปล่อยน้ำออกนอกโครงการ เพื่อตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งโดยมีการตั้งค่าเตือนสำหรับระบบตรวจวัดคุณภาพน้ำแบบต่อเนื่อง (Conductivity Online) ให้ 2 ระดับ ได้แก่ High Alarm และ High High Alarm หากทราบพบว่าวัดคุณภาพน้ำแบบต่อเนื่อง (Conductivity Online) มีสัญญาณแจ้งเตือน โครงการจะมีขั้นตอนในการดำเนินการแต่ละระดับดังนี้</p> <p>4.16.1 High Alarm ค่า Conductivity Online เท่ากับ 7,500 ไมโครซีเมนส์/เซนติเมตร</p> <p>หากค่า Conductivity ถึง 7,500 ไมโครซีเมนส์/เซนติเมตร โครงการจะตรวจสอบระบบผลิตน้ำรีเวิร์สออสโมซิส (RO Reject Water) และลดกำลังการผลิตของระบบผลิตน้ำรีเวิร์สออสโมซิส (RO Unit) ส่งผลให้ร้อยละ 30</p> <p>4.16.2 High High Alarm ค่า Conductivity Online เท่ากับ 9,000 ไมโครซีเมนส์/เซนติเมตร</p> <p>หากค่า Conductivity ถึง 9,000 ไมโครซีเมนส์/เซนติเมตร โครงการจะทำการหยุดระบบผลิตน้ำรีเวิร์สออสโมซิส (RO Unit) และนำสารตรวจสอบหาสาเหตุและแก้ไขก่อนกลับมาผลิตและเชื่อมอีกครั้งจนกว่าค่า Conductivity online ยังคงมีแนวโน้มสูงขึ้น ทางโครงการจะลดการระบายน้ำออกจากโรงงาน</p> <p>4.17 จัดให้มีระบบ Conductivity Online ของน้ำทิ้งจากระบบผลิตน้ำรีเวิร์สออสโมซิส (RO Reject Water) โดยมีการตั้งค่าเตือนสำหรับระบบตรวจวัดคุณภาพน้ำแบบต่อเนื่อง</p>	ระบบบำบัดน้ำเสีย	ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโหลพิ้นที่ 2


 (นายวิรัช บุญปึ้งชัย)
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



จำนวน 2563
 66/153


 บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 (นายกิตติพงษ์ พิณทอง)
 ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

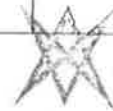
ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>(Conductivity Online) ไว้ 2 ระดับ (Detection Limit) ได้แก่ High Alarm และ High High Alarm หากตรวจพบค่าผิดปกติ (Conductivity Online) ส่งสัญญาณแจ้งเตือน โครงสร้างจะมีการแจ้งเตือนในระดับดังนี้</p> <p>4.17.1 High Alarm ค่า Conductivity Online เกิน 7,500 ไมโครซีเมนส์/เซนติเมตร หากค่า Conductivity ถึง 7,500 ไมโครซีเมนส์/เซนติเมตร โครงสร้างจะตรวจพบระบบผลิตน้ำรีเวอร์สออสโมซิสและแจ้งเตือนระบบผลิตน้ำรีเวอร์สออสโมซิส (RO Unit) ลงมาที่ห้องควบคุม</p> <p>4.17.2 High High Alarm ค่า Conductivity Online เกิน 9,000 ไมโครซีเมนส์/เซนติเมตร โครงสร้างจะทำการหยุดระบบผลิตน้ำรีเวอร์สออสโมซิส (RO Unit) และทำการตรวจสอบการไหลและแก้ไขก่อนดำเนินการผลิตน้ำรีเวอร์สออสโมซิสต่อไป</p> <p>4.18 การจัดการน้ำทิ้งที่ไม่ได้มาตรฐาน</p> <p>4.18.1 กรณีที่คุณภาพน้ำทิ้งมีค่าไอไดโอดเกินมาตรฐาน โครงสร้างจะหยุดการระบายน้ำทิ้งออกจากบ่อ Final Check Basin (Q-1139) ขนาด 250 ลูกบาศก์เมตร และทำการสูบน้ำทิ้งกลับเข้าไปใน Equalization Tank (Q-1135) ขนาด 900 ลูกบาศก์เมตร เพื่อทำการบำบัดน้ำทิ้งจากโรงงานต่อไปจนกว่าคุณภาพน้ำทิ้งจะดีขึ้นจนสามารถปล่อยทิ้งลงสู่แหล่งน้ำได้ตามข้อกำหนด</p>	<p>• ระบบบำบัดน้ำเสีย</p>	<p>• ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>• บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลเดิร์น 2</p>


(นายวิชา บุญบำรุงชัย)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



วันอาทิตย์ 2563
67/53



บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
(นายคณิศพรณ์ พิเศษทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>4.18.2 กรณีที่มีการรั่วไหลของระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการซึ่ง โครงสร้างจะหยุดระบบการผลิต และเก็บน้ำทิ้งไว้ในถัง Emergency Basin (Q-1135) ที่มีขนาด 5,000 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งการรั่วไหลของน้ำทิ้งได้เกินกว่า 24 ชั่วโมง จะต้องดำเนินการแก้ไขระบบบำบัดน้ำเสียให้สามารถใช้งานได้และป้องกันการรั่วไหล (ถังเก็บ) โครงสร้างจึงจะดำเนินการแก้ไขที่รั่วไหลได้เข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียต่อไปจนกว่าสามารถใช้งานได้</p> <p>4.19 จัดให้มีการตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสียเป็นประจำทุกวัน (Routine) (วันละ 4 ครั้ง) โดยแจ้งทีมงานตรวจสอบระบบ 2 คน เพื่อตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสียและแจ้งเตือนผู้เกี่ยวข้อง และตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสียอย่างต่อเนื่องและปฏิบัติตามขั้นตอนที่ออกแบบ โดยต้องตรวจสอบและแจ้งเตือนผู้เกี่ยวข้องและแจ้งเตือนผู้เกี่ยวข้องต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องกับการบำบัดน้ำเสียใน Long Street เพื่อให้สามารถตรวจสอบและแจ้งเตือนได้</p> <p>4.20 จัดเตรียมเจ้าหน้าที่หรือเครื่องจักรต่าง ๆ สำหรับใช้ในการตรวจสอบและแจ้งเตือนน้ำทิ้งที่ผิดปกติหรือมีปัญหาระบบบำบัดน้ำเสีย และควบคุมดูแลระบบบำบัดน้ำเสียแบบต่อเนื่อง (Preventive Maintenance) ของโครงการอย่างเคร่งครัด</p> <p>4.21 จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้ในด้านการบำบัดน้ำเสียและควบคุมดูแลระบบบำบัดน้ำเสียแบบต่อเนื่อง (Preventive Maintenance) ของโครงการ</p>	<p>• ระบบบำบัดน้ำเสีย</p> <p>• ระบบบำบัดน้ำเสีย</p> <p>• ทีมที่โครงการ</p>	<p>• ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>• ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>• ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>• บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลเดิร์น 2</p> <p>• บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลเดิร์น 2</p> <p>• บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลเดิร์น 2</p>


(นายวิชา บุญบำรุงชัย)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



วันอาทิตย์ 2563
66/53




บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
(นายคณิศพรณ์ พิเศษทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

အခြေခံဥပဒေ

[illegible]

(นางวัชร บุญบำรุงชัย)
ผู้อำนวยการบริหาร
บริษัท ฟูจิฟิล์ม โกลบอล เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน)

69/153

บริษัท คอนสตาบิล เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(ในกรณีพิมพ์ พิมพ์ตรง)

01.1.3.2.3.1.1 2 (01.03)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	แผนปฏิบัติการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>(ก) เปิดศูนย์ฝึกอบรมเชิงปฏิบัติการทางเทคนิค</p> <p>(ข) ใช้ข้อมูลเชิงสถิติที่ได้จากกระบวนการดำเนินงานมาพัฒนา</p> <p>(ค) เปิดศูนย์ ดูไบ ในโครงการ ที่ ไม่ ควร มีความเสี่ยง ให้ ข้อมูล ที่ เกี่ยวข้องกับ พื้นที่ Workshop/Workshop ทาง การ ศึกษา ใน พื้นที่</p>			
5. การขยาย	<p>5.1 ติดตั้งป้ายเตือนและสัญลักษณ์ เช่น ป้ายสัญญาณจราจร ป้ายทางเข้า-ออกโครงการ</p> <p>5.2 จัดทำมาตรการป้องกันสิ่งแวดล้อมของพื้นที่โครงการ</p> <p>5.3 จัดให้มีการประชุมร่วมกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในการจัดทำแผนปฏิบัติการ เช่น การจัดการสิ่งแวดล้อม (Defensive Driving) การดูแลความปลอดภัยของพื้นที่โครงการ</p> <p>5.4 ไม่ควรใช้พื้นที่บริเวณรอบๆโครงการเพื่อใช้เป็นที่จอดรถ หรือใช้เป็นที่จอดรถ</p> <p>5.5 ทำแผนผังการใช้พื้นที่บริเวณรอบๆโครงการให้ชัดเจนและมีการจัดทำแผนที่โครงการ</p>	<p>- ติดตั้งป้ายเตือน</p> <p>- ติดตั้งป้ายเตือน</p> <p>- ติดตั้งป้ายเตือน</p> <p>- ติดตั้งป้ายเตือน</p>	<p>- ติดตั้งป้ายเตือน</p> <p>- ติดตั้งป้ายเตือน</p> <p>- ติดตั้งป้ายเตือน</p> <p>- ติดตั้งป้ายเตือน</p>	<p>- บริษัท ซีอีโอ โกลบอล เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน) สาขา 1 โรงโกลบอล 2</p> <p>- บริษัท ซีอีโอ โกลบอล เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน) สาขา 1 โรงโกลบอล 2</p> <p>- บริษัท ซีอีโอ โกลบอล เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน) สาขา 1 โรงโกลบอล 2</p> <p>- บริษัท ซีอีโอ โกลบอล เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน) สาขา 1 โรงโกลบอล 2</p> <p>- บริษัท ซีอีโอ โกลบอล เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน) สาขา 1 โรงโกลบอล 2</p>

นายวิรัช บุญปรางค์
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท ซีพี ออลล์ จำกัด (มหาชน)




70/LS3

บริษัท คอนซัลแทนท์ส ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
บริษัท คอนซัลแทนท์ส ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
(บริษัทจดทะเบียน พ.ร.บ.คอม.)
ผู้ชำนาญการเชิงเทคนิค
บริษัท คอนซัลแทนท์ส ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)


ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
5.6	หลีกเลี่ยงการใช้เส้นทางจราจรซึ่งมีบ้านชุมชน เช่น ถนนซอยไป-มาบนถนนเป็นเส้น เพื่อลดผลกระทบจากเรือนกระจกที่เกิดขึ้น รวมถึงเส้นทางอื่น ๆ ใว้การพิจารณาว่า เส้นทางที่ใช้ในการขนส่งก่อให้เกิดผลกระทบด้านจราจรจรด้วย	- ตลอดเส้นทาง - ทางขนาบข้าง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพีเอส 2
5.7	จำกัดความเร็วของรถภายในพื้นที่โครงการไม่เกิน 30 กิโลเมตรต่อชั่วโมง โดยมีการติดป้ายควบคุมความเร็วรถภายในโครงการและเส้นทางอื่น ๆ ให้ใช้ความเร็วตามที่กฎหมายกำหนดและปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- พื้นที่โครงการและตลอดเส้นทาง - ทางขนาบข้าง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพีเอส 3
5.8	ใช้การกำหนดความเร็วรถสำหรับผู้ใช้งานซึ่งมีการติดตั้งระบบ Global Positioning System (GPS) และระบบควบคุมความเร็วรถ	- ตลอดเส้นทาง - ทางขนาบข้าง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพีเอส 2
5.9	ควบคุมปริมาณการบรรทุกและใช้ความเร็วไม่เกินกฎหมายกำหนด	- ผู้ใช้บริการขนส่ง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพีเอส 2
5.10	กำหนดส่งวัสดุเศษ เศษหิน และผลิตภัณฑ์จากหินให้บริษัทผู้รับจ้างขนส่งจัดเตรียมเอกสารที่เกี่ยวข้องและข้อมูลความปลอดภัย (MSDS) พร้อมทั้งติดป้ายเตือนภัยเกี่ยวกับความอันตรายของสารเคมี สารพิษที่บรรจุอยู่ในถังเก็บของในกรณีเกิดอุบัติเหตุหรือมีอุบัติเหตุ	- ตลอดเส้นทาง - ทางขนาบข้าง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพีเอส 2
5.11	เมื่อเกิดสถานการณ์ฉุกเฉินหรือเหตุไม่คาดฝันให้แจ้งให้บริษัทผู้รับจ้างขนส่งทราบ พร้อมแจ้งให้บริษัทผู้รับจ้างขนส่งทราบถึงวิธีการรับมือและขั้นตอนการดำเนินการ	- ตลอดเส้นทาง - ทางขนาบข้าง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพีเอส 2


(นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ขึ้นวาคม 2563
71/153


บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COOT)
(นายกิตติพงษ์ หัสมาทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม


ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
5.12	ไม่อนุญาตให้รถยนต์ทุกชนิดเข้าพื้นที่โครงการบริเวณเขตควบคุม รวมถึง Tank Farm จะอนุญาตเฉพาะที่เป็นรถบรรทุกซึ่งผ่านการตรวจสอบและติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันประกายไฟ ภายในพื้นที่กำหนดและ Truck Loading เท่านั้น	- บริเวณ Tank Farm และพื้นที่ส่วนการผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพีเอส 3
5.13	กำหนดให้มีการจัดการฝึกอบรมการปฏิบัติงานแก่บุคลากรของแผนกการขนส่ง พร้อมมาตรการตรวจสอบความปลอดภัยในขณะขึ้นลงรถ และตรวจสอบความปลอดภัยในการขึ้นลงรถทุกครั้งเมื่อเกิดอุบัติเหตุ โดยให้ผู้เกี่ยวข้องทุกคนมีสติและปฏิบัติตาม	- พื้นที่โครงการและตลอดเส้นทาง - ทางขนาบข้าง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพีเอส 3
6. การขุดลอก	6.1 แผนกประมงของเขต 2 ประมง ได้แจ้ง ภายของเพื่อเตรียมแผนการขุดลอกในบริเวณ โดยยึดการควบคุมขนาดของเครื่องจักร ดังนี้ 6.1.1 การขุดลอกเพื่อขุดลอก (1) กระบวนการผลิตของโรงผลิตสารโอดีพีเอส 1) สารดูดซับความชื้นที่เสื่อมสภาพ (Molecular Sieve) 2) ขนขุดลอก (Sludge) มีประมาณ 48.13 ตัน/ปี 3) ถ่านโค้ก (Coke) มีประมาณ 2.79 ตัน/ปี 4) สารดูดซับ (Filter Media) จากบ่อคอกเย็น มีประมาณ 138.6 ตัน/ปี 5) สารดูดซับ (Filter Media) ในระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ มีประมาณ 6.21 ตัน/ปี (2) Sludge มีประมาณ 40.15 ตัน/ปี	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพีเอส 2


(นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ขึ้นวาคม 2563
72/153


บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COOT)
(นายกิตติพงษ์ หัสมาทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>7) Oil Spillage 6 เมตริกตันจากถังไอโซเมอร์ (Steam Generator) มีประมาณ 10.5 ลิตร/ปี</p> <p>8) Oil Spillage Contamination มีประมาณ 7 ลิตร/ปี</p> <p>จากของเสีย (1) - (3) เมื่อถ่ายเทออกจากระบบ จะต้องบรรจุในภาชนะที่เหมาะสม เช่น ถัง ถัง เป็นต้น มีฝาปิดมิดชิด ติดป้ายแสดงชนิด ปริมาณ ของกากของเสีย วัน เดือน ปี ที่ถ่ายเทออก รวมทั้งแจ้งกระทรวงสิ่งแวดล้อม ไปแล้วรวมไว้ในพื้นที่เก็บกากของเสียเพื่อรอส่งไปหน่วยงานรับกำจัด กากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปกำจัดต่อไป โดยความถี่ในการส่งกำจัดจะขึ้นอยู่กับปริมาณกากของเสียที่ได้รับจัด กะหมายไว้ในแต่ละชนิด แต่จะไม่เกิน 1 ปีในพื้นที่เก็บกากของเสียไม่เกิน 90 วัน และวิธีการกำจัดกากของเสียจะปฏิบัติตามข้อกำหนดในประกาศ กระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลและวัสดุไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 และกฎหมายอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง อย่างเคร่งครัด</p> <p>9) ตัวเร่งปฏิกิริยาที่เสื่อมสภาพ (Spent Catalyst)</p> <p>โดยตัวเร่งปฏิกิริยาที่เสื่อมสภาพจะถูกบรรจุในถังขนาด 200 ลิตร ปิดฝาปิดมิดชิด และเก็บไว้ในพื้นที่เก็บกากของเสียเพื่อรอส่งออกไปยังบริษัทผู้รับกำจัดเพื่อทำการคืนสภาพและนำกลับมาใช้ใหม่ (Regeneration) หรือทิ้งไปอย่างปลอดภัย (Precious Metal Recovery)</p>			


 (นายวิช บุญบำรุงชัย)
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)




ธันวาคม 2563
 73/153



บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 (นายกิตติพงษ์ พิศนาคอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

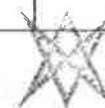
ตารางที่ 2.4 (ต่อ)

องค์ประกอบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>(2) ภาชนะผลิตปิโตรเลียมและปิโตรเลียม</p> <p>1) กากของเสีย ภาชนะผลิตปิโตรเลียม (Solvent Residue) กราฟีนิกซ์ 1,3 บิวทาไดอีน สูงสุด (Max 1,3 Butadiene) มีประมาณ 0.08 ลิตร/ปี</p> <p>2) กากของเสียจากตัวละลาย (Solvent Residue) กราฟีนิกซ์ 1,3 บิวทาไดอีน สูงสุด (Max Butene-1) มีประมาณ 0.06 ลิตร/ปี</p> <p>3) สารดูดซับ (Adsorbent) ในหน่วยกำจัดสิ่งปนเปื้อนประมาณ 76.22 ตัน/ปี</p> <p>จากของเสีย (1) - (3) เมื่อถ่ายเทออกจากระบบ จะต้องบรรจุในภาชนะที่เหมาะสม เช่น ถัง ถัง เป็นต้น มีฝาปิดมิดชิด ติดป้ายแสดงชนิด ปริมาณ ของกากของเสีย วัน เดือน ปี ที่ถ่ายเทออก รวมทั้งแจ้งกระทรวงสิ่งแวดล้อม ไปแล้วรวมไว้ในพื้นที่เก็บกากของเสียเพื่อรอส่งไปหน่วยงานรับกำจัด กากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปกำจัดต่อไป โดยความถี่ในการส่งกำจัดจะขึ้นอยู่กับปริมาณกากของเสียที่ได้รับจัด กะหมายไว้ในแต่ละชนิด แต่จะไม่เกิน 1 ปีในพื้นที่เก็บกากของเสียไม่เกิน 90 วัน และวิธีการกำจัดกากของเสียจะปฏิบัติตามข้อกำหนดในประกาศ กระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลและวัสดุไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 และกฎหมายอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง อย่างเคร่งครัด</p> <p>4) ตัวเร่งปฏิกิริยาจากกระบวนการ Isomerization ประมาณ 17.6 ตัน/ปี</p>			


 (นายวิช บุญบำรุงชัย)
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ธันวาคม 2563
 74/153



บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 (นายกิตติพงษ์ พิศนาคอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

২৩১৯১ ২ (১৫)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>5) ตัวเร่งปฏิกิริยาจากกระบวนการ CD Hydro Deisobutelize มีประมาณ 71.4 กก./ม.4/ปี</p> <p>6) ตัวเร่งปฏิกิริยาจากกระบวนการ Selective C4 Hydrogenation มีประมาณ 6.8 ตัน/ม.4/ปี</p> <p>ภายหลังเมื่อข้อ 4) -6) มีอยู่ จะออกจากระบบจะถูกบรรจุในถังขนาด 200 ลิตร ปิดฝาปิดสนิท และเก็บไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย เพื่อรอส่งออกไปยังหน่วยงานผู้รับผิดชอบทำการเก็บกากและส่งกลับมาใช้ใหม่ (Regeneration) หรือทิ้งโลหะที่มีค่า (Precious Metal Recovery) โดยความร่วมมือทางธุรกิจกับหน่วยงานผู้ร่วมรับผิดชอบเสียที่ผู้รับกำจัดกากของเสียในภาคเอกชน แต่จะกลับเก็บไว้ในพื้นที่ตามเก็บกากของเสียในดิน 90 วัน</p> <p>กระบวนการกำจัดกากของเสียจะปฏิบัติตามข้อกำหนดในประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลและวัสดุไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 และกฎหมายอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง อย่างเคร่งครัด</p> <p>(3) อาคารสำนักงานโรงอาหาร ใช้หลอด fluorescent tube มีประมาณ 0.05 ตัน/ปี โดยจะบรรจุในภาชนะที่เหมาะสม เช่นเช่น ถัง ถังรอง เก็บไว้ในพื้นที่ปิดสนิท ติดป้ายแสดงชนิด ระวังสิ่งของไวไฟต่าง ๆ ก่อร่างให้เป็นระเบียบไว้ในพื้นที่เก็บเก็บกากของเสียเพื่อรอส่งไปยังหน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ให้บริการดูแลของหน่วยงานราชการนำไปกำจัดต่อไป โดยความร่วมมือทางธุรกิจกับหน่วยงานผู้ร่วมดำเนินการนำกากไปกำจัดต่อไป โดยความร่วมมือทางธุรกิจกับหน่วยงานผู้ร่วมดำเนินการนำกากไปกำจัดต่อไป โดยความร่วมมือทางธุรกิจกับหน่วยงานผู้ร่วมดำเนินการนำกากไปกำจัดต่อไป</p>			

(นายวิรัช บุญบำรุงชัย)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด



BN 7199 2563

75:139



CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

११००

(การปรับปรุงหลักสูตร) วิทยาลัยเกษตร

ผู้ช่วยในการสืบสวน

บริษัท สอนซีเคเพนที ออฟฟิศเทคโนโลยี จำกัด (COT)

အပိုင်း ၂ (၈၀)

[illegible]

(ប. ក. វិ. ក. បុណ្យប្រឹក្សា)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พิกิตี โกลบอล เทคโนโลยี จำกัด



พ.ศ. ๒๕๖๓

76/153



บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

Obstetric Swearing

(น.บ.กิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้ชำนาญการระดับเขต

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	6.4 โยนเปลี่ยนผ่านของของตัวแปรปฏิกรณ์และสารดูดซับที่หมดอายุ (Discharge) โครงการจะปฏิบัติตามข้อกำหนดทางวิชาการ ผู้ผลิตกำหนดไว้เป็นมาตรฐาน (Handling Operating Manual)	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2
	6.5 จัดให้มีพื้นที่เก็บขยะอันตรายที่ปลอดภัย มีอาคารเก็บขยะอันตราย และมีการเก็บขยะอันตรายที่ปลอดภัยจากอันตรายของเสียอันตรายของเสียที่ไม่เป็นอันตราย รวมทั้งจัดเก็บของเสียอันตรายและของเสียอันตรายของเสียที่ไม่เป็นอันตราย รวมทั้งจัดเก็บของเสียอันตรายของเสียที่ไม่เป็นอันตราย	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2
	6.6 จัดเตรียมผู้ดูแลรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ชำรุดหรือชำรุดเสียหายและอุปกรณ์ที่ชำรุดเสียหาย	- อาคารเก็บของเสีย	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2
	6.7 จัดตั้งขั้นตอนการดำเนินงานจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้นภายในโรงงาน และปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2
	6.8 รวบรวมกากของเสียและกากของเสีย (Reduce, Reuse และ Recycle)	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2
	6.9 จัดเตรียมภาชนะรองรับขยะให้เป็นไปตามข้อกำหนดของแต่ละประเภท ได้แก่ 6.9.1 ถังสำหรับรองรับขยะที่ย่อยสลายได้ เช่น ผัก ผลไม้ เศษอาหาร ใบไม้ เป็นต้น 6.9.2 ถังสำหรับรองรับขยะที่ไม่ย่อยสลายได้ เช่น แก้ว กระดาษ พลาสติก โลหะ เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2

(นายวิชา บุญบำรุงชัย)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



จำนวน 2563
77/153

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
(นายณัฏฐ์ พิศนาค)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	6.9.3 ถังสำหรับรองรับขยะอันตราย เช่น Fluorescent Tube เป็นต้น			
	6.10 กำหนดให้โรงงานต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดด้านตำแหน่ง Global Positioning System (GPS) และติดตั้งป้ายกำกับเพื่อเป็นข้อมูลในกรณีเกิดอุบัติเหตุหรือภัยพิบัติ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2
	6.11 วางแผนการขนถ่ายของเสียจากโรงงานไปยังพื้นที่เก็บของเสีย	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2
	6.12 กำหนดให้มีแผนการติดตาม (Audit) ทบทวนการปฏิบัติตามข้อกำหนดด้านสิ่งแวดล้อม	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2
7. ขยะอันตรายและกากของเสีย	7.1 จัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยและสุขภาพอนามัย (OSHA) เพื่อตรวจสอบและรายงานผลการดำเนินงาน 7.2 กำหนดให้มีการปฏิบัติตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัยและสุขภาพอนามัย 7.3 จัดให้มีสื่อประชาสัมพันธ์โครงการด้านความปลอดภัยและสุขภาพอนามัย	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2

(นายวิชา บุญบำรุงชัย)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



จำนวน 2563
78/153

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
(นายณัฏฐ์ พิศนาค)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1.๗๐

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	7.4 จัดให้มีการตรวจวัดเสียงที่บริเวณรั้วของโครงการที่มีเสียงดังตั้งแต่ 83 dBA) โดยใช้วิธีสุ่มและเก็บตัวอย่างเสียงเพื่อตรวจสอบเสียงในบริเวณที่ไม่สามารถจะคำนวณได้โดยรอบ 83 dBA) จะต้องกำหนดเป็นพื้นที่ทางห้าม (Restricted Area) ที่ต้องไม่มีผู้คน และกำหนดให้พนักงานเจ้าหน้าที่เข้าไปเก็บเก็บบริเวณดังกล่าวห้ามใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงโดยเคร่งครัด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เทคโนโลยีส จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโถดพินส์ 2
	7.5 ดำเนินการให้มีคนดูแลรักษาเครื่องจักร เครื่องมือ อุปกรณ์ในสถานที่ก่อสร้างและบริเวณใกล้เคียงเพื่อความปลอดภัยและสุขภาพของประชาชน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เทคโนโลยีส จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโถดพินส์ 2
	7.6 จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น เสื้อกันแดด หมวกกันน็อก ถุงมือ รองเท้าบูต เป็นต้น ให้แก่พนักงานช่างหรือผู้ปฏิบัติงานในบริเวณก่อสร้างและบริเวณใกล้เคียง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เทคโนโลยีส จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโถดพินส์ 2
	7.7 จัดให้มีการอบรมผู้ปฏิบัติงาน (Usage Conservation Program) ให้เป็นไปตามกฎหมายและมาตรฐานด้านความปลอดภัยในการปฏิบัติงานในโรงงาน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เทคโนโลยีส จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโถดพินส์ 2
	7.8 จัดให้มีการตรวจสอบประสิทธิภาพของอุปกรณ์ที่ควบคุมการปล่อยมลพิษอย่างต่อเนื่อง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เทคโนโลยีส จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโถดพินส์ 2

(นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เทคโนโลยีส จำกัด (มหาชน)



หน้า ๒๖๓
79/153

บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
(นายกิตติพงษ์ พันธ์ทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2.๗๐

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	7.9 จัดให้มีการอบรมให้แก่พนักงานและลูกจ้างเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน (การป้องกันและระวังอันตรายที่เกี่ยวกับเครื่องจักร) ในด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม การทดสอบเครื่องจักรและอุปกรณ์ความปลอดภัย	- พนักงานที่เกี่ยวข้องทุกคน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เทคโนโลยีส จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโถดพินส์ 2
	7.9.1 ระบบความปลอดภัยในที่ทำงาน			
	7.9.2 การขนถ่ายสารเคมี			
	7.9.3 การป้องกันอันตรายจากไฟฟ้าและความร้อน			
	7.9.4 การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล			
	7.9.5 วัตถุประสงค์ที่ปลอดภัยในเขตและลักษณะงาน			
	7.9.6 การปฏิบัติตามแผนฉุกเฉิน			
	7.10 กำหนดให้มีการฝึกอบรมพนักงานให้มีความเข้าใจและตระหนักถึงความปลอดภัยตามมาตรฐานต่างๆ ที่เกี่ยวข้องกับกระบวนการและขั้นตอนการดำเนินงาน 1.3 วิชาใดวิชาหนึ่งที่เกี่ยวข้องของ โรงงานหรือหน่วยงานอื่นที่เกี่ยวข้อง	- หน่วยงานที่มีคนเกี่ยวข้อง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เทคโนโลยีส จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโถดพินส์ 2
	7.11 จัดทำแผนแสดงข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (SDS) ในบริเวณที่มีการดำเนินงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตรายของโครงการ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เทคโนโลยีส จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโถดพินส์ 2
	7.12 จัดให้มีระบบส่งสัญญาณในกรณีฉุกเฉิน (Alarm & Emergency Lighting) และระบบเตือนภัยเพื่อความปลอดภัย (Safety Lighting)	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เทคโนโลยีส จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโถดพินส์ 2
	7.13 จัดให้มีการฝึกอบรมความปลอดภัยในการทำงาน (อป.) ระดับหัวหน้างานของผู้รับผิดชอบที่รับผิดชอบความปลอดภัยในเขตและขั้นตอนการดำเนินงาน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เทคโนโลยีส จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโถดพินส์ 2

(นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เทคโนโลยีส จำกัด (มหาชน)



หน้า ๒๖๓
80/153

บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
(นายกิตติพงษ์ พันธ์ทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)


ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>7.14 จัดให้มีการประเมินความเสี่ยงจากกระบวนการผลิต และจัดทำแผนงานแยกการดำเนินงานตามแผนกการบริหารจัดการความเสี่ยงตามรายการมาตรการเฝ้าระวังความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดขึ้น ตามประเภทกิจการโรงงานโดยโครงการจะจัดตั้งระบบเฝ้าระวังคัดกรองโรงงานอุตสาหกรรมและกระบวนการผลิตตามการตรวจประเมินความเสี่ยงทุก 5 ปี</p> <p>7.15 ดำเนินการเฝ้าระวังผลกระทบประเมินอันตรายเชิงระบบ การศึกษาผลกระทบผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและผลกระทบความรุนแรงของความเสี่ยง รวมทั้งศึกษาปฏิบัติการตามมาตรการความปลอดภัยและมาตรการลดความเสี่ยงต่างๆ ตามกฎ 4 มาตรา 32 แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยของชาวกรุงเทพมหานคร พ.ศ.2554 ให้ผู้ประกอบการโรงงานครบทุกปี ทั้งนี้ เมื่อวันที่ 4 เมษายน 2562 มีข้อกำหนดในทางปฏิบัติที่ชัดเจนได้ดำเนินการตามที่ได้กฎหมายกำหนดไว้</p> <p>7.16 มาตรการความปลอดภัยในกระบวนการขนส่งทางบก</p> <p>7.16.1 จัดให้มีการตรวจสอบซ่อมบำรุงและตรวจสอบเทียบ (Calibration) ของอุปกรณ์ตรวจวัดต่างๆ เช่น อุปกรณ์ตรวจวัดความเข้มข้น อุณหภูมิ ความดัน เป็นต้น เป็นประจำตามแผนการซ่อมบำรุง (Preventive Maintenance & Routine Inspection)</p> <p>7.16.2 จัดให้มีการตรวจสอบสภาพโครงสร้าง ความแข็งแรงของท่อขนส่ง (Inspection) ตามแผนงานที่กำหนดเพื่อความปลอดภัยของท่อขนส่ง โดยกำหนดให้ ความเสียหาย (Corrosion Allowable) มีที่ 0.06 นิ้ว หรือ 1.524 มิลลิเมตร จะดำเนินการซ่อมบำรุงทันที</p>	<p>- พื้นที่โรงงาน</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลฟีบัส 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลฟีบัส 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลฟีบัส 2</p>


(นายวิรัช นุญปานิช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)




วันอาทิตย์ 2563
8/1/53


บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
(นายกิตติพงษ์ พันธ์ทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)


ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>7.16.3 มีแผนปฏิบัติการฉุกเฉินที่ครอบคลุมตั้งแต่เกิดถึงจบ ระบบท่อไปจนถึงกระบวนการผลิต</p> <p>7.16.4 จัดให้มีการฝึกซ้อมเหตุฉุกเฉินจากกรณีรั่วไหลของสารเคมีกรณีท่อภายในโครงการ</p> <p>7.17 มาตรการความปลอดภัยในการขนส่งทางบก</p> <p>7.17.1 ความรุนแรงของภัยพิบัติทำให้เป็นไปตามมาตรฐานของกรมการขนส่งทางบก และได้รับการตรวจสอบอย่างถูกต้อง</p> <p>7.17.2 จัดให้มีการคัดเลือกขบวนรถบรรทุกให้สอดคล้องกับชนิดของสารที่ขนส่งให้สอดคล้องกับมาตรฐานที่เกี่ยวข้อง</p> <p>7.17.3 พนักงานขับรถบรรทุกขนส่งเคมีภัณฑ์ต้องมีใบอนุญาตขับขี่ประเภทที่ 4 และต้องได้รับการอบรมเพิ่มเติมในระเบียบข้อมูลสารเคมีที่ขนส่ง ควรศึกษาและทบทวนปฏิบัติการฉุกเฉิน</p> <p>7.17.4 จัดอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัยโครงการเกี่ยวกับความปลอดภัยด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรฐานยุโรป สัมพันธ์กับด้านความปลอดภัยประเภทโครงการตามผลการส่งทำการตรวจ และดำเนินการเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินในขณะขนส่ง</p> <p>7.17.5 ให้ความสำคัญกับแผนของมาตรการที่เกี่ยวข้องในการดำเนินการและปฏิบัติตามแผนโครงการเพื่อการป้องกันและควบคุมอุบัติเหตุจากโครงการขนส่งหรือกิจกรรมที่เกี่ยวข้อง</p>	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลฟีบัส 2


(นายวิรัช นุญปานิช)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)




วันอาทิตย์ 2563
8/1/53


บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
(นายกิตติพงษ์ พันธ์ทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>7.18.9 จัดทำแผนบำรุงรักษาในเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Plan) สำหรับระบบคอกหมู อุปกรณ์ และเครื่องจักรต่าง ๆ ให้มีประสิทธิภาพอยู่เสมอ</p> <p>7.18.10 จัดให้มีอุปกรณ์ชำระล้างถูกเดินในสถานที่ต่าง ๆ ซึ่งจะต้องประกอบด้วยฝักบัวฉุกเฉิน (Emergency Shower) และที่ล้างตา (Eye Washer) ในบริเวณที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมี พร้อมทั้งจัดให้มีแผนการตรวจซ่อมบำรุงรักษาอุปกรณ์ชำระล้างฉุกเฉินไว้ให้ผู้ใช้ภาพพร้อมใช้งานตามแผนงานที่กำหนด</p> <p>7.18.11 จัดเก็บสารเคมีในภาชนะบรรจุที่ปิดมิดชิด โดยใช้ภาชนะที่ทนการแตกหักถ่วงและป้องกันการหกหล่นของเหลว</p> <p>7.18.12 จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลที่เหมาะสมกับลักษณะงาน และเพื่อลดอันตรายของพนักงาน ซึ่งมิใช่อุปกรณ์ป้องกันอันตราย เช่น หมวกนิรภัย แว่นตาป้องกัน ร่องก้นนิรภัย เป้ากัน และอุปกรณ์ป้องกันอันตรายเฉพาะงาน เช่น เข็มขัดนิรภัย หน้ากากป้องกันไอระเหยของสารเคมีจากห้องปฏิบัติการ เป็นต้น และถ้าหากผู้ปฏิบัติงานสวมใส่ในพื้นที่ที่ห้ามการใช้อุปกรณ์ป้องกันและเครื่องจักร</p> <p>7.18.13 จัดให้มีกิจกรรม Safety Assurance Perfect Line (SAPL) ดำเนินการโดยกลุ่มย่อย ซึ่งเป็นเจ้าของพื้นที่เพื่อวิเคราะห์และค้นหาจุดเสี่ยง รวมถึงหาวิธีการปรับปรุงเพื่อลดโอกาสในการเกิดอุบัติเหตุให้เป็นศูนย์</p> <p>7.18.14 จัดให้มีกิจกรรมด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยภายในโรงงานอย่างต่อเนื่อง เพื่อเป็นแนวทางให้ผู้ปฏิบัติงานมีความตระหนักถึงความสำคัญของการปฏิบัติตามมาตรการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างเคร่งครัด</p>			


 (นายวิรัช บุญรุ่งเรืองชัย)
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ธันวาคม 2563
 85/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 (นายกิตติพงษ์ พันธ์ทอง)
 ผู้อำนวยการเชิงแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>7.19 อุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย</p> <p>7.19.1 จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัยตามมาตรฐาน NFPA หรือมาตรฐานจากที่ยอมรับ ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> (1) Water Hydrant จำนวน 48 หัว (2) Hydrant with Monitor จำนวน 84 หัว (3) Fixed Water Spray System (Deluge System) จำนวน 92 ชุด (4) Fixed Foam System (Bladder Tank) จำนวน 14 ชุด (5) Gas Extinguishers ประเภท Portable Dry Chemical จำนวน 116 เครื่อง (6) Gas Extinguishers ประเภท CO₂ จำนวน 60 เครื่อง (7) Gas Extinguishers ประเภท Halon จำนวน 1 เครื่อง (8) Gas Extinguishers ประเภท Wheelbar Dry Chemical จำนวน 54 เครื่อง (9) Fixed Gas Extinguisher จำนวน 3 เครื่อง (10) Fixed Halon System จำนวน 1 ชุด (11) Fixed CO₂ System จำนวน 6 ชุด (12) จัดให้มี Gas Detector (Mobile) จำนวน 19 ชุด (13) Heat Detection System จำนวน 28 ชุด (14) Smoke Detection System จำนวน 182 ชุด (15) Flammable Gas Detection System จำนวน 122 ชุด <p>กรณีที่มีการรั่วไหลของก๊าซออกสู่บรรยากาศตรงจุดจนเกินขีดจำกัด (Flammable Gas Detector) จะส่งสัญญาณเตือน โดย Flammable</p>	พื้นที่โรงงาน	ตลอดทั้งวัน	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) โรงงาน สาขา 6 โรงโกลบอลเคมี


 (นายวิรัช บุญรุ่งเรืองชัย)
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)




ธันวาคม 2563
 86/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 (นายกิตติพงษ์ พันธ์ทอง)
 ผู้อำนวยการเชิงแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

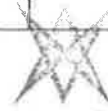
ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>Gas Detection System มีการตั้งค่าเตือนไว้ดังนี้</p> <p>1) บริเวณโรงผลิตเตาโอเลฟินส์ โรงที่ 2/1 ตั้งค่าเตือนไว้ที่ 25 % สำหรับ Lower Explosion Limit (LEL) สำหรับ High Alarm และตั้งค่าเตือนไว้ที่ 50 % ของ Lower Explosion Limit (LEL) สำหรับ High High Alarm</p> <p>2) บริเวณโรงผลิตเตาโอเลฟินส์ 2/2 ตั้งค่าเตือนไว้ที่ 20 % ของ Lower Explosion Limit (LEL) สำหรับ High Alarm และตั้งค่าเตือนไว้ที่ 40 % ของ Lower Explosion Limit (LEL) สำหรับ High High Alarm ทั้งนี้ เมื่อตรวจสอบพบการรั่วไหลจะมีการดำเนินการดังนี้</p> <p>1) กรณี High Alarm เป็นการแจ้งเตือนว่าอาจเริ่มมีการรั่วไหลของก๊าซ หากมีการพบกลิ่นผิดปกติจะเข้าไปตรวจสอบในพื้นที่เพื่อยืนยันว่าเกิดการรั่วไหลจริงหรือไม่</p> <p>(ก) พนักงานปฏิบัติงานตรวจสอบใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล พร้อมสวมหน้ากากป้องกันไอระเหย (Full Mask) เข้าไปตรวจสอบรั่วไหล โดยใช้อุปกรณ์ตรวจหาแก๊สแบบพกพา (Portable Gas Detector)</p> <p>(ข) หากพบการรั่วไหลจะประสานงานกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องควบคุมกระบวนการผลิตในการตัดแยกระบบ (Isolate) จากนั้นจะแจ้งให้พนักงานส่วนบำรุงรักษาเข้าดำเนินการแก้ไข</p>			


 (นายพร พงษ์พวง)
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



เมื่อวันที่ 25/63
 87/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 (นายอดิศักดิ์ พงษ์ทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>(ก) หากพบว่าเป็นการรั่วไหลของแก๊สจากอุปกรณ์ตรวจสอบ การรั่วไหลจะแจ้งให้ส่วนบำรุงรักษาตรวจสอบการรั่วไหลอุปกรณ์</p> <p>2) กรณี High High Alarm เป็นการแจ้งเตือนว่าอาจเริ่มมีการรั่วไหลของก๊าซที่มีความเข้มข้นสูง</p> <p>(ก) พนักงานปฏิบัติงานตรวจสอบใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล พร้อมสวมหน้ากากช่วยหายใจ (SCBA) เข้าไปตรวจสอบรั่วไหล โดยใช้อุปกรณ์ตรวจหาแก๊สแบบพกพา (Portable Gas Detector)</p> <p>(ข) หากพบการรั่วไหลจะประสานงานกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องควบคุมกระบวนการผลิตในการตัดแยกระบบ (Isolate) และดำเนินการตามแผนปฏิบัติการกรณีฉุกเฉิน</p> <p>ค) หากพบว่าเป็นการรั่วไหลของแก๊สจากอุปกรณ์ตรวจสอบ การรั่วไหลจะแจ้งให้ส่วนบำรุงรักษาตรวจสอบการรั่วไหลอุปกรณ์</p> <p>(16) จัดให้มี Self-Contained Breathing Apparatus (SCBA)</p> <p>1) บริเวณโรงผลิตเตาโอเลฟินส์ โรงที่ 2/1 และโรงที่ 2/2 จำนวน 21 ชุด</p> <p>2) บริเวณหน่วยผลิตปิโตรเคมีขั้นสูง-1 จำนวน 6 ชุด</p> <p>(17) จัดให้มี Fire Trucks ประเภท Combine Foam (1,500 US Gallon) จำนวน 1 คัน และ Water Fire Truck (3,000 L) จำนวน 1 คัน</p> <p>(18) จัดให้มี Ambulance Car จำนวน 1 คัน และพร้อมไว้รับรถพยาบาลฉุกเฉิน</p>			


 (นายพร พงษ์พวง)
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



เมื่อวันที่ 25/63
 88/153




บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 (นายอดิศักดิ์ พงษ์ทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	แผนที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	7.23.2 จัดให้พนักงานมีการฝึกซ้อมแผนรองรับกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินเป็นประจำตามแผนฝึกซ้อมประจำปีที่ได้กำหนดไว้ดังนี้ (1) ซ้อม Dry run / ซ้อมแบบระดับ 1 ความถี่ 4 ครั้ง/เดือน (1 ครั้ง/สัปดาห์ รวม 4 ครั้ง) (2) ซ้อมระดับ 2 หรือระดับ 3 ความถี่ 1 ครั้ง/ปี	พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลเดิลพีแอส 2
	7.23.3 จัดให้มีการฝึกซ้อมดับเพลิงของพนักงานฉุกเฉินและเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้อง โดยสมมติเหตุการณ์เกิดเพลิงไหม้ เพื่อทดสอบความพร้อมของพนักงานฉุกเฉิน และการปฏิบัติงานดับเพลิงกับดับเพลิงในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน 1 ครั้ง/ปี	พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลเดิลพีแอส 2
	7.23.4 ในกรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉินจะดำเนินการตามขั้นตอนการแจ้งเหตุของโครงการ โดยแจ้งไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring and Control Center : EMCC) กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่ระยองตามชุดโทรเลขแจ้งเหตุฉุกเฉินที่ได้รับทราบต่อไป	ศูนย์ควบคุมสิ่งแวดล้อม	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลเดิลพีแอส 2
	7.24 จัดให้มีการประเมินผู้เกี่ยวข้องจากชุมชน การจัดทำรายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่จัดทำขึ้น การป้องกันผลกระทบสุขภาพ โดยกรมสาธารณสุขเพื่อทราบและเฝ้าระวังของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น	พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลเดิลพีแอส 2
	7.25 จัดให้มีการประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับกรณีเกิดผลกระทบจากโรงงานต่อชุมชนและผู้เกี่ยวข้อง และประชาชน	พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลเดิลพีแอส 2
	7.26 แจ้งผลการแก้ไขปัญหามลพิษชุมชนให้ชุมชนทราบภายใน 24 ชั่วโมง หลังจากเหตุการณ์สิ้นสุด	ชุมชนข้างเคียง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลเดิลพีแอส 2


 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)


ธันวาคม 2563
 93/153


 บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 (นายกิตติพงษ์ พัทธมทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	แผนที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8. ด้านอันตรายร้ายแรง	8.1 จัดให้มีการฝึกอบรมพนักงานและอาสาสมัครดับเพลิง ทั้งในการทดสอบดับเพลิงและ การดำเนินการดับเพลิง ซึ่งรวมถึงการให้ความรู้ด้านความปลอดภัยและอันตรายที่เกี่ยวข้อง	พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลเดิลพีแอส 2
	8.2 จัดให้มีการบริหารจัดการความปลอดภัย (Process Safety Management, PSM) เพื่อปรับปรุง และพัฒนาการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในกระบวนการผลิตให้มีประสิทธิภาพ	พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลเดิลพีแอส 2
	8.3 จัดทำการศึกษาประเมินความเสี่ยง (Risk Assessment) สำหรับหน่วยผลิต/อุปกรณ์ที่ใช้ ในการปรับปรุงแก้ไขความเสี่ยงที่เกินขีดจำกัด โดยผู้เกี่ยวข้องวิศวกรผู้เกี่ยวข้องของ โครงการ และบริษัทผู้ออกแบบเพื่อให้ได้ผลการประเมินที่ถูกต้อง โดยจัดทำในช่วง การออกแบบรายละเอียด (Detailed Design) และส่งให้หน่วยงานอนุญาต เช่น หน่วยงานอุตสาหกรรมของประเทศไทย สก. เป็นต้น ซึ่งการดำเนินการทั้งหมดนี้เกี่ยวข้อง กับแผนปฏิบัติการด้านความปลอดภัยของโครงการที่เกี่ยวข้อง	พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลเดิลพีแอส 2
	8.4 จัดให้มีการนำกฎปฏิบัติในการควบคุมการจัดซื้อวัสดุ อุปกรณ์เครื่องจักร และวัสดุ ไปใช้จริงตามเชิงพาณิชย์ประเภทวัสดุ และด้านความปลอดภัยในการใช้งาน ทั้งนี้ มาตรการด้านความปลอดภัยจะครอบคลุมไปถึงการแจ้งเตือนภัยแก่ชุมชนรอบข้าง โดยการแจ้งเตือนภัยจะครอบคลุมไปถึงการแจ้งเตือนภัยแก่ชุมชนรอบข้าง โดยการแจ้งเตือนภัยจะครอบคลุมไปถึงการแจ้งเตือนภัยแก่ชุมชนรอบข้าง	พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลเดิลพีแอส 2
	8.5 ดำเนินการให้มีการปฏิบัติตามกฎหมายของสหประชาชาติและกฎระเบียบต่าง ๆ ระหว่าง การประเมินความเสี่ยงและการใช้งานตามมาตรฐานสากล เช่น DIN, German Institute for Standardization เป็นต้น	พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลเดิลพีแอส 2
	8.6 กำหนดให้มีการตรวจวัดสาร 1,3 บิวเทนไดออลในดินบริเวณโดยรอบอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับ สาร 1,3 บิวเทนไดออล ก่อนที่อาคารปิโตรเคมีจะดำเนินการขุดเจาะพื้นที่ดังกล่าว	หน่วยงานควบคุมสิ่งแวดล้อม	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลเดิลพีแอส 2


 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ธันวาคม 2563
 94/153


 บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 (นายกิตติพงษ์ พัทธมทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8.7 การบำบัดน้ำเสียและน้ำทิ้ง หรือวิธีการบำบัดน้ำเสียก่อนปล่อยทิ้งสู่สิ่งแวดล้อม	8.7.1 การบำบัดน้ำเสียและน้ำทิ้งในโรงงาน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา โรงโกลเดิลีนส์ 2
8.7.2 ระบบบำบัดน้ำเสีย (Wastewater Treatment System) ในเขตโรงงาน	8.7.3 งานควบคุมการเปลี่ยนแปลงสภาพภูมิอากาศและ โรงงาน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา โรงโกลเดิลีนส์ 2
8.7.4 การบำบัดน้ำเสียของชุมชน	8.7.5 การควบคุมการปล่อยน้ำทิ้งสู่สิ่งแวดล้อม	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา โรงโกลเดิลีนส์ 2
8.7.6 การปล่อยน้ำทิ้งสู่สิ่งแวดล้อม	8.7.7 การบริหารจัดการน้ำทิ้งสู่สิ่งแวดล้อม	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา โรงโกลเดิลีนส์ 2
8.8 จัดให้มีแผนการตรวจสอบและตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring) เพื่อให้อุปกรณ์อยู่ในสภาวะที่ปลอดภัย	8.9 จัดให้มีแผนการตรวจสอบและตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring) ตามแผนการที่ระบุไว้เพื่อให้แน่ใจว่าอุปกรณ์อยู่ในสภาวะที่ปลอดภัย	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา โรงโกลเดิลีนส์ 2
8.10 จัดให้มีการตรวจสอบและตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring) ตามแผนการที่ระบุไว้เพื่อให้แน่ใจว่าอุปกรณ์อยู่ในสภาวะที่ปลอดภัย	8.11 มีการตรวจสอบและตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring) ตามแผนการที่ระบุไว้เพื่อให้แน่ใจว่าอุปกรณ์อยู่ในสภาวะที่ปลอดภัย	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา โรงโกลเดิลีนส์ 2

(นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



วันอาทิตย์ 2583
95/153

(นายกิตติพงษ์ พิศนาค)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท สอนชัยพัฒนา จำกัด (COT)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8.12 จัดให้มีระบบ Distributed Control System (DCS) เพื่อควบคุมกระบวนการผลิต	8.13 จัดให้มี Pressure/Temperature Indicator ในทุกระบบการผลิต เพื่อตรวจสอบและควบคุมกระบวนการผลิต	- พื้นที่โครงการ	- ก่อนเปิดดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา โรงโกลเดิลีนส์ 2
8.14 จัดให้มี Level Indicator ที่ระดับถังเก็บน้ำหรือถังเก็บของเหลวอื่น (Alarm) มาใช้ป้องกันความเสียหาย	8.15 จัดให้มีระบบการควบคุม (Control System) เพื่อควบคุมกระบวนการผลิต	- พื้นที่โครงการ	- ก่อนเปิดดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา โรงโกลเดิลีนส์ 2
8.16 จัดให้มีระบบการควบคุม (Control System) เพื่อควบคุมกระบวนการผลิต	8.17 จัดให้มีระบบการควบคุม (Control System) เพื่อควบคุมกระบวนการผลิต	- พื้นที่โครงการ	- ก่อนเปิดดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา โรงโกลเดิลีนส์ 2

(นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



วันอาทิตย์ 2583
96/153

(นายกิตติพงษ์ พิศนาค)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท สอนชัยพัฒนา จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8.18 ตรวจสอบสภาพของถังเก็บแก๊สตามรายการและระยะเวลาที่กำหนด	8.18.1 ดำเนินการตรวจสอบสภาพภายนอกแบบ Visual check เป็นประจำทุก 6 เดือน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลเฟน 2
8.18.2 ดำเนินการตรวจสอบสภาพภายนอกแบบสุ่มตามตารางทุก 5 ปี	8.18.3 ดำเนินการตรวจสอบสภาพภายในแบบสุ่มตามตารางสุ่มทุก 15 ปี	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลเฟน 2
8.19 ตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของ Safety Relief Valve ของถังเก็บแก๊ส	8.20 จัดให้มีการตรวจการควบคุมความปลอดภัยในช่วงก่อนและระหว่าง โรงเบี่ยงเบนปารู (Shutdown/Turnaround) ดังนี้	- พื้นที่โครงการ	- ช่วงหยุดซ่อมบำรุง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลเฟน 2
8.20.1 ระบุใบสัญญาจ้างให้บริษัทผู้รับเหมาดำเนินการและเขียนใบสั่งงาน	8.20.2 กำหนดให้มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Work Instruction) และฝึกอบรม	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลเฟน 2
8.20.3 ควบคุมการจ้างเหมาด้วยระบบใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน (Work Permit) และดำเนินการ	8.20.4 จัดให้มีการประชุมประจำวันที่ติดตามความคืบหน้าของงานปฏิบัติงานให้ปลอดภัย	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลเฟน 2
8.20.5 ตรวจสอบความปลอดภัยโดยให้วิศวกรที่มีความปลอดภัยที่แท้จริง โดยหน่วยงาน	8.20.6 ตรวจสอบความปลอดภัยโดยให้วิศวกรที่มีความปลอดภัยที่แท้จริง โดยหน่วยงาน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลเฟน 2

(นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



วันรวม 2563
97/153



(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสำนักงาน
บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8.20.6 กำหนดเป้าหมายการลดการปล่อยมลพิษ	8.20.7 ส่งเสริมจิตสำนึกด้านความปลอดภัยโดยจัดให้มีการ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลเฟน 2
8.21 ดำเนินการตามมาตรการสำหรับช่วงก่อนเริ่มการปฏิบัติงาน (Pre-Startup) ดังนี้	8.21.1 ก่อนที่จะเริ่มดำเนินการผลิตใหม่ควรมีการตรวจสอบความพร้อมของ	- พื้นที่โครงการ	- ก่อนเริ่มดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลเฟน 2
8.21.2 กำหนดให้มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Work Instruction) และฝึกอบรม	8.21.3 จัดให้มีการประชุมประจำวันที่ติดตามความคืบหน้าของงานปฏิบัติงานให้ปลอดภัย	- พื้นที่โครงการ	- ก่อนเริ่มดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลเฟน 2
8.21.4 จัดเตรียมเอกสารปฏิบัติงาน (Operation Procedures) และปรับปรุงให้	8.22 กำหนดให้ใช้ใบสั่งงานปฏิบัติงาน (Work Instruction) ที่เกี่ยวข้องกับการปฏิบัติงาน	- พื้นที่โครงการ	- ก่อนเริ่มดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลเฟน 2

(นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)




วันรวม 2563
98/153



(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสำนักงาน
บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)


ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>8.23 จัดให้มีการดำเนินงานเพื่อป้องกันผลกระทบ 1,3 นิวทราไลซัน จาการเก็บตัวอย่างผลิตภัณฑ์ ดังนี้</p> <p>8.23.1 เมื่อบริษัทนำตัวอย่าง Sampling Bomb ที่ระบุชื่อของจุดเก็บตัวอย่างมาใช้เพื่อป้องกันไม่ให้มีการนำไปได้จากจุดเก็บตัวอย่างอื่น</p> <p>8.23.2 พนักงานปฏิบัติการควรวัดน้ำหนักของ Sampling Bomb ก่อนนำเข้ามา ตามระยะเวลาที่กำหนด</p> <p>8.23.3 ที่จุดเก็บตัวอย่าง พนักงานปฏิบัติการควรวัดน้ำหนักของ (Tyrpass) จุดเก็บตัวอย่าง ล้าง (Purge) ท่อที่เก็บตัวอย่าง (Line) ไปที่ Low Pressure Flare ก่อนนำตัวอย่างไปตรวจสอบ</p> <p>8.23.4 พนักงานเก็บตัวอย่าง Sampling Bomb ต้องปฏิบัติตามขั้นตอนการเก็บตัวอย่างอย่างเคร่งครัด และต้องตรวจสอบชื่อของจุดเก็บตัวอย่าง เพื่อให้แน่ใจว่าอยู่ในระบบใน Bomb Line ไปที่ Low Pressure Flare</p> <p>8.23.5 พนักงานเก็บตัวอย่างควรวัดน้ำหนักของ Bomb ก่อนนำเข้ามา และต้องตรวจสอบชื่อของจุดเก็บตัวอย่าง เพื่อให้แน่ใจว่าอยู่ในระบบใน Bomb Line ไปที่ Low Pressure Flare</p> <p>8.23.6 จัดส่ง Sampling Bomb ไปใช้ตามระยะเวลาที่กำหนด</p> <p>8.24 จัดให้มีการดำเนินงานเพื่อป้องกันผลกระทบ 1,3 นิวทราไลซัน จาการเก็บตัวอย่างผลิตภัณฑ์ ดังนี้</p> <p>8.24.1 จัดระบบไฟฟ้าที่จ่ายไปยังอุปกรณ์ที่ใช้สำหรับการเชื่อม หรือเชื่อมระบบ (Tag) ที่ห้องควบคุม (MCC ROOM)</p>	<p>หน่วยผลิตนิวทราไลซัน นิวทราไล</p> <p>หน่วยผลิตนิวทราไลซัน นิวทราไล</p>	<p>ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีเฟนส์ 2</p> <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีเฟนส์ 2</p>


(นายวิชาญ ปิชาชัย)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)




วันเดือนปี 2563
99/153


บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
(นายกิตติพงษ์ พัทธพงศ์)
ผู้อำนวยการสำนักงาน
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)


ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>8.24.2 ปิด Block Valve จุดเก็บตัวอย่าง (Isolate) อุปกรณ์</p> <p>8.24.3 เปิด Drain Valve เพื่อถ่ายสารไฮโดรคาร์บอนเหลวที่ตกค้างในอุปกรณ์ก่อนนำเข้าไปใน Stop Drum ซึ่งภายใน Stop Drum จะมีตัวกักเก็บ NMP อยู่ภายในโดย 1,3 นิวทราไลซัน จะถูกแยกออกจาก NMP ซึ่งจะสามารถส่งกลับไปยังกระบวนการผลิตใหม่ได้</p> <p>8.24.4 ถ่ายเพื่อลดความเสี่ยงในการเกิดไฟไหม้ (Purge) สารไฮโดรคาร์บอนออกจากอุปกรณ์</p> <p>8.24.5 เปิดวาล์วเชื่อมกับไฮโดรเจน เพื่อไล่สารไฮโดรคาร์บอนที่ค้างอยู่ในระบบไปที่ Low Pressure Flare</p> <p>8.24.6 ใช้เครื่องวัดก๊าซ (Gas Detector) ตรวจสอบปริมาณแก๊สไฮโดรคาร์บอนในถังเก็บแก๊ส มีค่าไม่เกิน 5 เปอร์เซ็นต์ของค่าขีดจำกัดที่ปลอดภัย (LEL) หรือระดับที่ต่ำกว่าค่าขีดจำกัดที่ปลอดภัย (LEL) (รวมทั้งสาร 1,3 นิวทราไลซัน) โดยจะต้องมีบันทึกในส่วนนี้ด้วย</p> <p>8.24.7 ปิดวาล์วเพื่อความปลอดภัยของระบบการเชื่อมระบบตามแผนงานที่ดำเนินการที่ทำการตัดแยกระบบแล้วทุกจุด</p> <p>8.24.8 แจ้งทีมซ่อมบำรุง (Maintenance Team) ให้เข้าปฏิบัติงาน</p>			


(นายวิชาญ ปิชาชัย)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



วันเดือนปี 2563
100/153


บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
(นายกิตติพงษ์ พัทธพงศ์)
ผู้อำนวยการสำนักงาน
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

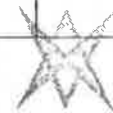
ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>8.25 จัดให้มีวิธีการดำเนินงานเพื่อป้องกันกระบวนการ 1,3 บิวทาไดอีน จากการหลุดกระจายเพื่อซ่อมบำรุงหรือซ่อมประจำปี (Turn Around) ดังนี้</p> <p>8.25.1 หลุดกระจายของสารเคมีเข้าสู่ระบบ เพื่อเป็นผลกระทบปริมาณสาร 1,3 ไบโพรเพนที่มีอยู่ในระบบ</p> <p>8.25.2 คอย 1 อุปกรณ์ตรวจจับการรั่วไหลของ 50 จากระบบการตรวจจับการรั่วไหล เพื่อลดปริมาณการรั่วไหลลงสู่ระบบ</p> <p>8.25.3 หลุดกระจายของสารเคมี Reboiler เพื่อลดปริมาณการรั่วไหล และให้โอกาสเป็นของเหลวจากน้ำมันไม่ให้หลุดลงสู่ระบบ ก่อนการหลุดกระจายของสารเคมี Condenser ของของเหลว</p> <p>8.25.4 ติดตั้งระบบเพื่อป้องกันการซ่อมบำรุงการ Shutdown ระยะสั้น</p> <p>8.25.5 ดำเนินการปรับปรุงหรือซ่อมบำรุงให้มีประสิทธิภาพ 1,3 บิวทาไดอีนสูง จะทำการถ่ายสารไฮโดรคาร์บอนออกจากระบบเพื่อป้องกันไม่ให้เกิดอุบัติเหตุซ้ำ 4 (เป็นสิ่งที่มีการ Vapor Recovery และใช้ระบบปิด จึงไม่มีแก๊สปล่อยสู่บรรยากาศ)</p> <p>8.25.6 ใช้ก๊าซจากโรงผลิตสารไฮโดรคาร์บอน โรงที่ 22 ไฮโดรคาร์บอนที่รวมตัวกันจะถูกล้างด้วยน้ำในปริมาณที่น้อยออกจากระบบเพื่อป้องกันการซ่อมบำรุงไปเข้าหน่วยกลั่นแยกของโรงผลิตสารไฮโดรคาร์บอน โรงที่ 2/1</p> <p>8.25.7 ใช้ก๊าซไฮโดรคาร์บอนจากไฮโดรคาร์บอน (ดีเทน) ที่ยังค้างอยู่ในระบบไปที่ Flare (Flare) (ตามขั้นตอนการดำเนินงาน Shutdownปกติ)</p>	<p>- หน่วยผลิตปิโตรเลียม/ปิโตรเคมี</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีเอ็น 2</p>

(นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ต้นฉบับ 2563
101/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
(นายพิเชตพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>8.25.8 ใช้เครื่องตรวจจับก๊าซ (Gas Detector) ตรวจวัดปริมาณสารไฮโดรคาร์บอนโดยต้องต่ำกว่า 1% LEL.</p> <p>8.25.9 ห้ามทำงานซ่อมบำรุงในอุปกรณ์ที่ต้องทำการซ่อมบำรุงเพื่อตรวจสอบ 1,3 บิวทาไดอีน โดยต้องปฏิบัติตาม ส่วนในขั้นต้น ตามมาตรฐานของ OSHA TCV TWA และให้บันทึกผลรวมเข้มข้นที่ตรวจวัดได้ทุกครั้ง เพื่อให้สามารถตรวจสอบย้อนหลังได้</p> <p>8.25.10 ปิดไฟเปิดขึ้นเพื่อความปลอดภัยของระบบและระบบไฟฟ้าที่อาจเกิดผลกระทบ</p> <p>8.25.11 ห้ามอนุญาตให้มีการนำวัสดุของเหลวมาใช้งานในโรงโอดีเอ็น</p> <p>8.26 กำหนดให้มีการตรวจวัดสาร 1,3 บิวทาไดอีนในสิ่งแวดล้อมโดยรอบอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับสาร 1,3 บิวทาไดอีน ก่อนเริ่มการปฏิบัติงานซ่อมบำรุงประจำปี และอุปกรณ์ประจำปี</p> <p>8.27 กำหนดให้มีการตรวจสอบสภาพของเครื่องตรวจจับก๊าซ (Online Gas Detector) ในบริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตที่เกี่ยวข้องกับสาร 1,3 บิวทาไดอีน ตามแผนการตรวจสอบและซ่อมบำรุงประจำปี จำนวน 8 จุด โดยเครื่องตรวจจับก๊าซ (Online Gas Detector) ให้ผลการวัดค่า คือ การตรวจวัดค่าโดยรอบจุดที่ทำการตรวจวัดและนำไปยังเครื่องวิเคราะห์เพื่อวัดค่าความเข้มข้นของ 1,3 บิวทาไดอีน โดยเครื่องวิเคราะห์ (Alarm) ให้ 2 ระดับ ดังนี้</p>	<p>- หน่วยผลิตปิโตรเลียม/ปิโตรเคมี</p> <p>- หน่วยผลิตปิโตรเลียม/ปิโตรเคมี</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีเอ็น 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีเอ็น 2</p>

(นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)




ต้นฉบับ 2563
102/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
(นายพิเชตพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>8.27.1 การเดินระยะที่ 1 ดำเนินการไว้ที่ 50% ของค่า TLV-TWA</p> <p>8.27.2 การเดินระยะที่ 2 ดำเนินการไว้ที่ 80% ของค่า TLV-TWA</p> <p>ค่า TLV-TWA ของ 1,3 บิวทาไดอีน เท่ากับ 1.0 ส่วนในล้านส่วน เมื่อสาร 1,3 บิวทาไดอีน เกิดการรั่วไหลหรือมีการรั่วไหลจากถังเก็บก๊าซที่ติดตั้งอยู่บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตของ โรงงาน</p> <p>1,3 บิวทาไดอีน ที่รั่วไหลได้ไปเป็นปัญหามลพิษทางอากาศในห้องควบคุม (Control Room) ในพื้นที่ โรงงาน โครงการจะดำเนินการแก้ไขร่วมกับผู้เกี่ยวข้องในส่วนบุคคลเข้าไป ตรวจสอบและดำเนินการแก้ไข ดังนี้</p> <p>(1) ในการดำเนินการตรวจสอบและตรวจวัดการรั่วซึมของสาร 1,3 บิวทาไดอีน ที่ระดับความเข้มข้นของ 1,3 บิวทาไดอีนตั้งแต่ระดับ 50% ของค่า TLV-TWA (0.5 ส่วนในล้านส่วน) ขึ้นไป จะประกาศให้พนักงานออกจากพื้นที่โดยให้พนักงานออกจากบริเวณที่มีสาร 1,3 บิวทาไดอีน (Evacuation) และดำเนินการแก้ไขที่รั่วซึม</p> <p>(2) พนักงานควบคุมการเดินหรือตรวจสอบ (SCBA) จะนำเครื่องวัดที่ติดตั้งไว้ที่บริเวณ โรงงานหรือบริเวณใกล้เคียงแบบพกพา (Portable Gas Detector ชนิด PID) ตรวจสอบ หาจุดที่รั่วไหลในแต่ละจุดที่รั่วไหลในพื้นที่ที่รั่วซึมของ โรงงานแบบต่อเนื่องเวลา (Online Gas Detector) แจ้งเตือน และแจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้องดำเนินการซ่อมแซม จุดที่รั่วไหล</p>			


 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ธันวาคม 2563
 103/153



บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 (บริษัท ห้างหุ้นส่วนจำกัด)
 ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>8.28 ติดตั้งถังวัดมลพิษทางอากาศความเข้มข้นสาร 1,3 บิวทาไดอีน จากระบบเดินระยะที่ 1 การรั่วซึมแบบต่อเนื่อง (Online Gas Detector ชนิด Gas Chromatography) ในบริเวณ แหล่งผลิตสาร 1,3 บิวทาไดอีน ไปยังพื้นที่เก็บก๊าซและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring and Control Center : E-MCC) ของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด</p> <p>8.29 บำบัดมลพิษทางอากาศจากถังเก็บก๊าซ 1,3 บิวทาไดอีน จากระบบเดินระยะที่ 1 ระบบต่อเนื่อง (Online Gas Detector ชนิด Gas Chromatography) มีแนวโน้มสูงที่จะให้โรงกลั่นปิโตรเลียมใช้ระบบบำบัดทางอากาศอย่างใกล้ชิด และลดความเสี่ยงการรั่วไหลของสาร 1,3 บิวทาไดอีนจากถังเก็บก๊าซ</p> <p>8.30 ติดตั้งเครื่องตรวจจับก๊าซชนิด Fixed Gas Detector ในบริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต เพื่อใช้ในการตรวจหาการรั่วไหลของก๊าซไวไฟ (Flammable Gas)</p> <p>8.30.1 การเดินระยะที่ 1 ดำเนินการไว้ที่ร้อยละ 25 ของค่า MEL</p> <p>8.30.2 การเดินระยะที่ 2 ดำเนินการไว้ที่ร้อยละ 50 ของค่า MEL</p> <p>ในการดำเนินการตรวจสอบและตรวจวัดการรั่วซึมของก๊าซไวไฟในบริเวณพื้นที่ กระบวนการผลิตทางเคมีของ โรงงานจะดำเนินการร่วมกับผู้เกี่ยวข้องในส่วนบุคคลเข้าไป ตรวจสอบและดำเนินการแก้ไข ดังนี้</p> <p>(1) พนักงานจะสวมใส่ชุดป้องกันและใช้เครื่องมือตรวจสอบอุปกรณ์ที่ติดตั้งไว้ที่ การรั่วไหลที่รั่วซึมจริง โดยใช้เครื่องตรวจจับแบบพกพา (Portable Gas Detector) ตรวจสอบหาจุดที่รั่วไหลในแต่ละจุดที่รั่วไหลจากถังเก็บก๊าซ และแจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้องดำเนินการซ่อมแซมจุดที่รั่วไหล</p>	<p>แหล่งผลิตปิโตรเลียม มาบตาพุด</p> <p>บริเวณผลิตปิโตรเลียม มาบตาพุด</p> <p>แหล่งผลิตปิโตรเลียม มาบตาพุด</p>	<p>ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลด์ฟีน 2</p> <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลด์ฟีน 2</p> <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลด์ฟีน 2</p>


 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ธันวาคม 2563
 104/153



บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 (บริษัท ห้างหุ้นส่วนจำกัด)
 ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>(2) ปฏิบัติตามแผนควบคุมได้เหตุการณ์ฉุกเฉินภายในโรงงาน กรณีเกิดอุบัติเหตุรั่วไหล</p> <p>(3) ในกรณีการรั่วไหลนั้นสามารถแก้ไขได้โดยวิธีทางป้องกัน พนักงานทำการตัดแยกระบบ (Isolate) และทำการแก้ไขชั่วคราว โดยการใช้ Clamp เพื่อป้องกันการรั่วไหลของก๊าซ และใช้สารเคมี (Compound) ที่ผสมรวมที่เกิดการรั่วไหลเพื่อป้องกันการรั่วไหลของสารเคมี</p> <p>(4) ในกรณีที่การรั่วไหลไม่สามารถแก้ไขได้โดยวิธีทางป้องกันเพื่อหยุดการรั่วไหลได้ โครงการจะทำการตัดแยกระบบ (Isolation) หรือ Shutdown โรงงาน เพื่อทำการแก้ไขก่อนที่อุปกรณ์</p>			
	<p>8.3.1 กำหนดให้มีการตรวจหาแก๊ส (Calculation) อุปกรณ์ตรวจจับแก๊ส (Gas Detector) ตามแผนงานบำรุงรักษาประจำปีของทุก ๆ 2 เดือน</p> <p>8.3.2 กำหนดให้พนักงานประจำตรวจสอบการรั่วซึมของสาร 1,3 บิวทาไดเอน ในพื้นที่บริเวณอุปกรณ์การเคลื่อนที่ด้วยเครื่องตรวจจับแก๊สแบบพกพา (Portable Gas Detector) ทุก 2 เดือนและใช้เครื่องทดสอบในช่วงระหว่างตอนเพื่ออุปกรณ์วิเคราะห์ด้วยตัวอย่างอากาศ</p> <p>8.3.3 จัดทำโปรแกรมระบุเหตุการณ์การรั่วไหลของสาร 1,3 Butadiene (รั่วไหลรั่วซึม/รั่วไหลรั่วซึม) และการจัดการนำตัวบ่งชี้ที่ปนเปื้อนสาร 1,3 Butadiene</p> <p>8.3.4 จัดทำโปรแกรมระบุเหตุการณ์การรั่วซึมของสาร 1,3 Butadiene ให้สามารถปฏิบัติงานได้อย่างถูกต้องและรวดเร็ว</p>	<p>หน่วยงานวิศวกรรมไฟฟ้า</p> <p>หน่วยงานวิศวกรรมเคมี</p> <p>หน่วยงานวิศวกรรมไฟฟ้า</p> <p>หน่วยงานวิศวกรรมเคมี</p>	<p>ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโรงแปรรูป 2</p> <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโรงแปรรูป 2</p> <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโรงแปรรูป 2</p> <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโรงแปรรูป 2</p>

(นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
ผู้อำนวยการฝ่ายปฏิบัติการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



วัน เดือน ปี 2563
10/1/53



บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
(นายกิตติพงษ์ พันธ์นทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

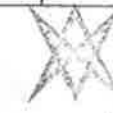
ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>8.3.5 จัดให้มีการเก็บตัวอย่างน้ำดื่มที่เก็บจากถังเก็บน้ำดื่มและใช้สำหรับอุปโภคบริโภคเป็นประจำทุกวัน</p> <p>8.3.6 ในกรณีที่สาร 1,3 บิวทาไดเอน รั่วไหลที่อันตรายภายใน 11.1.4 มิใช่กรณีทั่วไป ให้ใช้ของเหลวที่เก็บจากถังเก็บน้ำดื่มที่มีปริมาณน้อยกว่า 100 ลิตร จากจุดที่เกิดการรั่วซึมและเก็บไว้ (ตัวอย่างตามแผนฉุกเฉินของโครงการ)</p> <p>8.3.7 จัดให้มีแผนการตรวจสอบความปลอดภัยของระบบท่อรับส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ บริเวณตั้งแต่ภายนอกโรงงาน (Battery Limit) ของบริษัทฯ จนถึงจุดรับส่ง (Battery Limit) ของโรงรับส่งวัตถุดิบอยู่ อย่างน้อยเดือนละ 2 ครั้ง</p> <p>8.3.8 กำหนดให้มีการตรวจสอบจุดที่สงสัยว่าเกิดการรั่วไหลและทำการตรวจสอบการรั่วไหลของก๊าซ (Gas Check) โดยตรวจสอบจุดที่สงสัยว่าเกิดการรั่วไหลด้วยเครื่องมือวัด (Gas Detector) หรือใช้เครื่องมือวัด (LEL) ที่มีค่า 0% จะทำการแก้ไขจุดรั่วไหลที่สงสัยทันที และหากแก้ไขแล้วยังไม่ดีขึ้นให้ดำเนินการแจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทันที หรือแจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง E&H ให้ทราบต่อไป</p> <p>8.3.9 กำหนดให้ทาง E&H ส่งเจ้าหน้าที่ตรวจสอบจุดรั่วไหลในสถานะปกติของระบบท่อรับส่งสาร (Pipeline) และส่งผลการตรวจสอบ (Checklist) ให้ฝ่าย E&H 1 ครั้ง</p> <p>8.3.10 กำหนดการตรวจสอบจุดรั่วไหลที่สงสัยของระบบท่อรับส่งสาร (Pipeline) จะดำเนินการตรวจสอบจุดรั่วไหลที่สงสัยโดยเจ้าหน้าที่ E&H จะดำเนินการแก้ไขทันที และหากแก้ไขแล้วยังไม่ดีขึ้นให้ดำเนินการแจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทันที</p>	<p>หน่วยงานวิศวกรรมเคมี</p> <p>หน่วยงานวิศวกรรมเคมี</p> <p>ระบบท่อรับส่ง-ส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์</p> <p>ระบบท่อรับส่ง-ส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์</p> <p>ระบบท่อรับส่ง-ส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์</p>	<p>ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโรงแปรรูป 2</p> <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโรงแปรรูป 2</p> <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโรงแปรรูป 2</p> <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโรงแปรรูป 2</p> <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโรงแปรรูป 2</p>

(นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
ผู้อำนวยการฝ่ายปฏิบัติการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



วัน เดือน ปี 2563
10/1/53



บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
(นายกิตติพงษ์ พันธ์นทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ឧបទ្វីប ២ ព្រំប្រទល់

[illegible]

(นายวิฑูรย์ บุญปึ้งรังษี)
ผู้อำนวยการศูนย์จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

107/153

CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พันธ์มาตสง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

011321001 2 0103

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
2.2	รายละเอียดรวม ระบุภาพพิกัดงาน พบว่าพื้นที่งานนี้คือการตรวจสอบสุขภาพเซลล์ปกติ ให้มีการตรวจเช็คโดยแพทย์ประจำทางมะเร็งวิทยา นำมาหาสาเหตุความผิดปกติโดยแพทย์ผู้เชี่ยวชาญด้านโรคจากโยเกิร์ตมาหาสาเหตุร่วมกัน พร้อมทั้งกำหนดมาตรการป้องกันและเฝ้าระวัง และหาหน่วยงานที่คอยตรวจดูถึงสิ่งที่เฝ้าระวังต้องเก็บข้อมูลมาหรือมีอะไรเปลี่ยนแปลงบ้างที่ความจำเป็นของของหน่วยงานที่มีผลกระตือรือร้นปกติโดยเฝ้าระวัง เพื่อป้องกันภาวะเกิดลบคิดผิดปกติ เช่น การควบคุมปริมาณทางงาน เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลแทน 2
9.3	จัดให้พนักงานพยานเบื้องต้นมาภายในโครงการเพื่อรับทราบถึงปัญหานี้ พร้อมทั้งจัดการตามขั้นตอนการให้ใบพยานขององค์การ เพื่อลดความเสียหายของสถานพยานชุมชนและแจ้งเลขาธิการทบวงไว้ใช้หรือใช้ในการเฝ้าระวัง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลแทน 2
9.4	สนับสนุนหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ทั้งในด้านการตรวจรับที่รับส่ง โยเกิร์ตและการดูแลสุขภาพ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลแทน 2
9.5	จัดตั้งศูนย์ข่าวประชาสัมพันธ์ของหน่วยงานป้องกันภัย (SRIS) (กรณีที่มีกรณีฉุกเฉินหรือเหตุฉุกเฉินจากภัย และข้อมูลที่เป็นอื่น ๆ เช่น ช่องทางติดต่อโครงการเป็นต้น) ให้หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ เช่น โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลเทศบาลเขตเป็นต้น เพื่อให้ความช่วยเหลือและรับข้อมูลกรณีเกิดอุบัติเหตุฉุกเฉินไป	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลแทน 2
9.6	กำหนดให้โครงการจัดตั้งและประสานข้อมูลทางของสถานบริการสุขภาพและเชื่อมโยงกับบริการวิชาชีพที่เกี่ยวข้อง การใช้บริการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำ ทั้งนี้แนวทางการตรวจสุขภาพและประเมินสุขภาพการดูแลสุขภาพจะเป็นไปตามกระบวนการบริหารผู้ค้า (Supplier Management) เพื่อให้มีความโปร่งใสและเป็นธรรม (Corporate Governance)	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลแทน 2

(นายวิชัย บุญปราชญ์)
ผู้อำนวยการศูนย์จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



108/153

GRAPHICS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายภักดีพงษ์ หัตถนาคอง)
 ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
 ราวินัท คอนสตรัคชั่นแอนด์ ออฟฟิศ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ผนวกที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>9.7 กำหนดให้หน่วยงานกลาง (Unit Plan) ที่มีหน้าที่ตรวจสอบและประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ ให้สามารถตรวจสอบและประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ ได้อย่างมีประสิทธิภาพ เพื่อให้สามารถตรวจสอบและประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ ได้อย่างมีประสิทธิภาพ เพื่อให้สามารถตรวจสอบและประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ ได้อย่างมีประสิทธิภาพ</p> <p>9.8 จัดให้มีข้อมูลทางเทคนิคของโครงการฯ ให้สามารถตรวจสอบและประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ ได้อย่างมีประสิทธิภาพ เพื่อให้สามารถตรวจสอบและประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ ได้อย่างมีประสิทธิภาพ</p> <p>9.8.1 คู่มือของโครงการฯ</p> <p>(1) กำหนดให้หน่วยงานกลาง (Unit Plan) ที่มีหน้าที่ตรวจสอบและประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ ให้สามารถตรวจสอบและประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ ได้อย่างมีประสิทธิภาพ</p> <p>(2) กำหนดให้หน่วยงานกลาง (Unit Plan) ที่มีหน้าที่ตรวจสอบและประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ ให้สามารถตรวจสอบและประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ ได้อย่างมีประสิทธิภาพ</p> <p>9.8.2 บุคลากรทางเทคนิคของโครงการฯ</p> <p>(1) กำหนดให้หน่วยงานกลาง (Unit Plan) ที่มีหน้าที่ตรวจสอบและประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ ให้สามารถตรวจสอบและประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ ได้อย่างมีประสิทธิภาพ</p>	<p>พื้นที่โครงการ</p> <p>พื้นที่โครงการ</p>	<p>ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา โรงโกลแทน 2</p> <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา โรงโกลแทน 2</p>

(นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



วันที่ 25/6/53
109/153



บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
(นายกิตติพงษ์ พันธ์ทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ผนวกที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>(2) เสนอโครงการฯ ที่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ให้สามารถตรวจสอบและประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ ได้อย่างมีประสิทธิภาพ</p> <p>(3) กำหนดให้หน่วยงานกลาง (Unit Plan) ที่มีหน้าที่ตรวจสอบและประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ ให้สามารถตรวจสอบและประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ ได้อย่างมีประสิทธิภาพ</p> <p>(4) กำหนดให้หน่วยงานกลาง (Unit Plan) ที่มีหน้าที่ตรวจสอบและประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ ให้สามารถตรวจสอบและประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ ได้อย่างมีประสิทธิภาพ</p>			

(นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



วันที่ 25/6/53
110/153



บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
(นายกิตติพงษ์ พันธ์ทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ฉบับที่ 2 (๕๑)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>ต้องแจ้งข้อร้องเรียน 30 ของเจ้าพนักงาน กฎหมายการคุ้มครองข้อมูลส่วนบุคคล โดยบริษัทฯ ให้ได้รับใบประกอบวิชาชีพจากกรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศหรือหน่วยงานที่ดำเนินการอบรมด้านวิชาชีพ</p> <p>9.9 จัดให้มีการฝึกอบรมเฉพาะของกรมการตรวจวัดการได้ยิน (Audiogram) ดังนี้</p> <p>9.9.1 ผู้ที่ทำการจะต้องมีคุณสมบัติเฉพาะทางความรู้ ความรู้ / วิชา (สอบวัดผล) (Audiologist) ซึ่งเป็นผู้ที่มีความรู้ความเชี่ยวชาญทางด้านการตรวจการได้ยินหรือบุคคลที่ทางสาธารณสุขที่ผ่านการอบรมหลักสูตรที่ได้รับรองจากกระทรวงสาธารณสุขหรือจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้องและมีใบรับรองประกอบวิชาชีพจากสภาและหน่วยงานวิชาชีพด้านเสียงหรือวิชาชีพด้านเสียง (Audiologist) หรือเป็นสมาชิกสมาคมวิชาชีพ</p> <p>9.9.2 การดำเนินการ จะต้องดำเนินการโดยหน่วยงานการตรวจวัดการได้ยินหรือวิชาชีพด้านเสียง</p> <p>9.9.3 รายละเอียดของเครื่องวัดการได้ยินจะต้องมีใบรับรองประกอบวิชาชีพจากสภาและหน่วยงานวิชาชีพด้านเสียงหรือวิชาชีพด้านเสียง (Audiologist) หรือเป็นสมาชิกสมาคมวิชาชีพ</p> <p>9.9.4 อุปกรณ์ที่ใช้ในการตรวจจะต้องมีใบรับรองการ Calibrate เครื่องมือ</p> <p>9.9.5 เครื่องมือวัดการได้ยินจะต้องมีใบรับรองการ Calibrate เครื่องมือ</p> <p>9.10 ใบประกอบวิชาชีพการตรวจวัดการได้ยิน (Audiogram) จะต้องดำเนินการโดยหน่วยงานการตรวจวัดการได้ยินหรือวิชาชีพด้านเสียงหรือวิชาชีพด้านเสียง (Audiologist) หรือเป็นสมาชิกสมาคมวิชาชีพ</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลแทล 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลแทล 2</p>

(นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



จำนวน 2563
111/53

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



ฉบับที่ 2 (๕๑)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>9.11 ให้โรงงานดำเนินการ สุขภาพอนามัย ให้เป็นไปตามมาตรฐานของ กรมการตรวจวัดการได้ยิน (Audiogram) โดยบริษัทฯ ให้ได้รับใบประกอบวิชาชีพจากกรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศหรือหน่วยงานที่ดำเนินการอบรมด้านวิชาชีพ</p> <p>9.12 จัดให้มีการฝึกอบรมเฉพาะของกรมการตรวจวัดการได้ยิน (Audiogram) ดังนี้</p> <p>9.12.1 ผู้ที่ทำการจะต้องมีคุณสมบัติเฉพาะทางความรู้ ความรู้ / วิชา (สอบวัดผล) (Audiologist) ซึ่งเป็นผู้ที่มีความรู้ความเชี่ยวชาญทางด้านการตรวจการได้ยินหรือบุคคลที่ทางสาธารณสุขที่ผ่านการอบรมหลักสูตรที่ได้รับรองจากกระทรวงสาธารณสุขหรือจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้องและมีใบรับรองประกอบวิชาชีพจากสภาและหน่วยงานวิชาชีพด้านเสียงหรือวิชาชีพด้านเสียง (Audiologist) หรือเป็นสมาชิกสมาคมวิชาชีพ</p> <p>9.12.2 การดำเนินการ จะต้องดำเนินการโดยหน่วยงานการตรวจวัดการได้ยินหรือวิชาชีพด้านเสียง</p> <p>9.12.3 รายละเอียดของเครื่องวัดการได้ยินจะต้องมีใบรับรองประกอบวิชาชีพจากสภาและหน่วยงานวิชาชีพด้านเสียงหรือวิชาชีพด้านเสียง (Audiologist) หรือเป็นสมาชิกสมาคมวิชาชีพ</p> <p>9.12.4 อุปกรณ์ที่ใช้ในการตรวจจะต้องมีใบรับรองการ Calibrate เครื่องมือ</p> <p>9.12.5 เครื่องมือวัดการได้ยินจะต้องมีใบรับรองการ Calibrate เครื่องมือ</p> <p>9.13 จัดให้มีการ ดัชนีชี้วัดสุขภาพของพนักงาน (Health Performance Indicator: HPI)</p> <p>9.14 การประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพของพนักงาน โดยบริษัทจะดำเนินการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพของพนักงานเป็นประจำทุกปี และจะดำเนินการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพของพนักงานเป็นประจำทุกปี และจะดำเนินการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพของพนักงานเป็นประจำทุกปี</p> <p>9.15 จัดให้มีการ การตรวจวัดการได้ยิน (Audiogram) โดยบริษัทฯ ให้ได้รับใบประกอบวิชาชีพจากกรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศหรือหน่วยงานที่ดำเนินการอบรมด้านวิชาชีพ</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลแทล 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลแทล 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลแทล 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลแทล 2</p>

(นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



จำนวน 2563
112/53

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>9.15.2 จัดให้มีการประชาสัมพันธ์ด้านมาตรการตรวจและขึ้นทะเบียนรถใหม่ด้วยในช่องทาง การสื่อสารต่างๆ ได้แก่ Email ปีละปีละประเทศ เป็นต้น เพื่อเข้าร่วมตรวจสอบสภาพ ของพนักงานให้ถูกต้อง เพื่อป้องกันผลกระทบจากโครงการเตรียมตัวที่ไม่ เหมาะสมก่อนเข้าร่วมตรวจสอบ เช่น ก่อนการตรวจวิเคราะห์สารเคมีและโลหะหนัก ในปัสสาวะให้พนักงานงดรับประทานอาหารและแอลกอฮอล์ อย่างน้อย 2 วัน เพื่อไม่ให้มีผลบวกปลอม (False positive) เป็นต้น</p> <p>9.15.3 จัดทำแบบสอบถามเพื่อรวบรวมข้อมูลพฤติกรรมการใช้ชีวิตนอกเวลาทำงาน การพักผ่อน และการออกกำลังกายของพนักงานกลุ่มที่เฝ้าตรวจสุขภาพเพื่อไปใช้มาตรการ เพื่อแก้ไขปัญหาพฤติกรรมของพนักงานกลุ่มดังกล่าวจากแบบสอบถามให้ เหมาะสมกับผลการตรวจคัดกรองและควบคุมด้านความปลอดภัยต่อไป</p> <p>9.16 จัดสร้างระบบและวิธีการเฝ้าระวังการตรวจสุขภาพ รวมทั้งระบุขั้นตอนการเฝ้า ระวังที่ทำการ ตรวจวัดเครื่อง เมื่อที่ใช้ในการตรวจวัด และวันเวลาที่ตรวจวัด ทั้งนี้ในวันก่อน ที่ทำการตรวจวัดต้องมีหน่วยงานที่มีคุณภาพและได้รับการรับรอง</p> <p>9.17 กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินจากโครงการ ซึ่งทำให้ชุมชนได้รับผลกระทบ (3 ปี) พิจารณาให้ งบประมาณผู้ได้รับผลกระทบให้ได้รับการตรวจสุขภาพเพิ่มเติมเกี่ยวกับพนักงานที่มีผลกระทบ เช่น</p> <p>9.18 กรณีพนักงานได้รับบาดเจ็บจากการทำงาน จะมีทั้งระบบดูแลผู้บาดเจ็บ ผู้ป่วยระยะยาว และกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินให้ป้องกัน รวมถึงการติดตามดูแลรักษาผู้บาดเจ็บอย่างต่อเนื่อง</p>	<p>- พื้นที่โครงการและ ผู้ที่เกี่ยวข้อง</p> <p>- พื้นที่โครงการและ ผู้ที่เกี่ยวข้อง</p> <p>- พื้นที่โครงการและ ผู้ที่เกี่ยวข้อง</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลเดิลพีแอส 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลเดิลพีแอส 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลเดิลพีแอส 2</p>


(นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



วันเดือนปี 2563
11/1/53



บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)
(นายอภิสิทธิ์ พันธ์ทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
<p>10. สภาพเศรษฐกิจ และสังคม</p>	<p>10.1 เพื่อลดปริมาณการปล่อยก๊าซเรือนกระจกที่เกิดจากกระบวนการของโรงงานให้ลดลง เป็นขั้นตอนการเพื่อช่วยลดปริมาณการปล่อยก๊าซเรือนกระจกที่เกิดจากกระบวนการ และผลกระทบด้านความยั่งยืนของประชาชนและชุมชน โดยให้โครงการประชาสัมพันธ์ ให้ชุมชนทราบ ในช่องทางที่มีหน่วยงานเกี่ยวข้อง</p> <p>10.2 จัดให้มีการประชุมหารือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเกี่ยวกับผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม และสุขภาพของชุมชนที่ได้รับผลกระทบจากโครงการ และให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องและชุมชน ร่วมกันหาแนวทางในการแก้ไขปัญหาผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและสุขภาพของชุมชน</p> <p>10.3 สนับสนุนกิจกรรมของชุมชนและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในการพัฒนาคุณภาพชีวิตของ ชุมชนและสังคมในท้องถิ่นให้ดีขึ้น เช่น การสร้างแหล่งเรียนรู้ การพัฒนาแหล่งท่องเที่ยว การพัฒนาแหล่งเรียนรู้ การพัฒนาแหล่งเรียนรู้ การพัฒนาแหล่งเรียนรู้</p> <p>10.4 จัดให้มีการประชุมและฟังความคิดเห็นจากชุมชนเกี่ยวกับผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม และสุขภาพของชุมชนที่ได้รับผลกระทบจากโครงการ และให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องและชุมชน ร่วมกันหาแนวทางในการแก้ไขปัญหาผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและสุขภาพของชุมชน</p> <p>10.5 จัดให้มีการประชุมและฟังความคิดเห็นจากชุมชนเกี่ยวกับผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม และสุขภาพของชุมชนที่ได้รับผลกระทบจากโครงการ และให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องและชุมชน ร่วมกันหาแนวทางในการแก้ไขปัญหาผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและสุขภาพของชุมชน</p>	<p>- ชุมชนใกล้เคียง</p> <p>- ชุมชนใกล้เคียง</p> <p>- ชุมชนใกล้เคียง</p> <p>- พื้นที่โครงการ และชุมชนใกล้เคียง</p> <p>- ชุมชนใกล้เคียง</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลเดิลพีแอส 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลเดิลพีแอส 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลเดิลพีแอส 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลเดิลพีแอส 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลเดิลพีแอส 2</p>


(นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



วันเดือนปี 2563
11/4/53





บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)
(นายอภิสิทธิ์ พันธ์ทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

912134 2 (00)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	10.9 สุราโสภณพัฒน์นิคมโครงการ ผลการปฏิบัติงานตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการศิลปวัฒนธรรมตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับวิถีชุมชน โดยแหล่งชุมชนได้จัดทำไว้เรียบร้อยแล้ว (รูป 1)	- ที่ดินโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลฟีนส์ 2
	10.10 จัดให้มีแผนปฏิบัติการประจำปีด้านชุมชนสัมพันธ์ของโครงการ เช่นเผยแพร่รายละเอียดโครงการและงานศิลปกรรมสิ่งแวดล้อมของโครงการผ่านช่องทางประชาสัมพันธ์ เช่น กิจกรรมบรณกรรมสัมพันธ์ เป็นต้น ไว้ที่ประชาชนได้ทราบ และ รวมทั้งรวบรวมข้อมูลจากประชาชนหรือความคิดเห็นของชุมชนไว้พิจารณา (เนื่องจากเกิดกิจกรรมที่กระทบและผลกระทบเกิดขึ้นกับกรรมวิธีการของชุมชน)	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลฟีนส์ 2
	10.11 จัดให้มีนโยบายและแผนการปฏิบัติงานร่วมกับชุมชนอย่างต่อเนื่องและเข้าถึงกลุ่มประชากรทุกกลุ่มในชุมชน เพื่อให้ป้องกันปัญหาความขัดแย้งในชุมชน	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลฟีนส์ 2
	10.12 สนับสนุนกิจกรรมของชุมชนและงานชุมชนสัมพันธ์	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลฟีนส์ 2
	10.12.1 จัดทำแผนงานด้านชุมชนสัมพันธ์ เพื่อเป็นการประชาสัมพันธ์โครงการและสร้างความเข้าใจในชุมชนเจ้าของโครงการที่มีผลกระทบต่อชุมชน และสื่อสารกับชุมชนอย่างต่อเนื่องและชัดเจนตามแผนงาน การจัดทำแบบประจักษ์รูปและสื่อประชาสัมพันธ์ให้คนในชุมชนเห็นความสำคัญของการดำเนินงานเป็นต้น			
	10.13 จัดให้มีการประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารของโรงงานต่อผู้ในชุมชนและประชาชนที่อยู่รอบบริเวณพื้นที่โรงงาน และแจ้งข่าวสารเวลา Stop up หรือ Shutdown ผ่านสื่อต่าง ๆ เช่น ติดป้ายประกาศ วาดบนกระดานข้อความผ่านโทรศัพท์มือถือ การประชุมในเชิงเป็นต้น	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลฟีนส์ 2

(นายวิชา บุญปารุจชัย)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เพคเกจจิง จำกัด (มหาชน)

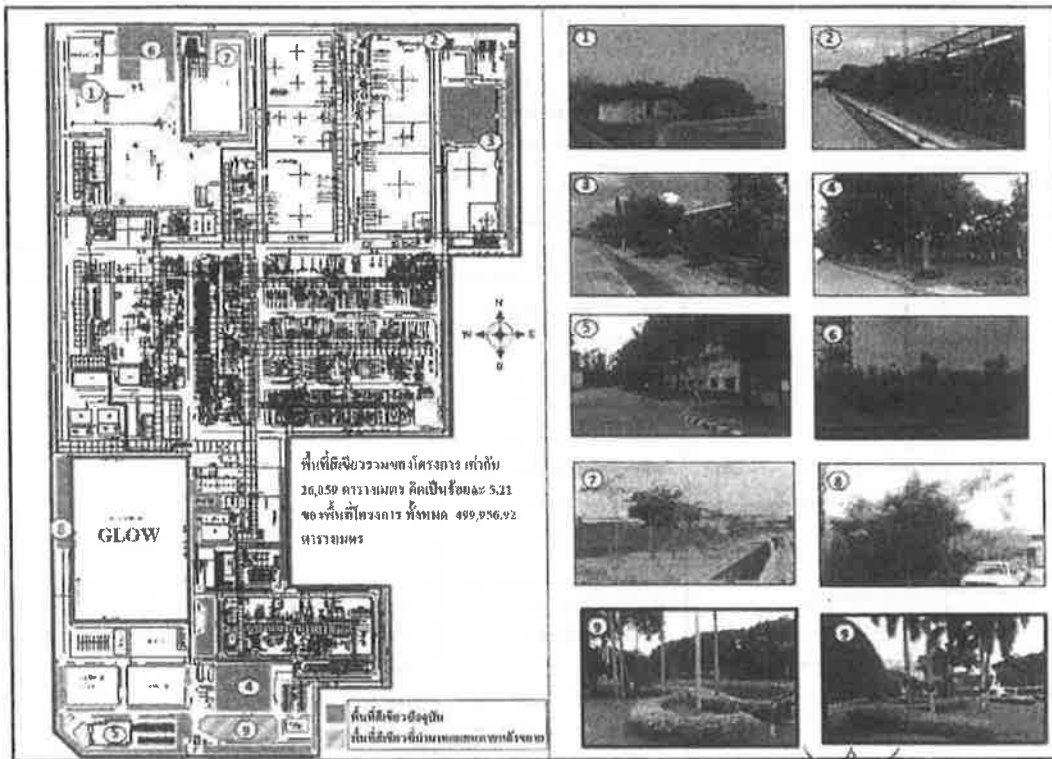

บริษัท เทคโนโลยี คอมพิวเตอร์ จำกัด
GTHA PARTS & TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายเกิดพิภรณ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการฝ่ายวิศวกรรม
บริษัท คอมพิวเตอร์ เทคโนโลยี จำกัด (GTH)

၈၁၃၂၈၂ ၂ (၆)ခု


องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
10.14	ได้มีพิธีประกาศมอบรางวัลแก่เกษตรกรดีเด่นเพื่อผู้ทรงคุณวุฒิ และผู้เชี่ยวชาญด้านพืชไร่และปศุสัตว์แห่งชาติ ประจำปี 2558 เพื่อเชิดชูเกียรติและยกย่องเกษตรกรที่ประสบความสำเร็จในการผลิตและจำหน่ายผลผลิตทางการเกษตร	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลเด้นส์ 2
10.15	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ที่อยู่ในเขตชุมชนเมือง บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล (GC) ได้มีกิจกรรมเพื่อสังคมและรับผิดชอบต่อสังคม โดยมีการจัดกิจกรรมการปลูกต้นไม้บริเวณพื้นที่โครงการ และกิจกรรมการปลูกต้นไม้บริเวณพื้นที่โครงการ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลเด้นส์ 2
10.15.1	จัดกิจกรรมการประกวดแข่งขันการปลูกต้นไม้และสิ่งแวดล้อมของเกษตรกรในพื้นที่โครงการ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลเด้นส์ 2

(นายวิชาญ บุญเรืองชัย)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พิตินิ โกลบอล เซมิคอนดักเตอร์ จำกัด (มหาชน)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
(บริษัทมหาชน)
ผู้ชำนาญการพิเศษ
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



รูปที่ 5 พื้นที่สีเขียวของโครงการในปัจจุบัน


(นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



วันทศ 2563
12/1/33




บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
(นายกิตติพงษ์ พิสนทอง)
ผู้อำนวยการเชิงเทคนิค
บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2. (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ตอนที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	11.2 ศึกษาผลกระทบการปล่อยมลพิษจากพื้นที่สีเขียว โดยจัดทำแผนบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียว เช่น การควบคุมวัชพืชรบกวน และใส่ปุ๋ย เป็นต้น ให้มีความสวยงามอยู่ในสภาพดีและมีการปลูกทดแทนในกรณีต้นไม้ตาย	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา โรงโพลีเอทิลีน 2
	11.3 ควบคุมดูแลไม่ให้ถูกไม้ขีดไฟหรือสิ่งของอื่น ๆ ที่สามารถก่อให้เกิดอันตราย	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา โรงโพลีเอทิลีน 2

หมายเหตุ : ตัวอักษรที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่ปรับปรุงเพิ่มเติมภายหลังการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการ

ที่มา : บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด, 2563


(นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



วันทศ 2563
12/1/33



บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
(นายกิตติพงษ์ พิสนทอง)
ผู้อำนวยการเชิงเทคนิค
บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

โดยกรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ กระทรวงพาณิชย์ วันที่ ๒๑ เมษายน ๒๕๖๓

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ค่าพารามิเตอร์ตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด	สถานีตรวจตรวจ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศตามมาตรฐาน (จากแบบแผนของ กิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้น บริเวณโดยรอบจุดตรวจวัด)	ตามตรวจวัดคุณภาพอากาศโดยรายงานไว้ที่ (1) ฝุ่นละอองรวม (TSP) (2) ฝุ่นละอองขนาดเล็กกว่า 10 ไมครอน (PM10) (3) ความเร็วและทิศทางลม (Wind Speed and Wind Direction)	- High Volume Air Sampling/Gravimetric Method หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กรมโรงงาน กำหนด - High Volume PM10 Air Sampling/ Gravimetric Method หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กรมโรงงานกำหนด - Wind Vane Anemometer/Anemograph หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กรมโรงงานกำหนด กำหนด	- บริเวณบริเวณทางทิศเหนือ (A1) และทิศตะวันออก (A2) ของโรงงานอุตสาหกรรม โรงที่ 2/1 และโรงที่ 2/2 (ดังรูปที่ 6)	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ครั้งที่ 7 วัน ต่อปี	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลบอลที่ 3
2. ระดับเสียง (จากแบบแผนของ กิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้น บริเวณโดยรอบจุดตรวจวัด)	การตรวจวัดระดับเสียงไว้ที่ (1) ระดับเสียงสูงสุด Leq 24 hr (2) ระดับเสียงสูงสุด (Lmax)	- เครื่องวัดเสียงชนิด Sound Level Meter หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กรมโรงงาน กำหนด	- บริเวณบริเวณทางทิศเหนือ (N1) ทิศใต้ (N2) และ ทิศตะวันออก (N3) ของ โรงงานอุตสาหกรรม โรงที่ 2/1 และโรงที่ 2/2 (ดังรูปที่ 6)	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ครั้งที่ 7 วัน ต่อปี	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลบอลที่ 2

(ហេតុអ្វីបានជាប្រឡងប្រឡង?)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่

บริษัท พีทีที โกลบอล แมนิจเมนต์ จำกัด (มหาชน)



กันยายน 2563

123/153

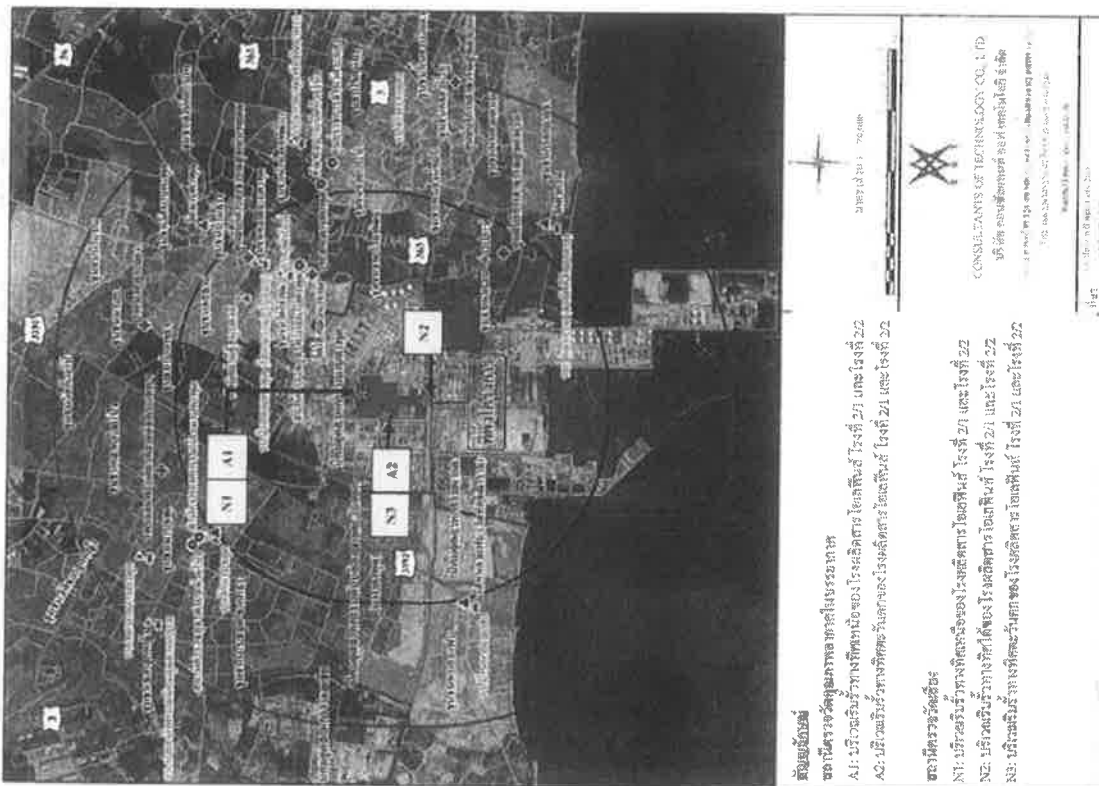


บริษัท วิศวกรที่ปรึกษา เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายเกิดดำรง พืชมงคล)

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม

บริษัท กอนซัตแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

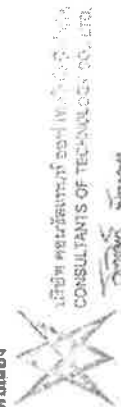


หน้า ๖

2000
 2001
 2002
 2003
 2004
 2005
 2006
 2007
 2008
 2009
 2010
 2011
 2012
 2013
 2014
 2015
 2016
 2017
 2018
 2019
 2020
 2021
 2022
 2023
 2024
 2025
 2026
 2027
 2028
 2029
 2030
 2031
 2032
 2033
 2034
 2035
 2036
 2037
 2038
 2039
 2040
 2041
 2042
 2043
 2044
 2045
 2046
 2047
 2048
 2049
 2050
 2051
 2052
 2053
 2054
 2055
 2056
 2057
 2058
 2059
 2060
 2061
 2062
 2063
 2064
 2065
 2066
 2067
 2068
 2069
 2070
 2071
 2072
 2073
 2074
 2075
 2076
 2077
 2078
 2079
 2080
 2081
 2082
 2083
 2084
 2085
 2086
 2087
 2088
 2089
 2090
 2091
 2092
 2093
 2094
 2095
 2096
 2097
 2098
 2099
 2100
 2101
 2102
 2103
 2104
 2105
 2106
 2107
 2108
 2109
 2110
 2111
 2112
 2113
 2114
 2115
 2116
 2117
 2118
 2119
 2120
 2121
 2122
 2123
 2124
 2125
 2126
 2127
 2128
 2129
 2130
 2131
 2132
 2133
 2134
 2135
 2136
 2137
 2138
 2139
 2140
 2141
 2142
 2143
 2144
 2145
 2146
 2147
 2148
 2149
 2150
 2151
 2152
 2153
 2154
 2155
 2156
 2157
 2158
 2159
 2160
 2161
 2162
 2163
 2164
 2165
 2166
 2167
 2168
 2169
 2170
 2171
 2172
 2173
 2174
 2175
 2176
 2177
 2178
 2179
 2180
 2181
 2182
 2183
 2184
 2185
 2186
 2187
 2188
 2189
 2190
 2191
 2192
 2193
 2194
 2195
 2196
 2197
 2198
 2199
 2200
 2201
 2202
 2203
 2204
 2205
 2206
 2207
 2208
 2209
 2210
 2211
 2212
 2213
 2214
 2215
 2216
 2217
 2218
 2219
 2220
 2221
 2222
 2223
 2224
 2225
 2226
 2227
 2228
 2229
 2230
 2231
 2232
 2233
 2234
 2235
 2236
 2237
 2238
 2239
 2240
 2241
 2242
 2243
 2244
 2245
 2246
 2247
 2248
 2249
 2250
 2251
 2252
 2253
 2254
 2255
 2256
 2257
 2258
 2259
 2260
 2261
 2262
 2263
 2264
 2265
 2266
 2267
 2268
 2269
 2270
 2271
 2272
 2273
 2274
 2275
 2276
 2277
 2278
 2279
 2280
 2281
 2282
 2283
 2284
 2285
 2286
 2287
 2288
 2289
 2290
 2291
 2292
 2293
 2294
 2295
 2296
 2297
 2298
 2299
 2300
 2301
 2302
 2303
 2304
 2305
 2306
 2307
 2308
 2309
 2310
 2311
 2312
 2313
 2314
 2315
 2316
 2317
 2318
 2319
 2320
 2321
 2322
 2323
 2324
 2325
 2326
 2327
 2328
 2329
 2330
 2331
 2332
 2333
 2334
 2335
 2336
 2337
 2338
 2339
 2340
 2341
 2342
 2343
 2344
 2345
 2346
 2347
 2348
 2349
 2350
 2351
 2352
 2353
 2354
 2355
 2356
 2357
 2358
 2359
 2360
 2361
 2362
 2363
 2364
 2365
 2366
 2367
 2368
 2369
 2370
 2371
 2372
 2373
 2374
 2375
 2376
 2377
 2378
 2379
 2380
 2381
 2382
 2383
 2384
 2385
 2386
 2387
 2388
 2389
 2390
 2391
 2392
 2393
 2394
 2395
 2396
 2397
 2398
 2399
 2400
 2401
 2402
 2403
 2404
 2405
 2406
 2407
 2408
 2409
 2410
 2411
 2412
 2413
 2414
 2415
 2416
 2417
 2418
 2419
 2420
 2421
 2422
 2423
 2424
 2425
 2426
 2427
 2428
 2429
 2430
 2431
 2432
 2433
 2434
 2435
 2436
 2437
 2438
 2439
 2440
 2441
 2442
 2443
 2444
 2445
 2446
 2447
 2448
 2449
 2450
 2451
 2452
 2453
 2454

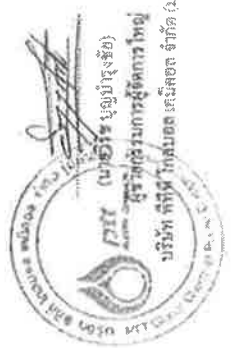
24/53

(CO) 441 225 333 444 555 666 777 888 999

[illegible]

Lowell

00000000000000000000




ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีชี้วัดผลกระทบ	วิธีวิเคราะห์ข้อมูล	มาตรการบรรเทาผลกระทบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
5. ควบคุมมลพิษทางเสียง	(1) บันทึกปริมาณเสียงตามพื้นที่ก่อสร้าง (2) หมั่นฟังเสียงผิดปกติจากเครื่องจักร	- จัดเก็บข้อมูลเสียงตามพื้นที่ก่อสร้าง	- พื้นที่ก่อสร้างโครงการและ ตลอดเส้นทางจราจรทางหลวง	- ทุกเดือนและรายสัปดาห์ ทุก 6 เดือน	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโม่หินพื้นที่ 2
4. การจัดการทางของเสีย	(1) จัดทำรายงานสรุปปริมาณของเสีย แยกตามชนิด พร้อมทั้งการเก็บของเสีย เกี่ยวกับชนิด ปริมาณ การเก็บ การรวม การกำจัด และการจัดการของเสีย ที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของ โครงการ พร้อมทั้งแผนการ การให้รับอนุญาตจากหน่วยงาน ที่เกี่ยวข้อง (2) ระบุชื่อและประเภทของของเสีย ที่นำกลับใช้ใหม่ (Recycle) ส่งไปรับแยกของเสียทั้งหมด	- จัดเก็บข้อมูลของเสียตามพื้นที่ก่อสร้าง	- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ทุกเดือนและรายสัปดาห์ ทุก 6 เดือน	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโม่หินพื้นที่ 2
5. ใช้น้ำมันและสารหล่อลื่น	(1) บันทึกชนิดและปริมาณการใช้เชื้อเพลิง โดยระบุชื่อและชนิด วัน เวลา สถานที่ ลักษณะการเกิด ความเสียหาย การแก้ไข และการป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ (2) สถิติการเก็บน้ำมันของพนักงานก่อสร้าง	- จัดเก็บข้อมูลน้ำมันเชื้อเพลิง	- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ทุกเดือนและรายสัปดาห์ ทุก 6 เดือน	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโม่หินพื้นที่ 2


(นายวัชร นวนประสิทธิ์)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)




วันเดือน 2563
125/153


บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
(นายกิตติพงษ์ พัดทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 3 (ต่อ)


องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีชี้วัดผลกระทบ	วิธีวิเคราะห์ข้อมูล	มาตรการบรรเทาผลกระทบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
6. สภาพแวดล้อมทางสังคม	(1) ระบุและจัดกลุ่มเรื่องร้องเรียนและการ คัดค้านโครงการหรือผลกระทบ ด้านสังคมและสิ่งแวดล้อม (2) ระบุขั้นตอนการร้องเรียนที่ทราบ ผลที่ประชุมคณะกรรมการประสานงาน ไฟฟ้า ปตท. เพื่อแจ้งแก่ผู้เกี่ยวข้อง กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล	- จัดเก็บข้อมูลเรื่องร้องเรียน จากบริษัทและหน่วยงานอื่น - จัดเก็บข้อมูลเรื่องร้องเรียน	- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ - พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ทุกเดือนและรายสัปดาห์ ทุก 6 เดือน - ทุก 3 เดือน หรือตาม ที่คณะกรรมการตกลงร่วมกัน และรายงานผลทุก 6 เดือน	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโม่หินพื้นที่ 2 - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโม่หินพื้นที่ 2

ที่มา : บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด, 2563


(นายวัชร นวนประสิทธิ์)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



วันเดือน 2563
126/153


บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
(นายกิตติพงษ์ พัดทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

แบบแปลนวิศวกรรมเครื่องกล
โครงการก่อสร้างระบบจ่ายน้ำประปา
โครงการก่อสร้างระบบจ่ายน้ำประปา (ส่วนขยาย) ปีที่ 2
โครงการก่อสร้างระบบจ่ายน้ำประปา (ส่วนขยาย) ปีที่ 2 โดย บริษัท โกลบอล เอ็มเค จำกัด (มหาชน)

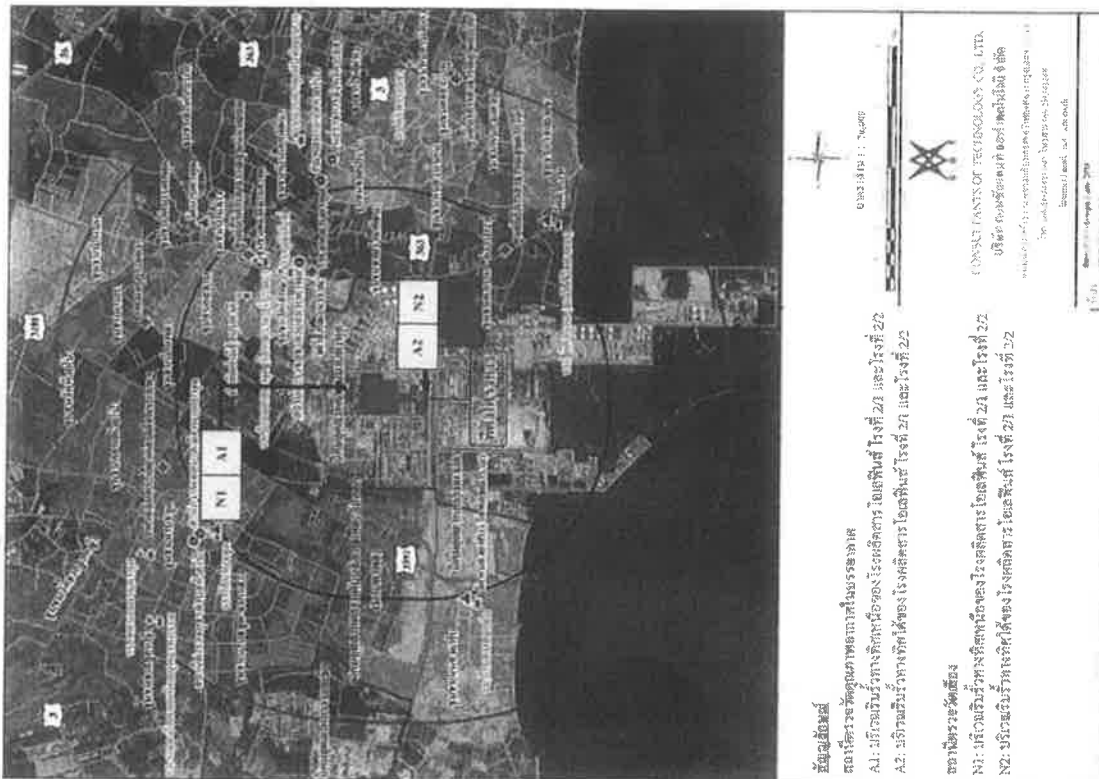
จุดสำรวจดิน	ผู้บันทึกข้อมูล	วิธีการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ	ความเห็น	ผู้รับผิดชอบ
1. จุดสำรวจดิน					
1.1 จุดสำรวจดินบริเวณทางหลวง	(1) ไมโครเพนโทมิเตอร์ (MP)	1) วิธีการโดยใช้ MP วัดค่าความแข็งของดินตามจุดต่างๆ ตามที่ระบุในแบบแปลน	จุดสำรวจดินที่ 2/1 และ 2/2 ค่าเฉลี่ย 2 ผลลัพธ์ (รูปที่ 7)	ตรวจพบดิน 2 ชั้น ชั้นที่ 1: ดินเหนียว ชั้นที่ 2: ดินทราย	บริษัท ซีอีที โกลบอล เอ็มเค จำกัด (มหาชน) สาขา 2 จังหวัดพิษณุโลก
	(2) เครื่องวัดความชื้นดิน (SC)	2) วิธีการโดยใช้ SC วัดค่าความชื้นดินตามจุดต่างๆ ตามที่ระบุในแบบแปลน	จุดสำรวจดินที่ 2/1 และ 2/2 ค่าเฉลี่ย 2 ผลลัพธ์ (รูปที่ 7)	ตรวจพบดิน 2 ชั้น ชั้นที่ 1: ดินเหนียว ชั้นที่ 2: ดินทราย	บริษัท ซีอีที โกลบอล เอ็มเค จำกัด (มหาชน) สาขา 2 จังหวัดพิษณุโลก
	(3) ความเร็วลมและทิศทางลม (Wind Speed and Wind Direction)	3) วิธีการโดยใช้ Wind Speed and Wind Direction วัดค่าความเร็วลมและทิศทางลมตามจุดต่างๆ ตามที่ระบุในแบบแปลน	จุดสำรวจดินที่ 2/1 และ 2/2 ค่าเฉลี่ย 2 ผลลัพธ์ (รูปที่ 7)	ตรวจพบดิน 2 ชั้น ชั้นที่ 1: ดินเหนียว ชั้นที่ 2: ดินทราย	บริษัท ซีอีที โกลบอล เอ็มเค จำกัด (มหาชน) สาขา 2 จังหวัดพิษณุโลก
1.2 จุดสำรวจดินบริเวณทางหลวง	(1) เครื่องวัดความชื้นดิน (MP)	1) วิธีการโดยใช้ MP วัดค่าความแข็งของดินตามจุดต่างๆ ตามที่ระบุในแบบแปลน	จุดสำรวจดินที่ 2/1 และ 2/2 ค่าเฉลี่ย 2 ผลลัพธ์ (รูปที่ 7)	ตรวจพบดิน 2 ชั้น ชั้นที่ 1: ดินเหนียว ชั้นที่ 2: ดินทราย	บริษัท ซีอีที โกลบอล เอ็มเค จำกัด (มหาชน) สาขา 2 จังหวัดพิษณุโลก
	(2) เครื่องวัดความชื้นดิน (SC)	2) วิธีการโดยใช้ SC วัดค่าความชื้นดินตามจุดต่างๆ ตามที่ระบุในแบบแปลน	จุดสำรวจดินที่ 2/1 และ 2/2 ค่าเฉลี่ย 2 ผลลัพธ์ (รูปที่ 7)	ตรวจพบดิน 2 ชั้น ชั้นที่ 1: ดินเหนียว ชั้นที่ 2: ดินทราย	บริษัท ซีอีที โกลบอล เอ็มเค จำกัด (มหาชน) สาขา 2 จังหวัดพิษณุโลก
	(3) TSP (ค่าเฉลี่ยของ Duct)	3) วิธีการโดยใช้ TSP วัดค่าความแข็งแรงของดินตามจุดต่างๆ ตามที่ระบุในแบบแปลน	จุดสำรวจดินที่ 2/1 และ 2/2 ค่าเฉลี่ย 2 ผลลัพธ์ (รูปที่ 7)	ตรวจพบดิน 2 ชั้น ชั้นที่ 1: ดินเหนียว ชั้นที่ 2: ดินทราย	บริษัท ซีอีที โกลบอล เอ็มเค จำกัด (มหาชน) สาขา 2 จังหวัดพิษณุโลก

(นายวิชาญ บุญบำรุงสุข)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท ซีอีที โกลบอล เอ็มเค จำกัด (มหาชน)



จำนวน 2563
128/153

(นายวิชาญ บุญบำรุงสุข)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท ซีอีที โกลบอล เอ็มเค จำกัด (มหาชน)



บริษัท ซีอีที โกลบอล เอ็มเค จำกัด (มหาชน)
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
(นายวิชาญ บุญบำรุงสุข)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท ซีอีที โกลบอล เอ็มเค จำกัด (มหาชน)

จำนวน 2563
128/153

บริษัท ซีอีที โกลบอล เอ็มเค จำกัด (มหาชน)

આનંદી ૪ (સં. ૧)

[illegible]

(นายวิรัช ปทุมบำรุงชัย)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



หน้า ๒๓๑/๒๕๓

บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
เนติธร นิลนนท์
(นายนิติพงษ์ นิลนนท์)
ผู้อำนวยการเชิงภาคต่อม
บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

၅၃၇၂၄၈၆၂ (၇၈)

[illegible]

(นายวิชา บุญบำรุงชัย)
ผู้อำนวยการศูนย์ศึกษาคณะวิทยาศาสตร์
มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี



กันยายน 2563
132/153

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
ปิ่นทอง พันธ์ทอง
(นายกิตติพงษ์ พิธีระทอง)
ผู้อำนวยการเชิงเทคนิค
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

หมายเลข 4 มติ:

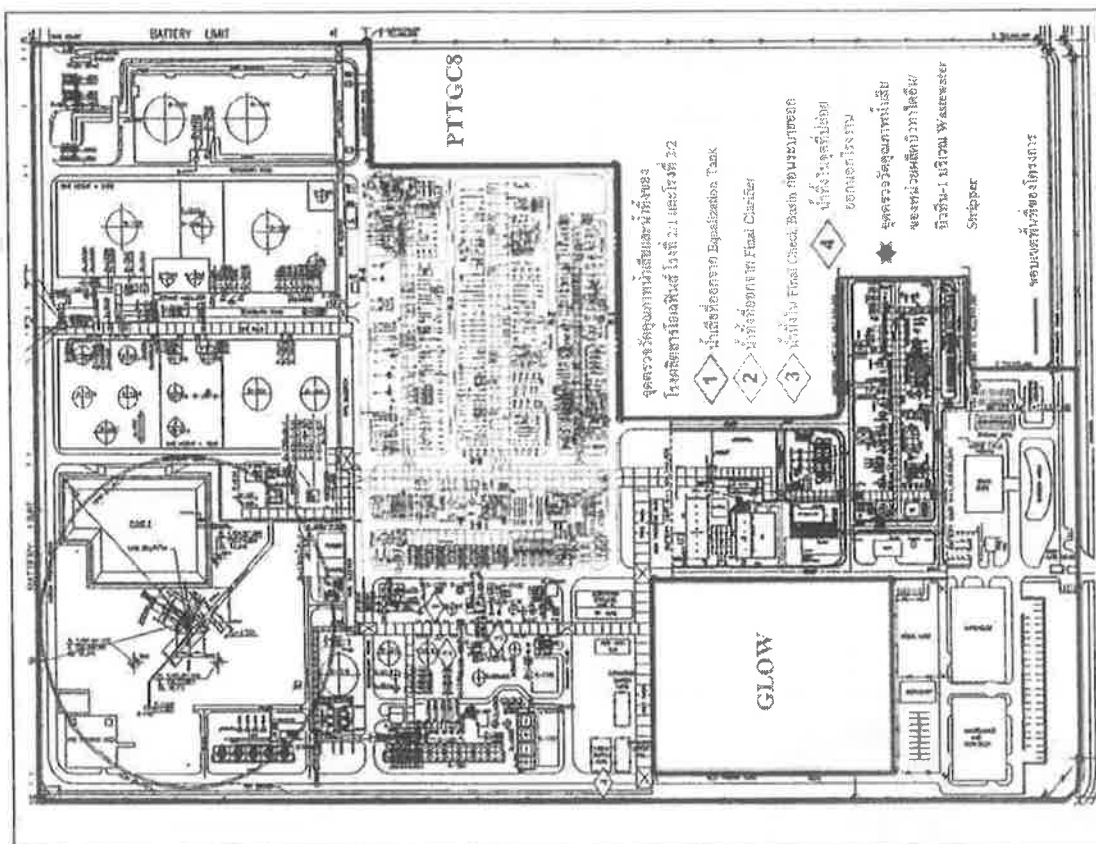
คำขอประเมินความเสี่ยงมลพิษ	ดัชนีชี้วัดผลกระทบ	วิธีการประเมิน	ผลการประเมิน	ค่าเฉลี่ย	ผู้รับผิดชอบ
			<ul style="list-style-type: none"> * CPM: ชุดที่ D ส่วนรับ ปัดผง Cracking Furnace (P-1010) * CPM: ชุดที่ E ส่วนรับ ปัดผง Cracking Furnace (P-1020) 3) โรงผลิตสบู่ไฮโดรฟีนที่ โรงที่ 22 ได้แก่ ปัดผง Cracking Furnace (P-1101) ถึง ปัดผง Cracking Furnace (P-1106) ลิ้นชัก CPM จำนวน 2 ชุด 2) ปัดผง CPM: 1 ชุด ใช้ได้ * CPM: ชุดที่ G ส่วนรับ ปัดผง Cracking Furnace (P-3101) ปัดผง Cracking Furnace (P-3102) ปัดผง Cracking Furnace (P-3103) * CPM: ชุดที่ G ส่วนรับ ปัดผง Cracking Furnace (P-3104) ปัดผง Cracking Furnace (P-3105) ปัดผง Cracking Furnace (P-3106) 	พหุคูณของ 1.05	บริษัท ซีพีที เทคโนโลยี เอเชีย จำกัด (มหาชน) โรงโม่สียก 2
2. ขยะมูลฝอย	ค่ามลพิษที่ตรวจวัดจากแหล่งกำเนิด มลพิษรวมกับที่วัดจากโรงกรอง (1) pH	1) ใช้วิธี Electrode Method (pH Meter) หรือวิธีอื่น ๆ ที่เหมาะสมกว่า วัดค่า pH	<ul style="list-style-type: none"> * จุดตรวจวัดคุณภาพน้ำในแหล่งน้ำที่วัด ได้แก่บริเวณโรงผลิตสบู่ไฮโดรฟีนที่ โรงที่ 21 และโรงที่ 22 จำนวน 4 จุด (หรือจุดอื่น) 1) ปัดผงไฮโดรฟีนที่ โรงที่ 21 	พหุคูณ 1.05	บริษัท ซีพีที เทคโนโลยี เอเชีย จำกัด (มหาชน) โรงโม่สียก 2

(นายวิรัช บุญปาดำ)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



จำนวน 2563
133/53

CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
(นายทิศพรหม ตันตนาถ)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



รูปที่ 2 จุดตรวจวัดคุณภาพน้ำและน้ำทิ้ง

CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
(นายทิศพรหม ตันตนาถ)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



จำนวน 2563
133/53

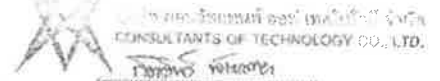
หน้า 4 ของ 4

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีชี้วัดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด	สถานีตรวจวัด	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
(2) ขยะมูลฝอย (SS)	(2) ขยะมูลฝอย (SS)	2) โดยวิธี Dried at 103-105 °C, Gravimetric Method หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	2) บึงน้ำดิบ Final Check Basin ก่อนระบายออก		
(3) จุลินทรีย์ในน้ำ (TDS)	(3) จุลินทรีย์ในน้ำ (TDS)	3) โดยวิธี Dried at 180 °C, Gravimetric Method หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	3) บึงน้ำดิบ Final Check Basin ก่อนระบายออก		
(4) ค่าบีโอดี (BOD ₅)	(4) ค่าบีโอดี (BOD ₅)	4) โดยวิธี 5-day BOD Test, Azide Modification Method หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	4) บึงน้ำดิบ Final Check Basin ก่อนระบายออก		
(5) ค่าซีโอดี (COD)	(5) ค่าซีโอดี (COD)	5) โดยวิธี APHA 5220 C-97 หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	5) บึงน้ำดิบ Final Check Basin ก่อนระบายออก		
(6) ปริมาณไนโตรเจน (Oil & Grease)	(6) ปริมาณไนโตรเจน (Oil & Grease)	6) โดยวิธี Grease Spectrophotometric Gravimetric Method หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	6) บึงน้ำดิบ Final Check Basin ก่อนระบายออก		
(7) สภาวะของน้ำดื่ม (Phosphate)	(7) สภาวะของน้ำดื่ม (Phosphate)	7) โดยวิธี Grease Spectrophotometric Gravimetric Method หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	7) บึงน้ำดิบ Final Check Basin ก่อนระบายออก		
(8) สภาวะ (pH)	(8) สภาวะ (pH)	8) โดยวิธี APHA 914 C-92 หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	8) บึงน้ำดิบ Final Check Basin ก่อนระบายออก		
(9) ปริมาณ (pH)	(9) ปริมาณ (pH)	9) โดยวิธี APHA 914 C-92 หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	9) บึงน้ำดิบ Final Check Basin ก่อนระบายออก		
(10) ปริมาณ (pH)	(10) ปริมาณ (pH)	10) โดยวิธี APHA 914 C-92 หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	10) บึงน้ำดิบ Final Check Basin ก่อนระบายออก		

(นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
ผู้อำนวยการศูนย์จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



วันอาทิตย์ 25.6.3
13.5/13



(นายศักดิ์พงษ์ พิพัฒน์ทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

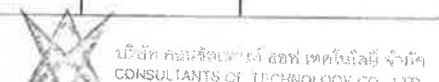
หน้า 5 ของ 5

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีชี้วัดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด	สถานีตรวจวัด	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
(11) ค่า 4 ชนิด (ในน้ำดื่ม)	(11) ค่า 4 ชนิด (ในน้ำดื่ม)	11) โดยวิธี EPA Method 524.3 "Measurement of Pungible Organic Compounds in Water by Capillary Column Gas Chromatography/Mass Spectrometry" หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	11) บึงน้ำดิบ Final Check Basin ก่อนระบายออก		
(12) ค่า 1,2,3 ชนิด (ในน้ำดื่ม)	(12) ค่า 1,2,3 ชนิด (ในน้ำดื่ม)	12) โดยวิธี EPA Method 524.3 "Measurement of Pungible Organic Compounds in Water by Capillary Column Gas Chromatography/Mass Spectrometry" หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	12) บึงน้ำดิบ Final Check Basin ก่อนระบายออก		
3. คุณภาพน้ำดื่ม	(1) สารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs) และสารพิษตกค้าง (Pesticides)	โดยวิธี Grab Sampling/Gas Chromatography-Mass Spectrometry (GC/MS) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	3) บึงน้ำดิบ Final Check Basin ก่อนระบายออก		

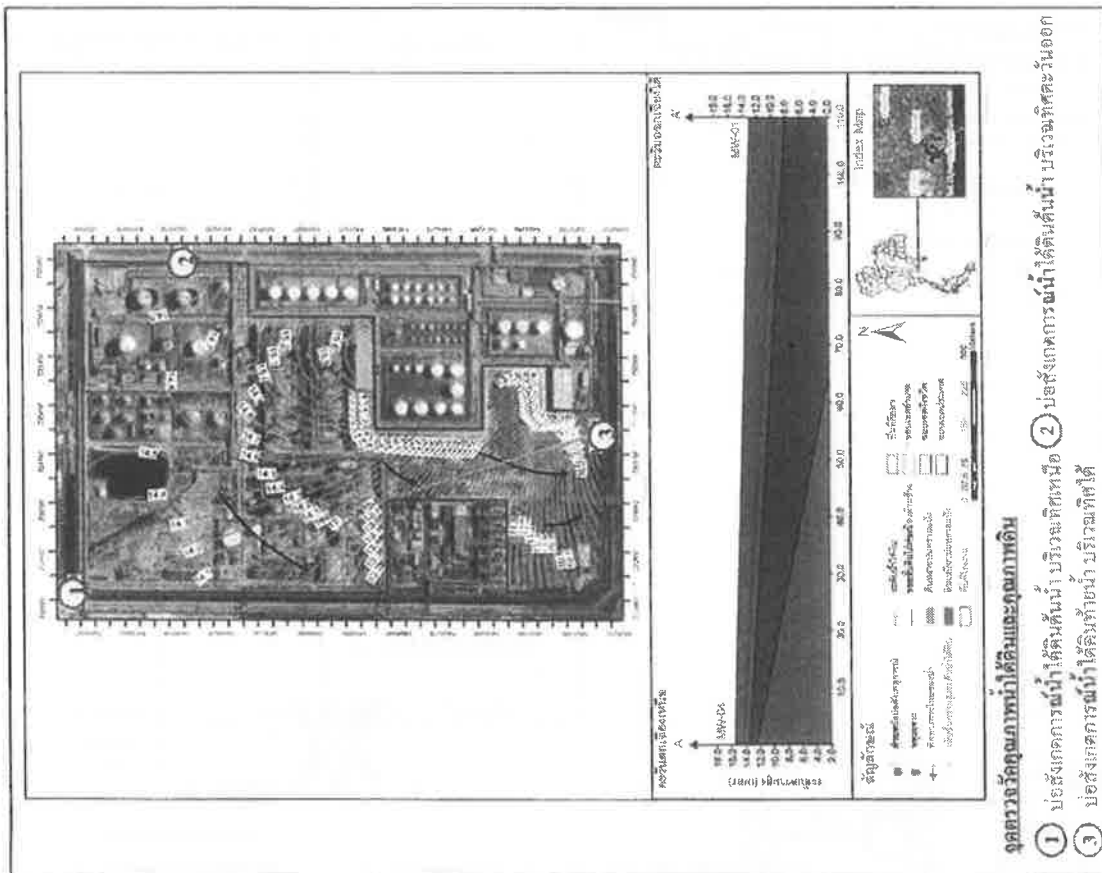
(นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
ผู้อำนวยการศูนย์จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



วันอาทิตย์ 25.6.3
13.6/13



(นายศักดิ์พงษ์ พิพัฒน์ทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



บริษัท คอนสแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายศักดิ์พงษ์ พัดมทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนสแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

หน้า 2563
137/153

วันที่ 10 ตุลาคม 2563

บริษัท คอนสแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน)

ตัวบ่งชี้ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ลักษณะผลกระทบ	วิธีการตรวจวัด	สถานที่ตรวจวัด	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. อากาศ	(1) ตรวจวัดปริมาณฝุ่นละออง (2) ตรวจวัดปริมาณก๊าซพิษ (3) ตรวจวัดปริมาณเสียงรบกวน	ใช้เครื่องมือวัดฝุ่นละออง Chromatography-Mass Spectrometry (GC-MS) ตรวจวัดก๊าซพิษ ใช้เครื่องมือวัดเสียงรบกวน	ตรวจวัดปริมาณฝุ่นละออง ใช้เครื่องมือวัดฝุ่นละออง 1) จุดที่ 1 บริเวณอาคารผลิต 2) จุดที่ 2 บริเวณอาคารผลิต 3) จุดที่ 3 บริเวณอาคารผลิต	ตรวจวัดทุกวัน ใช้เครื่องมือวัดฝุ่นละออง	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2
2. ทรัพยากรน้ำ	(1) ระดับน้ำในบ่อเก็บน้ำ (2) ระดับน้ำในบ่อเก็บน้ำ	ใช้เครื่องมือวัดระดับน้ำ หรือใช้เครื่องมือวัดระดับน้ำ	บริเวณบ่อน้ำเก็บน้ำ บริเวณบ่อน้ำเก็บน้ำ	ตรวจวัดทุกวัน (ครั้งละ 7 วันต่อครั้ง)	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2
3. การปล่อยมลพิษ	(1) ตรวจวัดปริมาณฝุ่นละออง (2) ตรวจวัดปริมาณก๊าซพิษ (3) ตรวจวัดปริมาณเสียงรบกวน	ใช้เครื่องมือวัดฝุ่นละออง ใช้เครื่องมือวัดก๊าซพิษ ใช้เครื่องมือวัดเสียงรบกวน	บริเวณอาคารผลิต บริเวณอาคารผลิต บริเวณอาคารผลิต	ตรวจวัดทุกวัน ตรวจวัดทุกวัน ตรวจวัดทุกวัน	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2
4. การปล่อยมลพิษ	(1) ตรวจวัดปริมาณฝุ่นละออง (2) ตรวจวัดปริมาณก๊าซพิษ (3) ตรวจวัดปริมาณเสียงรบกวน	ใช้เครื่องมือวัดฝุ่นละออง ใช้เครื่องมือวัดก๊าซพิษ ใช้เครื่องมือวัดเสียงรบกวน	บริเวณอาคารผลิต บริเวณอาคารผลิต บริเวณอาคารผลิต	ตรวจวัดทุกวัน ตรวจวัดทุกวัน ตรวจวัดทุกวัน	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2

(นายศักดิ์พงษ์ พัดมทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



หน้า 2563
138/153

บริษัท คอนสแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายศักดิ์พงษ์ พัดมทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนสแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

[illegible]

(นายวิรัช บุญนาควงศ์)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พลังงานไทย จำกัด (มหาชน)



1994年 2563

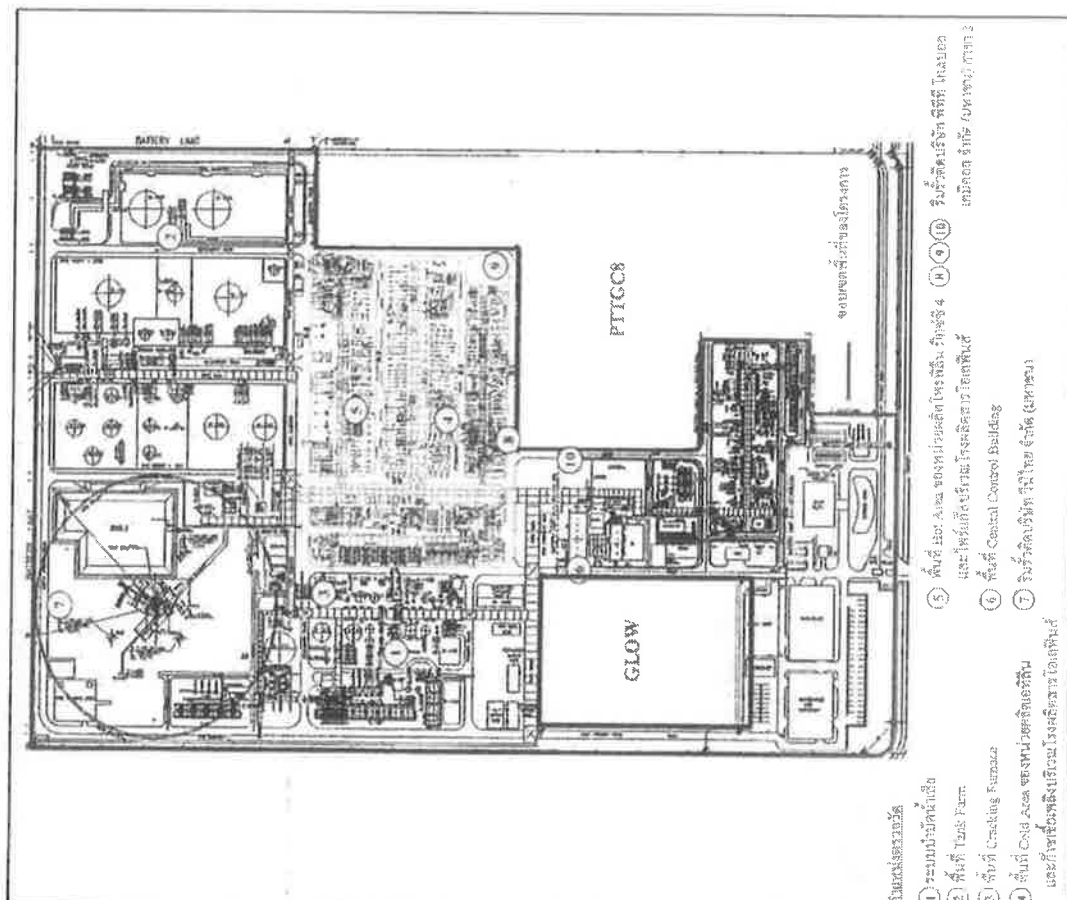
139/153

บริษัท เทคโนโลยี ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(น.ย.กิตติพงษ์ ห้วยหนองดิน)

Digitized by Google

บริษัท คอนเซ็ปต์เทคโนโลยี จำกัด (CON)



รูปที่ ๑๑ จุดตรวจวัดสารเบนซีนในพื้นที่ปฏิบัติงาน

CONSULTANTS OF THE BOARD OF DIRECTORS

人因事起，事因物生，物因心造。

အုပ်စုအလိုက်

COPIES OF THE REPORT

COSE NUCLE

140153

1926

167

2023

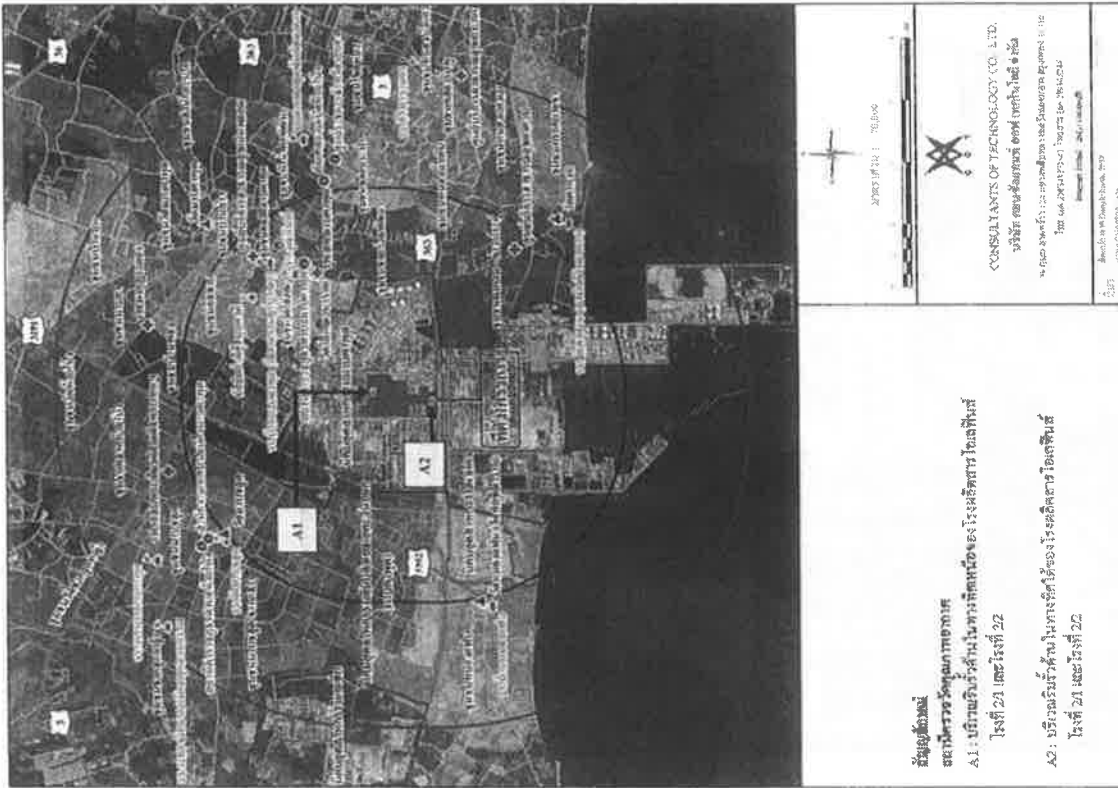
100

order

[illegible]

บริษัท ทรานซิทเทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

[illegible]



ผู้เขียนแผนที่

เขตบริหารราชการส่วนกลาง

A1: บริเวณที่ดินในทางทิศเหนือของโรงกลั่นสารโพลีเอทิลีน

โรงที่ 21 และโรงที่ 22

A2: บริเวณที่ดินในทางทิศใต้ของโรงกลั่นสารโพลีเอทิลีน

โรงที่ 21 และโรงที่ 22

รูปที่ 14 ชุดตรวจสอบสาร 1,3 บิวทาไดอีน บริเวณรั้วด้านข้างโครงการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน)
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายจิตติพงษ์ หัตถ์ทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน)

วันพฤษภาคม 2563

145/153

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน)



ตารางที่ 1.1

องค์ประกอบของสิ่งแวดล้อม	ดัชนีชี้วัดผลกระทบ	วิธีการตรวจวัด	เกณฑ์มาตรฐาน	ความเสี่ยง	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> ตรวจวัดระดับเสียงหรือปริมาณเสียงรบกวนที่ระดับความสูง 1 เมตรเหนือพื้นดินของอาคาร (Line-Weight Average, LWA) จัดทำแผนที่เสียงรบกวน (Noise Contour Map) 	<ul style="list-style-type: none"> โดยวิธี Noise Downward Level Meter หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด โดยวิธี Grid Measurement Sound Level Meter/เครื่องวัด Noise to The Project Map หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด ใช้เครื่องวัดเสียงแบบพกพา (Handheld Sound Level Meter) วัดเสียงรบกวนในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> Proyima Refrigerant Compressor (R-650) Proyima Refrigerant Compressor (R-360B) GMH Recycle Hydrogen Compressor (R-761) รูปที่ 15 ค่าการแผ่รังสีเสียงในเขตพื้นที่ใกล้เคียง ค่าการแผ่รังสีเสียงในเขตพื้นที่ใกล้เคียง ค่าการแผ่รังสีเสียงในเขตพื้นที่ใกล้เคียง 	<ul style="list-style-type: none"> สูง 6 เดือน สูง 3 ปี ก่อนเริ่มปฏิบัติงาน 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา โรงโกลเด้น 2 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา โรงโกลเด้น 2 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา โรงโกลเด้น 2

(นายวิรัช บุญปึ้งกรชัย)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



วันพฤษภาคม 2563
146/153

(นายจิตติพงษ์ หัตถ์ทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน)



[illegible]

(นางวิรัช บุญเรืองชัย)
ผู้อำนวยการศูนย์การศึกษานานาชาติ
บริษัท ทีทีที โกลบอล เอมีเคส จำกัด (มหาชน)

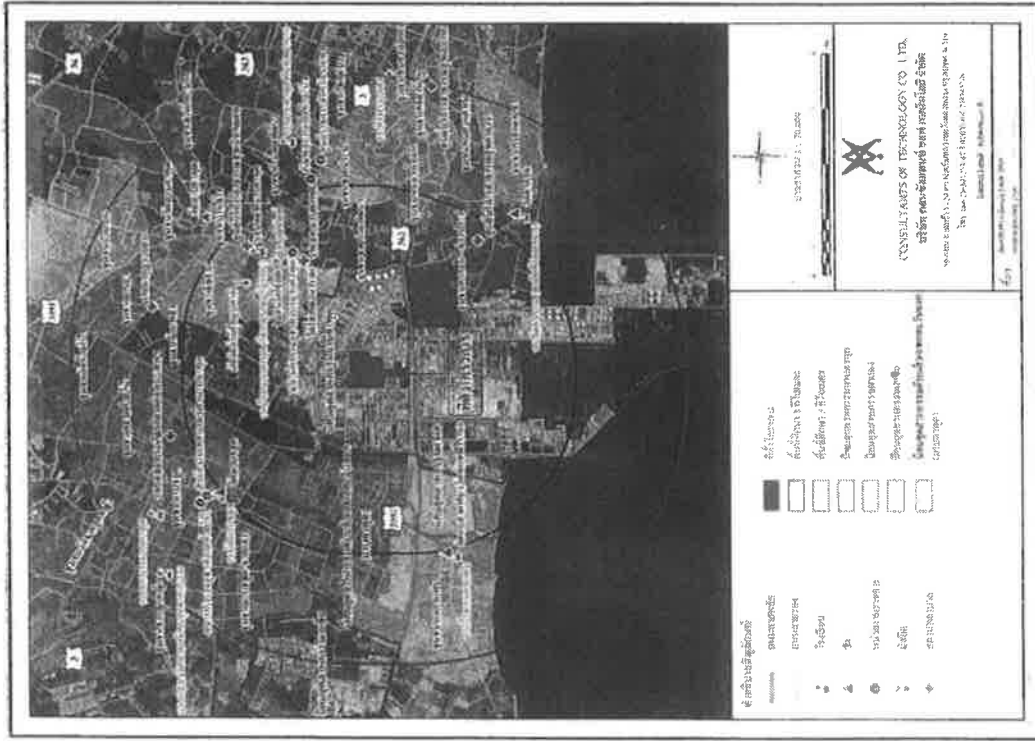
151/153

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
ปิยะพงศ์ พิเศษ
(นายกิตติพงษ์ หัตถมณฑล)
ผู้อำนวยการสำนักงาน
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

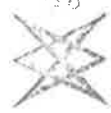
[illegible]

ที่ 122 : บวรวิทย์ ศวนสัจจเอกภพ / อุตสาหกรรมศิลป์ / วิชาศิลปกรรม / 2563

ปีที่ ๑ : ๑๖๖๖ คชนซัดแพทท์ ยศพล เกลโหม โฉม ๕ หน้า, 256 ข



รูปที่ ๑๕ ขอบเขตพื้นที่เกษตรกรรมพื้นที่การเกษตร ๓-๕ กิโลเมตร และ ๓-๕ กิโลเมตร ตามเขตการปกครอง
จากศูนย์ราชการ



บริษัท เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน)
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
(นายคณิศร วัฒนพร)
ผู้อำนวยการสำนักงาน
บริษัท คอนกรีตเสริมเหล็ก ออฟฟิศ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

หน้า ๒๕๖
๑๕๖/๖๕

ภาคผนวก ก.2

สำเนาผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงผลิตสารโอเลฟินส์ (ครั้งที่ 10)
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
ที่ ออก 5103.3.1/3126 ลงวันที่ 6 ตุลาคม พ.ศ.2565

ด่วนมาก

ที่ อก 5103.3.1/ 3126



การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
618 ถนนนิคมมักกะสัน แขวงมักกะสัน
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400

๖ ตุลาคม 2565

เรื่อง ขอแจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโอเลฟินส์ (ครั้งที่ 10) ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ที่ 08-029/2565 ลงวันที่ 26 กันยายน 2565

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ได้ส่งมอบรายงาน
การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต
สารโอเลฟินส์ (ครั้งที่ 10) ฉบับสมบูรณ์ ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง
ซึ่งจัดทำรายงานฯ โดยบริษัท เอ็นไอ เวิร์ค จำกัด ทั้งนี้ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) โดยคณะกรรมการ
พิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น และพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงาน
การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้มีมติในการประชุมฯ ครั้งที่ 7/2565 เมื่อวันที่ 17 สิงหาคม 2565
เห็นชอบในรายงานดังกล่าว ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กนอ. ขอให้บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการ
ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้
ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

๒๙/

(นางปนัดดา รุ่งเรืองศรี)

รองผู้ว่าการ (บริหาร) รักษาการในตำแหน่ง
รองผู้ว่าการ (พัฒนาที่ยั่งยืน) ปฏิบัติงานแทน
ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ฝ่ายสิ่งแวดล้อมความปลอดภัยและอาชีวอนามัย

กองสิ่งแวดล้อมและพลังงาน

โทรศัพท์ 0 2253 0561 ต่อ 6306

โทรสาร 0 2650 0466

ภาคผนวก ก.3

สำเนาผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงผลิตสารโอเลฟินส์ (ครั้งที่ 11)
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
ที่ ออก 5103.3.1/1449 ลงวันที่ 11 พฤษภาคม พ.ศ.2566

ที่ อก 5103.3.1/1449



การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
618 ถนนนิคมมักกะสัน แขวงมักกะสัน
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400

๕ (พฤษภาคม 2566

เรื่อง ขอแจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงผลิตสารโอเลฟินส์ (ครั้งที่ 11) บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ที่ 08-016/2566 ลงวันที่ 3 พฤษภาคม 2566

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ได้ส่งมอบรายงาน
การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงผลิต
สารโอเลฟินส์ (ครั้งที่ 11) ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง
ทั้งนี้ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) โดยคณะกรรมการพิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อม
เบื้องต้นและพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ได้มีมติในการประชุมฯ ครั้งที่ 3/2566 เมื่อวันที่ 27 มีนาคม 2566 เห็นชอบในรายงานดังกล่าว ความละเอียด
แจ้งแล้ว นั้น

กนอ. ขอให้บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ยึดถือและปฏิบัติตาม
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้
ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

๒๕

(นางบัณฑิตา รุ่งเรืองศรี)

รองผู้ว่าการ (บริหาร) รักษาการในตำแหน่ง

รองผู้ว่าการ (พัฒนาที่ยั่งยืน) ปฏิบัติงานแทน

ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ฝ่ายสิ่งแวดล้อมความปลอดภัยและอาชีวอนามัย

กองสิ่งแวดล้อมและพลังงาน

โทรศัพท์ 0 2253 0561 ต่อ 3326 โทรสาร 0 2650 0466

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ env.ieat@gmail.com